



VENIERI
SPA

ALTA EFICIENCIA / **HE**

8.63C

9,63D 10,63D 7,63D

CARGADORAS DE RUEDAS



STAGE 5

9.63D 7.63D

CONSTRUCCIÓN DE EDIFICIO Y INDUSTRIA



CINEMATISMO 4K

Cinematística de última generación, completamente rediseñada para garantizar la máxima fuerza de arranque.



VISTA ASOMBROSO

La nueva cabina con certificación ROPS/ FOPS II° Level garantiza una visibilidad de 360°, lo que permite un control visual total en cualquier equipo instalado.



LA SEGURIDAD Y EL NUESTRO PRIORIDAD

El eje delantero se integra en el interior / El freno de estacionamiento negativo automático para máxima seguridad en cada situación operativa.



CLARO FRESCO

El nuevo sistema de ventilación garantiza el máximo confort para el operador. Puedes elegir entre climatizador automático o el aire acondicionado, consiguiendo así la temperatura perfecta en el habitáculo.



AIRE MUCHO SIEMPRE

Se realiza la filtración del aire del motor mediante cartucho principal, cartucho seguridad y prefiltración ciclónica.



100% VENIR DISEÑO

Máxima atención por parte del Centro El estilo Venieri mantiene el "sentimiento familiar", a pesar de la introducción de un motor Fase V con dimensiones sustancialmente mayores que el anterior Fase IIIB.



SILENCIO ABSOLUTO

El compromiso de I+D de Venieri en materia de ruido ha permitido reducir aún más la contaminación acústica producida, situándose por debajo de los 70 dB, valor certificado con los modelos anteriores, garantizando así el máximo confort de funcionamiento para el operador.



VENIR ESTRELLARSE CONTROL

Con el control electrónico del tablero en color, el operador podrá administrar fácilmente la transmisión electrónica, opciones disponibles y lectura de presión de transmisión.

**STAGE 5****MOTOR DEUTZ ESCENARIO EN NIVEL 4f**

Nuevo motor Deutz, conforme a las últimas normativas anticontaminación, con un par elevado incluso a bajas revoluciones. Aumento sustancial de potencia hasta un 21% y par motor de hasta un 17% respecto a modelos anteriores.



DOBLE VELOCIDAD

DOBLE ATENCIÓN Alabama **AHORROS**

Ventilador con doble velocidad de enfriamiento, controlados eléctricamente y operados hidráulicamente. Velocidad de rotación según condiciones de trabajo: reducción del consumo de combustible y bajo nivel de ruido.

**ESTABILIDAD TOTAL**

Todas las nuevas cargadoras Venieri están equipadas con un eje trasero oscilante soportado de medios libres de mantenimiento.



VENIERI GLOBAL

VENIR GLOBAL

Estar conectados ya no es opcional para nosotros. Gracias al sistema integrado Venieri Global, las nuevas palas Venieri y tu smartphone se convierten en uno. (estándar)
(Suscripción anual VenieriGlobal incluida)¹⁰

**CAMBIO MECÁNICO "CAMBIO EN VOLAR"**

Caja de cambios mecánica de 2 velocidades, con variación de la relación mecánica en función de la velocidad y gestión electrónica de cambios. En el VF 7.63D los cambios de marcha se sincronizan desde parado).

**AVANCE INTELIGENTE**

Modo de conducción específico de la aplicación de equipos que requieren la máxima caudal de aceite combinado con la posibilidad de transferencias a baja velocidad. Transferencia manejable tanto usando el Venieri Dash Control o directamente del pedal, permitiendo con este último, para el operador, control total del vehículo y equipos, sin desconectar nunca manos fuera del volante.

**ÁGIL PORVOCACIÓN Y PORDISEÑO**

El particular diseño del contrapeso ha sido estudiado para obtener ángulos de ataque altísimos, proteger las luces de carretera LED, garantizar la máxima maniobrabilidad en espacios reducidos y evitar que el suelo ataque cuando se circula fuera de carretera.

10.63D 8.63C AGRÍCOLA POR VOCACIÓN



CINEMATISMO PARALELO

Cinémática de última generación, lo que garantiza el paralelo con las horquillas en todo el rango de movimiento del brazo.



LA SEGURIDAD Y EL NUESTRO PRIORIDAD

El eje delantero está intacto por dentro. El freno de estacionamiento / negativo automático para máxima seguridad en cada situación operativa.



AIRE MUCHO SIEMPRE

Se realiza la filtración del aire del motor mediante cartucho principal, cartucho seguridad y prefiltración ciclónica.



SILENCIO ABSOLUTO

El compromiso de I+D de Venieri en materia de ruido ha permitido reducir aún más la contaminación acústica producida, situándose por debajo de los 70 dB, valor certificado con los modelos anteriores, garantizando así el máximo confort de funcionamiento para el operador.



VISTA ASOMBROSO

La nueva cabina con certificación ROPS/ FOPS II° nivel garantiza una visibilidad de 360°, lo que permite un control visual total incluso si está equipada con un brazo paralelo extendido.



CLARO FRESCO

El nuevo sistema de ventilación garantiza el máximo confort para el operador. Puedes elegir entre climatizador automático o el aire acondicionado, consiguiendo así la temperatura perfecta en el habitáculo.



100% VENIR DISEÑO

Máxima atención por parte del Centro El estilo Venieri mantiene el "sentimiento familiar", a pesar de la introducción de un motor Fase V con dimensiones sustancialmente mayores que el anterior Fase IIIB.



VENIR ESTRELLARSE CONTROL

Con el color Dash controla al operador Podrás gestionar fácilmente la transmisión electrónica, las opciones disponibles y la lectura de presión de la transmisión.



STAGE 5



MOTOR DEUTZ ESCENARIO EN NIVEL 4f

Nuevo motor Deutz, conforme a las últimas normativas anticontaminación, con un par elevado incluso a bajas revoluciones. Aumento sustancial de potencia hasta un 21% y par motor de hasta un 17% respecto a modelos anteriores.



CAMBIO MECÁNICO "CAMBIO EN VOLAR"

Caja de cambios mecánica de 2 velocidades, con variación de la relación mecánica en función de la velocidad y gestión electrónica de cambio (VF 8.63D. En VF 8.63C el cambio de marcha se realiza sincronizado desde parado).



ESTABILIDAD TOTAL

Todas las nuevas cargadoras Venieri están equipadas con un eje trasero oscilante sostenido por soportes libres de mantenimiento.



DOBLE VELOCIDAD

DOBLE ATENCIÓN AHORROS

Ventilador con doble velocidad de enfriamiento, controlados eléctricamente y operados hidráulicamente. Velocidad de rotación en función de las condiciones de trabajo: reducido consumo de combustible y bajo ruido. Kit "ventilador reversible" disponible (opcional)



LLANTAS

POR TODO ESTÁ BIEN SOLICITUD

Amplia gama de neumáticos agrícolas específicas para cada tipo de terreno y uso, con diferentes dimensiones.



VENIERI GLOBAL

VENIR GLOBAL

Estar conectados ya no es opcional para nosotros. Gracias al sistema integrado Venieri Global, las nuevas palas Venieri y tu smartphone se vuelven uno. (estándar) (Suscripción anual Venieri en general no incluido).



ÁGIL POR VOCACIÓN Y POR DISEÑO

El particular diseño del contrapeso ha sido estudiado para obtener ángulos de ataque altísimos, proteger las luces de carretera LED, garantizar la máxima maniobrabilidad en espacios reducidos y evitar que el suelo ataque cuando se circula fuera de carretera.



AVANCE INTELIGENTE

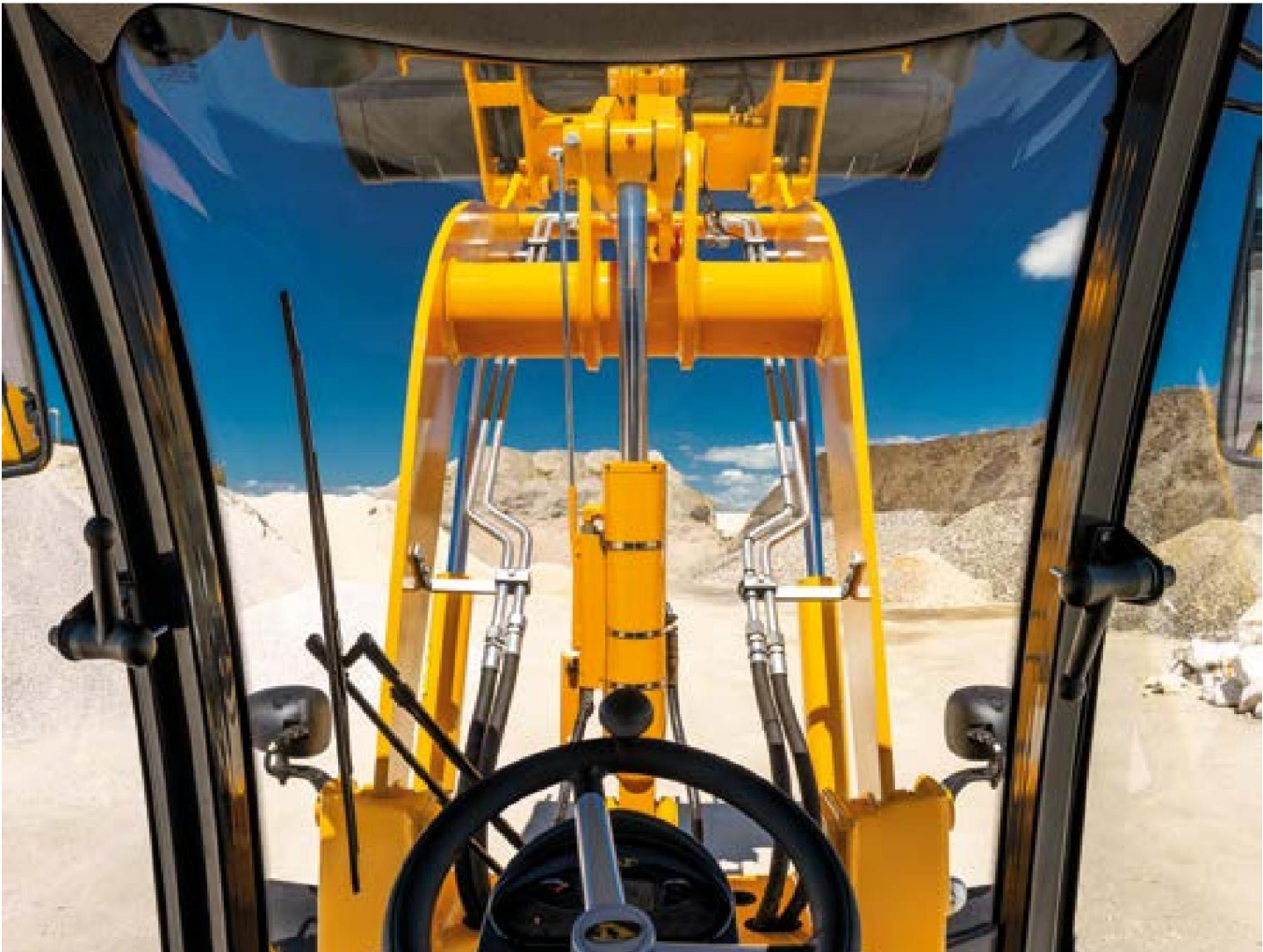
Modo de conducción específico del equipo que requieren un alto flujo de aceite con transferencias a baja velocidad. Transferencia gestionable vía Venieri Dash Control o desde el pedal, permitiendo con este último, el control total del vehículo y del equipo, sin quitar nunca las manos del volante.

LA CABINA

UNA VISTA ASOMBROSO.

Tome asiento en su sala de control personalizada. Crea tu entorno de trabajo óptimo ajustando el asiento neumático y el volante según sus necesidades específicas. Luego seleccione los controles, todo a mano.

La excelente visibilidad panorámica donde los "puntos ciegos" se han reducido al mínimo le brinda la visión óptima para trabajar con la máxima eficiencia, permitiendo un control visual y operativo total sobre cualquier equipo instalado.



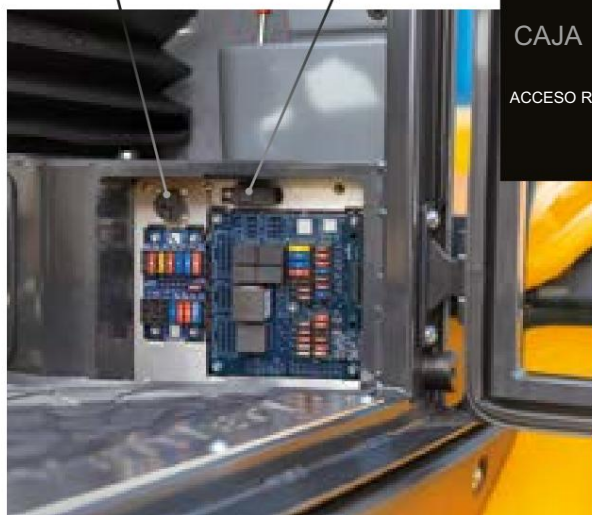
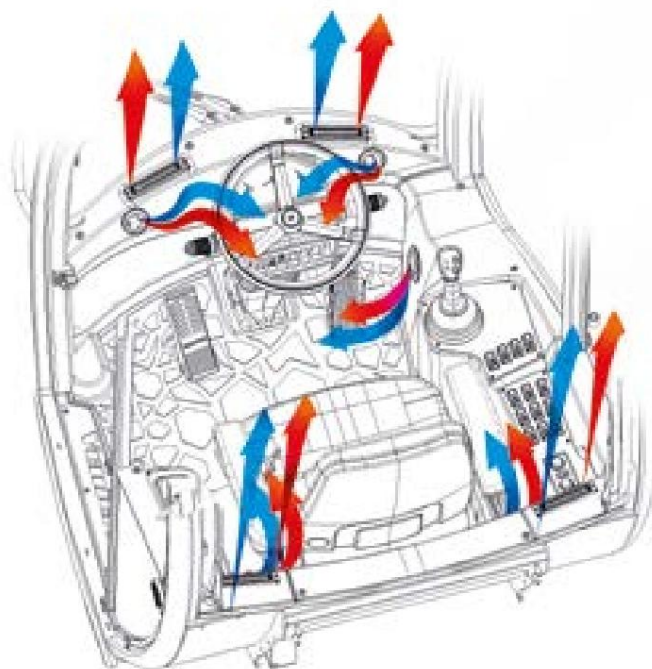
HERMOSO FRESCO. SIEMPRE.

Todo el sistema de ventilación (con 9 puntos de entrega) ha sido completamente rediseñado para alinearse con ISO10263, lo que también garantiza un fácil mantenimiento. a la unidad de calefacción y aire acondicionado completamente abatible a su vivienda.

Utilizando un único panel de control, el operador puede decidir la temperatura ideal, garantizando el máximo confort de trabajo.

Todas las cargadoras Venieri pueden equiparse con Climatronic Venieri (opcional): usted ajusta la temperatura y...

¡él se encarga del resto!



ESTÁ TODO AQUÍ.

Por primera vez en una cabina Venieri, todos los componentes electrónicos se han colocado en una cámara estanca, creada en el marco de la cabina, accesible sólo desde el interior de la cabina, de fácil acceso y completa con todas las tomas de diagnóstico.

ÁBRETE SÉSAMO.

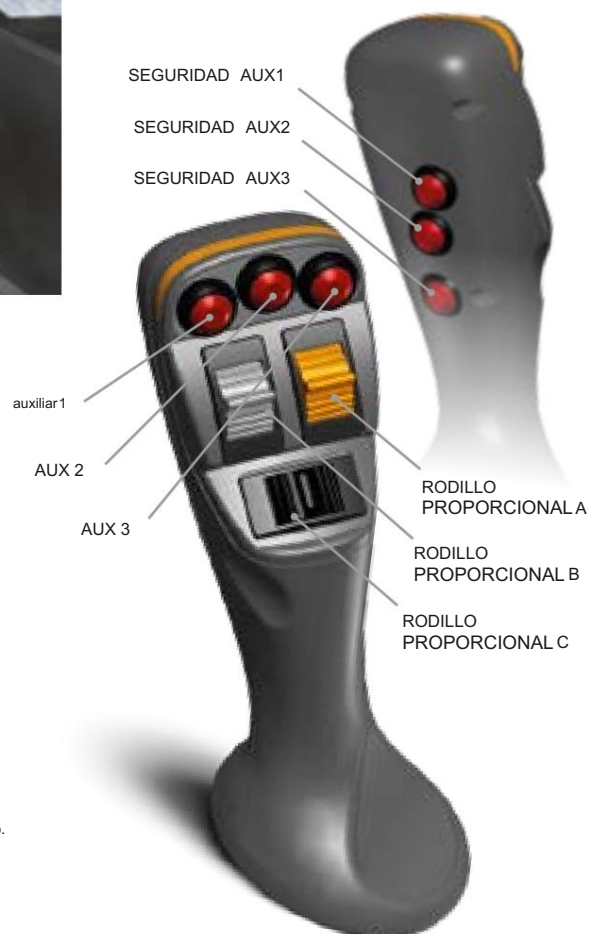
La puerta de doble apertura permite al operador poder trabajar con la puerta de entrada cerrada, pero con el cristal superior abierto, garantizando así la máxima ventilación incluso con el sistema de A/C apagado y sin que sobresalgan piezas deformadas.



LA BELLEZA HA SIDO Y FUNCIONAL.

El Centro Stile Venieri, al diseñar la cabina de las nuevas cargadoras, ha intentado combinar funcionalidad y estilo, con la ambición de situarse entre las mejores del mercado en términos de confort y ergonomía.

El nuevo diseño interior también ha permitido crear diversas zonas de almacenamiento, muy útiles para guardar pequeñas herramientas de trabajo, teléfonos móviles, bebidas y mucho más.



PODER Y CONTROL PRÁCTICO.

El mono-joystick* representa lo mejor de la tecnología todo en uno: ergonomía y funcionalidad al servicio del operador.

* Opcional, disponible a pedido.

LA TRANSMISIÓN

HE UNA NUEVO VISIÓN DE EFICIENCIA HIDROSTÁTICA

Los límites cada vez más estrictos para las emisiones de gases de escape seguirán planteando un desafío cada vez mayor para el desarrollo técnico de las máquinas de trabajo móviles. En paralelo a una eficiencia y productividad cada vez mayores requeridas por los propios usuarios de las máquinas.

La interconexión entre las partes electrónica e hidráulica es vital para reducir el consumo de combustible y las emisiones de escape, al mismo tiempo que aumenta el rendimiento operativo de la máquina.

La extraordinaria evolución de la electrónica aplicada a la energía hidráulica garantiza, por tanto, una mayor flexibilidad y una respuesta específica para afrontar con mayor eficacia cada necesidad operativa diferente.



CAMBIO EN VUELO. NO SE DETIENE NI UN MOMENTO.

Las máquinas móviles para soportar las velocidades requeridas en el transporte por carretera están generalmente equipadas con transmisión hidrostática y una caja de cambios que puede ser de tipo sincronizada o automática. En el primer caso el cambio de marcha (sincronizado) a transferencia se realiza desde parado, mientras que en el segundo caso el cambio se realiza en (SoF = automático) progresión.

La transmisión Dana-Rexroth con bomba hidrostática y motor controlados electrónicamente y una caja de cambios 367 SOF - Shift On Fly, también controlada electrónicamente, ofrece nuevas oportunidades para la conducción en carretera, especialmente para cargadoras de ruedas. Permite al operador utilizarla a baja velocidad con altas fuerzas de tracción y luego, durante la transferencia, cambiar la relación mecánica de dos en dos, sin detener la máquina, para alcanzar una velocidad máxima de 40 km/h.



- MAYOR EFICIENCIA: ALTO FUERZA DE TRACCIÓN Y MÁXIMO VELOCIDAD DE TRANSFERIR
- ALTO COMODIDAD: TÚ CAMBIAS DE MARCIA RÁPIDO Y SINCRONIZACIÓN SIN INTERRUPCIONES
- COMPONENTES DE SERIE MUY ALTA FIABILIDAD
- ENCONTRARSE REQUISITOS DE SEGURIDAD FUNCIONAL
- TAMAÑO COMPACTO, ESPACIO DE INSTALACIÓN REDUCIDO



BENEFICIOS



MODO DE USO

Hay 3 modos de conducción diferentes disponibles, cada uno con características diferentes para garantizar la máxima eficiencia operativa en todo momento.



ECO



TRABAJAR



AUTOMOTOR



MODO DE CONTROLAR

Estos modos, esenciales cuando se utilizan con accesorios, le permiten ajustar el movimiento de avance de la máquina (mediante un potenciómetro o un pedal) con toda la potencia hidráulica disponible para el accesorio.



POTENCIA Y VELOCIDAD



ARRASTRARSE



MODO EXTRAÑO MÁS



SALPICADERO ELECTRÓNICO

Controla las funciones principales de la máquina con un dedo. Panel digital "DASH" necesario para seleccionar TODOS los modos y configuraciones de transmisión de la máquina.



CONTROLES INTUITIVOS



SIMPLICIDAD DE USO



DIAGNÓSTICO EN TIEMPO REAL

ALTA EFICIENCIA // HE



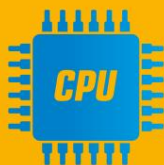


SEGURIDAD A BORDE

Varios controles de seguridad operados por la unidad de control de Rexroth permiten al operador operar con total seguridad, con la máxima eficiencia y sin riesgo de parada de la máquina.



AUTO DIAGNÓSTICO



GESTIÓN DE TRANSMISIÓN ELECTRÓNICA

Garantiza la distribución optimización de la potencia disponible para reducir el consumo y aumentar actuación.



INTELIGENCIA
ARTIFICIAL



MÁQUINA INTERCONECTADA

Una máquina totalmente interconectada y controlada íntegramente en la nube. Bienvenido al futuro.



- MANTENIMIENTO PREDICTIVO
- DATOS Y DIAGNÓSTICO EN TIEMPO REAL
- AUTO APRENDIZAJE
- MÁQUINA EN LA NUBE



VENIERI 4.0.

El tablero electrónico VENIERI DASH CONTROL permite al operador para gestionar y visualizar algunas de las funciones más importantes de la máquina con la máxima facilidad y eficacia.





MÁQUINA 4 ESTACIONES.

La multifuncionalidad de las nuevas palas se consigue con la placa única de conexión multifunción, una implementación imprescindible para convertirlos en un portaherramientas universal.



69dB INTERNO

SILENCIO ES VIRTUD

DE LOS FUERTES.

El silencio de la nueva pala es sencillamente extraordinario. Con sólo 69dB de ruido interno en el habitáculo ni siquiera te darás cuenta de que estás trabajando, además de poder utilizar con la máxima eficacia opciones muy cómodas como el sistema manos libres Bluetooth™.

40 kilómetros HORARIOS AUTOLIMITADO

¡VROOOOOOOOM!

Velocidad de conducción 40 km/h*, autolimitada.

Por otro lado, Venieri tiene su sede en el corazón del Valle del Motor italiano y... ¡la velocidad de los coches no puede ser opcional aquí!

*20 km/h la presión alemana.

POTENCIA Y EFICIENCIA. DONDE NECESITAS MÁS.

Mucha potencia para el sistema hidráulico y, al mismo tiempo, una reducción de la velocidad de marcha.

Para todo ello, las nuevas cargadoras sobre ruedas Venieri sólo necesitan un pedal. El pedal de freno con función puede controlar tanto los frenos mecánicos como los hidráulicos ().

lentamente

Las ventajas obvias son un menor desgaste del freno de servicio y una distribución óptima de la potencia del motor.



Ausencia de presión en el pedal de avance lento/freno: Máxima potencia de tracción.



presión normal en el pedal de avance lento/freno: Reducción de velocidad, más potencia en el sistema hidráulico de servicio.



Presión máxima en el pedal de avance lento/freno: la cargadora de ruedas se detiene, Fuerza máxima para el sistema hidráulico.

EL MOTOR

PODER MAXIMO,

RESPECTUOSO DEL MEDIO AMBIENTE.

El motor que propulsa las nuevas cargadoras Venieri es el DEUTZ TCD 3.6 L4, un motor compacto de 4 cilindros en línea refrigerado por agua para máquinas industriales y agrícolas, con una potencia máxima de 143 CV y alineado con EU Stage V y United States EPA. Requisitos de nivel 4f. Motor turboalimentado con intercooler y recirculación de gases de escape, refrigerado externamente. 100% de potencia disponible en el volante y en la parte delantera.

Hasta dos accionamientos hidráulicos que se pueden montar en una toma de fuerza con un par total de hasta 310 Nm.

TRATAMIENTO DEL GAS DE DESCARGO

La gestión de los gases de escape de este motor es DOC/DPF + SCR.

DOC (Catalizador de Oxidación Diesel) es un catalizador que reacciona al contacto con los gases de escape del motor, transformando sus principales componentes en sustancias no nocivas para el medio ambiente. El DPF (Filtro de Partículas Diésel), es un filtro de partículas diésel DEUTZ, recubierto con metales nobles y adaptado a las necesidades de instalación de la aplicación individual del cliente, que soporta una regeneración suave, segura y continua, sin necesidad de mantenimiento regular ni fluidos de operación adicionales. El uso de una tecnología de turbocompresor fiable, especialmente en comparación con los sistemas EAT exclusivamente basados en SCR, permite un rendimiento óptimo del motor en todo el rango de revoluciones. Una temperatura superficial de máx. 250 ° C proporciona seguridad adicional durante el funcionamiento.

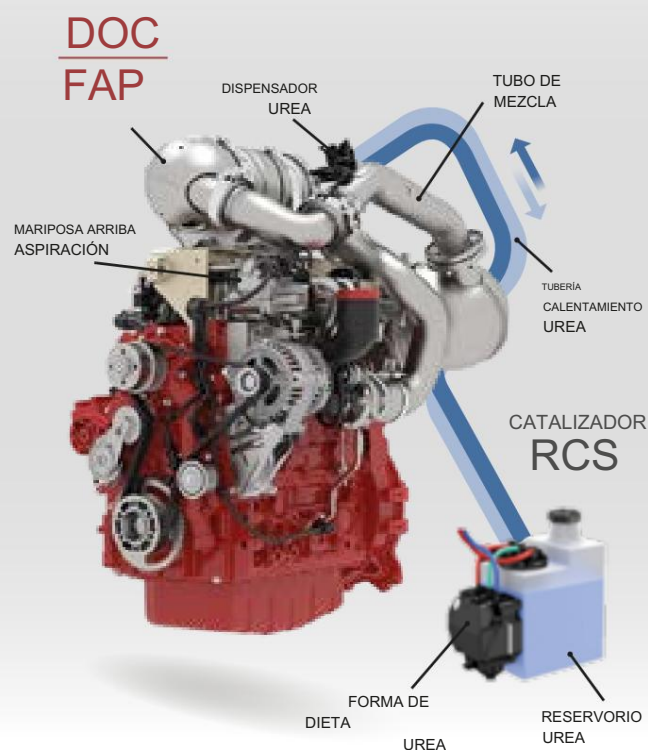
SCR (Reducción Catalítica Selectiva) es un método para reducir las emisiones de NOx. La base de esta tecnología es una solución líquida de urea al 32,5%, que se pulveriza en el tubo de escape desde un catalizador específico con una capa de vanadio o zeolita. La urea produce amoníaco (NH3) en una transformación pasiva que reacciona con NOx y oxígeno para formar nitrógeno y agua.

- CONSUMO MÍNIMO DE LIQUIDOS OPERATORIO RESPETO EN EL COMPETENCIA
- INTERVALO DE MANTENIMIENTO DE 500 MINERAL POR REGENERADO I DEPÓSITOS DE AZUFRE Y EL CRISTALIZACIÓN DE ADBLUE
- APOYO TÉCNICO Y DIAGNÓSTICO PROPORCIONO DESDE EL NETO APOYO MUNDIAL DE DEUTZ

BENEFICIOS

TECNOLOGÍA AVANZADA POR EL RECUPERACIÓN GAS DE DESCARGO

RESUMEN TÉCNICO SOBRE EL CONCEPTO NIVEL 4 FINAL



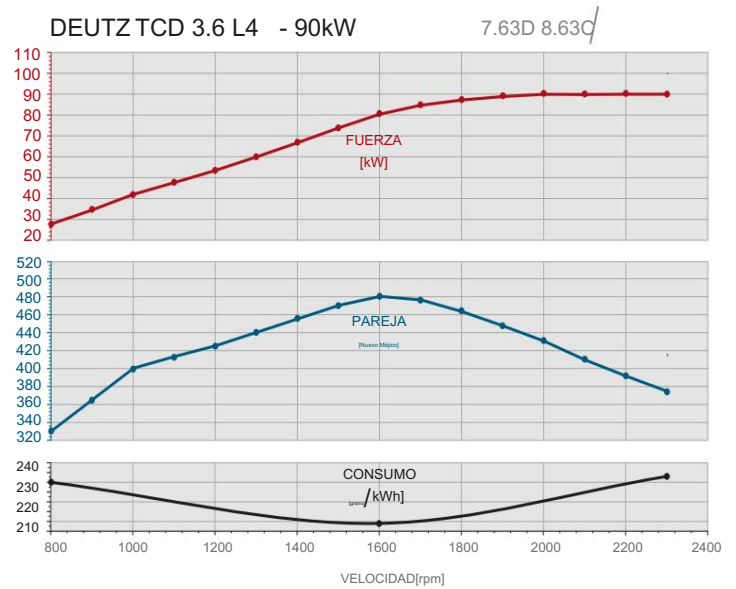
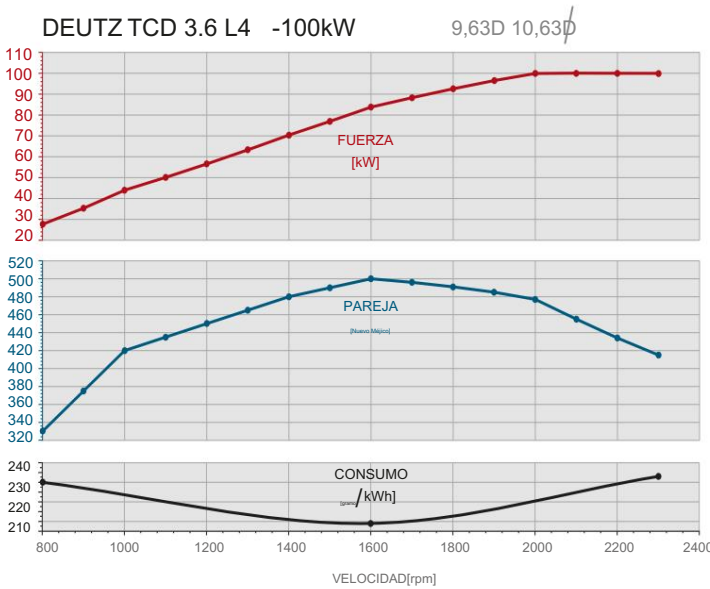
GESTIÓN DEL MOTOR

Los motores equipados con inyección DEUTZ Common Rail® se comunican con la máquina mediante un protocolo CAN-Bus. Esto permite integrar funciones como la conducción por cable y el control total del motor en propulsores hidrostáticos controlados electrónicamente. El control electrónico automático también garantiza el sistema integrado de seguridad y diagnóstico del motor. Si el controlador registra un estado anormal del motor, p.e. Al sobrecalentarse, el rendimiento del motor se reduce al modo flácido hasta que finalmente se apaga.

Esto minimiza las reparaciones costosas, reduce el tiempo de inactividad del equipo y aumenta la confiabilidad operativa.

COMÚN CARRIL

El potente sistema de inyección Common Rail® y el control electrónico del motor (EMR) con conexión inteligente a la gestión del motor garantizan un rendimiento óptimo del motor con un bajo consumo de combustible.



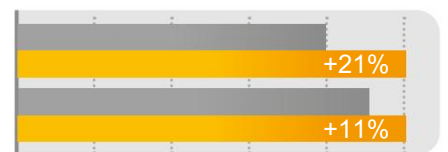
EVOLUCIÓN EN ACTUACIÓN

El aumento de prestaciones garantizado por la evolución tecnológica del nuevo motor Deutz Stage V que equipa las nuevas cargadoras Venieri es evidente en todos los ámbitos de uso en comparación con la generación anterior de cargadoras de ruedas. Y siempre con el máximo respeto por el medio ambiente y el consumo.



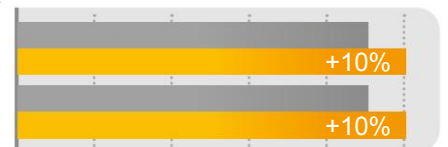
FUERZA

7,63C | 8,63B
7,63D | 8,63C
9,63°C | 10,63°C
9,63D | 10,63D



VELOCIDAD EN PALABRA

7,63C | 8,63B
7,63D | 8,63C
9,63°C | 10,63°C
9,63D | 10,63D

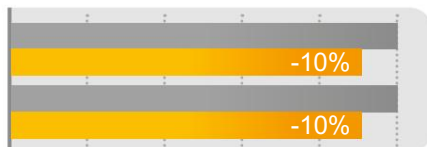


eco modo

EL CONSUMO DE COMBUSTIBLE

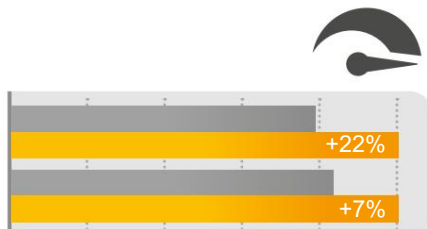


7,63C | 8,63B
7,63D | 8,63C
9,63°C | 10,63°C
9,63D | 10,63D



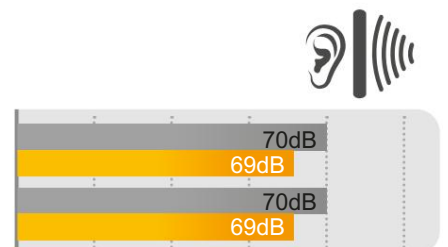
FUERZA DE NÚMERO

7,63C | 8,63B
7,63D | 8,63C
9,63°C | 10,63°C
9,63D | 10,63D



RUIDO INTERNO CABINA

7,63C | 8,63B
7,63D | 8,63C
9,63°C | 10,63°C
9,63D | 10,63D



Venieri GLOBAL

CONTROLLA
LA TUA FLOTTA

Venieri GLOBAL™ es el nuevo sistema de monitoreo satelital al proporcionar información detallada sobre la increíble flota de datos para garantizar los más altos niveles de rendimiento y para

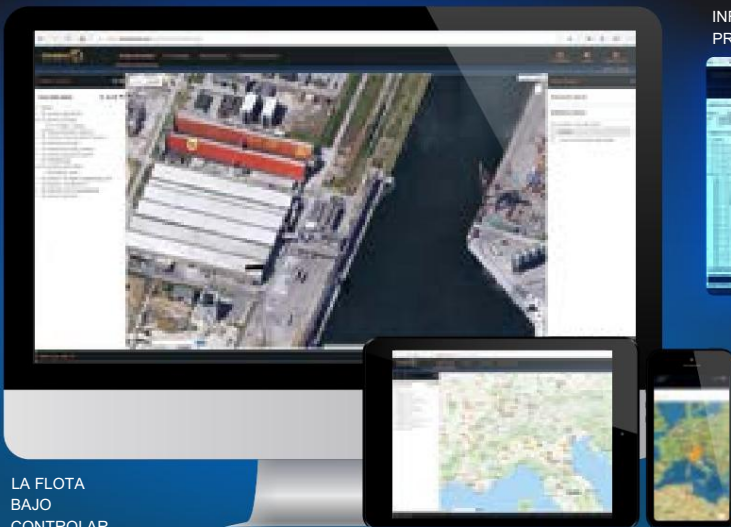
Venieri que le permite la productividad al proporcionar información detallada sobre la increíble flota de datos para garantizar los más altos niveles de rendimiento y para

F U N Z I O N I D I S P O N I B I L I

Localización de máquinas	✓
Historial de informes	✓
Planificación de mantenimiento	✓
Historial de mantenimiento	✓
Cargar información	✓
Historial de horas de funcionamiento	✓
Protección contra uso no autorizado (bloqueo motor)	oh
Consumo total de combustible	✓
Consumo de combustible en horas de funcionamiento reales	✓
Eficiencia de la máquina (horas de funcionamiento reales)	✓
Historial detallado de horas de funcionamiento.	✓
Alarma de movimiento de la máquina	✓
Establecer alarmas de toque de queda	✓

Configurar alarmas para turnos de trabajo	✓
Historia de los modos de funcionamiento.	oh
Historial de la guía de ahorro de energía.	oh
Historial de posiciones (mapa con posiciones y modos de funcionamiento)	✓
Información del filtro de partículas	✓
Control del área de trabajo (geocerca)	✓
Seguimiento y gestión de flotas	✓
Gestión multiusuario para acceso con políticas específicas	✓
Lista de máquinas inactivas (no en ejecución)	✓
Notificación por SMS/correo electrónico	✓
Alarma sonora en caso de robo.	✓
Programación de parámetros bajo pedido.	oh

✓ Estándar O Opcional X No disponible



LA FLOTTA
BAJO
CONTROLAR



APLICACIÓN POR SMARTPHONE
iOS™ y ANDROID™



EQUIPO MÁQUINA

	7.63D	8.63C	9.63D	10.63D
Desconectar la batería	✓	✓	✓	✓
conjunto de herramientas de mantenimiento	✓	✓	✓	✓
Pre calentador diésel para arranque en frío.	0	0	0	0
Tapón con llave para depósito de combustible.	✓	✓	✓	✓
Diferencial de deslizamiento limitado proporcional en el eje delantero	✓	✓	✓	✓
Diferencial de deslizamiento limitado proporcional en el eje trasero	0	0	0	0
Diferencial con bloqueo 100% en el eje delantero	0	0	0	0
Gancho de remolque (No homologado)	✓	✓	✓	✓
Lámpara giratoria	✓	✓	✓	✓
Insonorización	✓	✓	✓	✓
Catálogo de repuestos	✓	✓	✓	✓
Manual de uso y mantenimiento.	✓	✓	✓	✓
Homologación para el tráfico rodado.	✓	✓	✓	✓
Dispositivo de seguridad de bloqueo del brazo y del cubo	✓	✓	✓	✓
Dispositivo de posicionamiento del cucharón paralelo al suelo.	✓	✓	✓	✓
Modo extraño	0	0	0	0
Modo extraño Más	0	0	0	0
Monitoreo satelital Venieri GLOBAL (Suscripción anual no incluido)	✓	✓	✓	✓
Ventilador hidráulico de doble velocidad.	✓	✓	✓	✓
Ventilador reversible para limpieza de radiadores.	0	0	0	0
Freno de estacionamiento negativo	✓	✓	✓	✓
Freno de servicio en ambos ejes con circuitos separados	✓	✓	✓	✓
Pedal de pulgatas integrado en el pedal del freno.	✓	✓	✓	✓
Puntos de engrase agrupados en marcos.	✓	✓	✓	✓
Engrase centralizado automático	0	0	0	0
control de marcha	0	0	0	0
Sistema de pre calentamiento de agua	0	0	0	0
Sistema de pre calentamiento de aceite hidráulico.	0	0	0	0
Aceite hidráulico biodegradable	0	0	0	0
Aceite hidráulico ISO 46 (climas fríos) (Bajo pedido en Italia)	✓	✓	✓	✓
Vórtice prefiltro	✓	✓	✓	✓
Luces de carretera LED traseras	✓	✓	✓	✓
Transmisión hidrostática controlada electrónicamente con 2 modos de uso. (Automoción y ECO)	✓	✓	X	X
Transmisión hidrostática controlada electrónicamente con 3 modos de uso. (Automoción, Trabajo y ECO)	X	X	✓	✓
Caja de cambios de 2 relaciones mecánicas y sincronizador (caja de cambios estacionaria)	✓	✓	X	X
Caja de cambios mecánica de 2 velocidades seleccionable en movimiento	X	X	✓	✓



GUARNICIONES CABINA

Cabina ROPS/FOPS II presurizada e insonorizada	✓	✓	✓	✓
Limpaparabrisas delantero y trasero con lavaparabrisas	✓	✓	✓	✓
Luces de trabajo halógenas (4 delanteras + 2 traseras).	✓	✓	✓	✓
Luces de trabajo (4 delanteras + 2 traseras) LED	0	0	0	0
Compartimento para teléfono móvil	✓	✓	✓	✓
Sostenedor de botella	✓	✓	✓	✓
Compartimento para documentos	✓	✓	✓	✓
Asiento con suspensión mecánica	✓	✓	✓	✓
Asiento con suspensión neumática	0	0	0	0
Asiento con suspensión neumática y calefacción.	0	0	0	0
Apoyabrazos en el asiento	✓	✓	✓	✓
Bocina	✓	✓	✓	✓
Alfombra de cabina	✓	✓	✓	✓
Perchas de ropa	✓	✓	✓	✓
Preparación radiofónica	✓	✓	✓	✓
Toma adicional de 12V	✓	✓	✓	✓
aire acondicionado manual	0	0	✓	✓
Aire acondicionado automático "Climatronic Venieri"	0	0	0	0
Luz de cortesía interna	✓	✓	✓	✓
Toldo	✓	✓	✓	✓
Espejos retrovisores	✓	✓	✓	✓
Espejos retrovisores calefactables	0	0	0	0
Kit de primeros auxilios	0	0	0	0
extintor de 2 kilos	0	0	0	0
cinturón de seguridad	✓	✓	✓	✓
Instrumentación y tablero completo con pantalla LCD.	✓	✓	✓	✓
Control de tablero Venieri	✓	✓	✓	✓
Martillo rompevidrios	✓	✓	✓	✓



GUARNICIONES EQUIPO

Acoplamiento rápido hidráulico o mecánico	0	0	0	0
cubo de mezcla	0	0	0	0
Balde multiusos 4 en 1	0	0	0	0
Horquillas elevadoras universales	0	0	0	0
Cortadora de asfalto/hormigón	0	0	0	0
Soplador de nieve	0	0	0	0
Hoja quitanieves o de reja	0	0	0	0
Topadora inclinable Lama livellatrice	0	0	0	0
Martillo demoledor de mano	0	0	0	0
Cepillo giratorio o barredora	0	0	0	0
Zanjadora	0	0	0	0
Cuchara con vertedero elevado	0	0	0	0
Planta de alto caudal	0	0	0	0
Descarga gratuita	0	0	0	0
Doble sistema auxiliar	0	0	0	0
Salidas hidráulicas traseras (simple efecto)	0	0	0	0

NOTA: los acabados varían según las especificaciones de cada país y/o mercado.

✓ Estándar U opcional X No disponible

7.63D

CINEMATISMO A "CON"



MOTOR DIESEL

4 cilindros en línea, sobrealimentado, refrigeración por aire de carga, inyección common-rail controlada electrónicamente, recirculación de gases de escape, refrigeración por agua, filtración en seco, catalizador de oxidación (DOC), filtro de partículas diésel (DPF), reducción catalítica selectiva (SCR). Emitido según la directiva CE 97/68 - Stage V/Tier 4f.

Tipo	Deutz TCD 3.6 L4
Máximo poder	94,5 kW - 128 CV 2.300
Calibración (rpm)	
Potencia ISO/TR 14396	90 kW - 122 CV
Potencia CEE 80/1269	90 kW - 122 CV
Tuerca maxima	480
Aburrir	mm 98
Carrera	mm 120
Desplazamiento	cm3 3.620



SISTEMA ELECTRICO

Batería	Había 12
Capacidad	110Ah - 850A
Alternador	95 A
alarma inversa	Estándar
Cableado conforme a la normativa	IP 67 - DIN 40050



TRANSMISIÓN

Hidrostático con regulación electrónica de potencia y circuito cerrado con bomba y motor de caudal variable. 3 modos de conducción: Automotriz, Eco y caja automática de 2 velocidades con sincronizador de marcha desde parado)

2 Velocidad de trabajo 1ª	Adelante	Hacia atrás
marcha km/h	0 ÷ 6	0 ÷ 6
2a marcia km/h	0 ÷ 13	0 ÷ 13

2 Velocidad de desplazamiento Avance 1.ª marcha	Hacia atrás
km/h	0 ÷ 18
2a marcia km/h	0 ÷ 40**

* Opcional, previa solicitud. ** Velocidad máxima autolimitada



AGRESIÓN

Ejes de servicio pesado del mismo tamaño con mandos finales planetarios en cada rueda. Eje delantero rígido. Eje trasero oscilante con excursión de 25°. Distribución del movimiento a los dos ejes delantero y trasero mediante ejes cardán. Diferencial de deslizamiento limitado automático en el eje delantero (opcional con trasero)



SISTEMA DE FRENADO

Freno de servicio: multidisco hidráulico en baño de aceite en eje delantero y trasero. Freno de estacionamiento: hidráulico negativo en el eje delantero accionado eléctricamente.



LLANTAS

Estándar	15,5 x 25
----------	-----------



PLANTA DE DIRECCION

Dirección servoasistida mediante dirección asistida LOAD SENSING.

Ángulo de dirección	80°
Radio de giro interno del neumático	mm 2.703
Radio de giro exterior del neumático	mm 4.756
Radio de giro exterior del cucharón*	mm 5.270

* en posición de transferencia



SISTEMA HIDRÁULICO

Compuesto por dos bombas de engranajes, la primera para el circuito de carga y dirección con válvula LOAD SENSING, la segunda para el circuito de ventilador, con doble velocidad de rotación. Distribuidor modular de 2 tramos con válvula principal.

Jacks de doble efecto. Enfriador de aceite hidráulico. Filtro de paso total en el circuito de retorno. Servo de palanca única para control de elevación de 4 posiciones y control de cucharón de 3 posiciones.

tasa de flujo	litros/1'	105
Portata con kit alto flujo (opcional)	litros/1'	130
Presión de calibración del cargador	barra	250
Presión de calibración de dirección	barra	175
Gatos de elevación	mm	85x827
Gatos de cuchara	mm	100x380
Tiempo de elevación (con carga)	segundo.	5.1
Tiempo de descenso (descargado)	segundo.	3.1
tiempo de descarga	segundo.	1.2
Tiempo total del ciclo	segundo.	9.4



SUMINISTROS

Motor	lit	8
diferencial delantero	lit	9,2
Diferencial trasero	lit	9,1
Adaptador	lit	1,8
Circuito hidraulico	lit	128
Circuito de freno	lit	0,9
Combustible	lit	140
Enfriador de agua	lit	20
AdBlue		20



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad estándar del cucharón	m3	1,4
Ancho del cucharón	mm	2.250
Carga de vuelco estática en línea	kilos	5.600
Carga de vuelco estática girada 40°	kilos	5.000
Capacidad de elevación hidráulica a máx. altura	kilos	5.600
Altura de descarga en el pasador	mm	3.615mm (3.565)*
Altura de descarga a 40°	mm	2.890mm 845 kg (2.840)*
Distancia de descarga a 40°	mm	9.100 (895)*

fuerza de ruptura

* (...) Con neumáticos opcionales 405/70 R24



DIMENSIONES Y PESOS

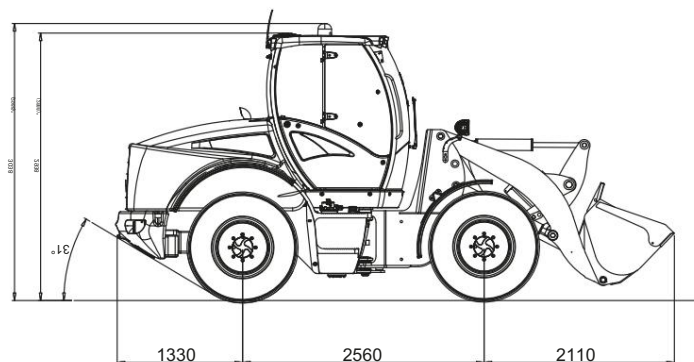
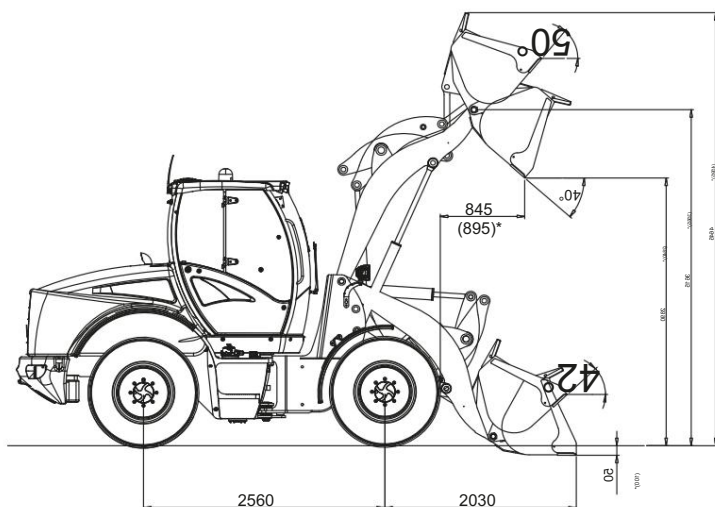
longitud máx. en transferencia	mm	5.900
anchura máxima en transferencia	mm	2.250
Ancho exterior del neumático	mm	2,117
calzada	mm	1.710
Paso	mm	2.560
Luz libre	mm	280 mm (230)*
Altura máxima	mm	2.938 kg 7.860 (2.888)*
Peso operativo estándar	kg	8.750 (7.600)*
Peso máximo permitido		

* (...) Con neumáticos opcionales 405/70 R24



NIVEL DE RUIDO

Nivel de ruido en la cabina ISO 6396 - LpA	dB(A)	69
Nivel de ruido externo ISO 6395 - LwA	dB(A)	101



*(...) Con neumáticos opcionales 405/70 R24

DATOS ACTUACIÓN



ESTÁNDAR

DE MÚLTIPLES FINES

AUMENTÓ

TENEDORES

		ESTÁNDAR	DE MÚLTIPLES FINES	AUMENTÓ	TENEDORES
Capacidad del cucharón (SAE) colmado	m ³	1,4	1,1	2,0	/
Ancho del cucharón	milímetros	2.250	2.250	2.500	/
Peso del cucharón	kg	500	600	600	/
Altura máxima de funcionamiento	milímetros	4.645 (4.595)*	4.560 (4.510)*	4.560 (4.510)*	/
Longitud de la horquilla (estándar)					1000
Longitud de la horquilla (opcional)					1200
Altura de descarga en el pasador	milímetros	3.615 (3.565)*	3.615 (3.565)*	3.615 (3.565)*	/
Ángulo de relieve	°	40°	40°	40°	/
Altura de descarga	milímetros	2.890 (2.840)*	2.940 (2.890)*	2.840 (2.790)*	/
Distancia de descarga	milímetros	845 (895)*	795 (715)*	885 (805)*	/
Carga de vuelco estática en línea	kg	5.600	5.700	5.400	/
Carga de vuelco estática - mach. viraje	kg	5.000	5.100	4.800	/
Carga de vuelco de horquilla - maquinaria viraje	kg				3.750
Carga de funcionamiento EN 474-3 (80%) [*]	kg				3.000
Carga de funcionamiento EN 474-3 (60%) [*]	kg				2.250
fuerza de ruptura	kg	9.100	10.100	8.600	/
Longitud máxima en transferencia	milímetros	5.900	5.845	5.995	/
Radio de giro exterior del cucharón	milímetros	5.270	5.245	5.405	/
Peso operativo estándar	kg	7.860 (7.600)*	7.760 (7.500)*	7.960 (7.700)*	/

(...) Con neumáticos opcionales 405/70 R24 [] Centro de carga a 500 mm



NEUMÁTICOS OPCIONALES MÁS COMÚN | OTROS Ellos son PEDIDO



15,5 R25
MICHELIN XTLA

Neumático L2 para múltiples usos en diferentes terrenos con excelente fuerza de tracción.

Ancho de la máquina:
2.107 mm



15,5 x 25 CAMSO
MAESTRO DE CARGA L3

Neumático optimizado Para todas las superficies, con excelente resistencia a impactos laterales y estabilidad mejorada.

Ancho de la máquina:
2.127 milímetros



405/70 R24
DUNLOP SPT9

Neumático no direccional, radial multiuso para aplicaciones industriales y de construcción.

Ancho de la máquina:
2.217 mm



455/70 R24
DUNLOP SPT9

Neumático no direccional, radial para aplicaciones industriales y de construcción.

Ancho de la máquina:
2.212 mm



440/80 R24
MICHELIN XCML

Neumático agrícola de larga duración, tracción excepcional y capacidad de carga.

Ancho de la máquina:
2.271 mm



15.5 R25 NOKIAN
AGARRE DEL CARGADOR 2

Neumático para tracción excepcional en terreno blando o congelado.

Ancho de la máquina:
2.104 mm

8.63C

CINEMATISMO PARALELO



MOTOR DIESEL

4 cilindros en línea, sobrealimentado, refrigeración por aire de carga, inyección common-rail controlada electrónicamente, recirculación de gases de escape, refrigeración por agua, filtración en seco, catalizador de oxidación (DOC), filtro de partículas diésel (DPF), reducción catalítica selectiva (SCR). Emitido según la directiva CE 97/68 - Stage V/Tier 4f.

Tipo	Deutz TCD 3.6 L4
Máximo poder	94,5 kW - 128 CV 2.300
Calibración (rpm)	
Potencia ISO/TR 14396	90 kW - 122 CV
Potencia CEE 80/1269	90 kW - 122 CV
Tuerca maxima	480
Aburrir	mm 98
Carrera	mm 120
Desplazamiento	cm3 3.620



SISTEMA ELECTRICO

Batería	Habia 12
Capacidad	110Ah - 850A
Alternador	95 A
alarma inversa	Estándar
Cableado conforme a la normativa	IP 67 - DIN 40050



TRANSMISIÓN

Hidrostático con regulación electrónica de potencia y circuito cerrado con bomba y motor de caudal variable. 3 modos de conducción: Automotriz, Eco y caja automática de 2 velocidades con sincronizador de marcha desde parado)

2 Velocidad de trabajo	Adelante	Hacia atrás
1ª marcha km/h	0 ÷ 6	0 ÷ 6
2a marcia km/h	0 ÷ 13	0 ÷ 13

2 Velocidad de desplazamiento Avance 1.ª	Hacia atrás
marcha km/h	0 ÷ 18
2a marcia km/h	0 ÷ 40**

* Opcional, previa solicitud. ** Velocidad máxima autolimitada



AGRESIÓN

Ejes de servicio pesado del mismo tamaño con mandos finales planetarios en cada rueda. Eje delantero rígido. Eje trasero oscilante con excursión de 25°. Distribución del movimiento a los dos ejes delantero y trasero mediante ejes cardán. Diferencial de deslizamiento limitado automático en el eje delantero (opcional con trasero)



SISTEMA DE FRENADO

Freno de servicio: multidisco hidráulico en baño de aceite en eje delantero y trasero.
Freno de estacionamiento: hidráulico negativo en el eje delantero accionado eléctricamente.



LLANTAS

Estándar	460/70 R24
----------	------------



PLANTA DE DIRECCION

Dirección servoasistida mediante dirección asistida LOAD SENSING.

Ángulo de dirección	80°
Radio de giro interno del neumático	mm 2.590
Radio de giro exterior del neumático	mm 4.870
Radio de giro exterior del cucharón*	mm 5.350

* en posición de transferencia



SISTEMA HIDRÁULICO

Compuesto por dos bombas de engranajes, la primera para el circuito de carga y dirección con válvula LOAD SENSING, la segunda para el circuito de ventilador, con doble velocidad de rotación. Distribuidor modular de 2 tramos con válvula principal.

Jacks de doble efecto. Enfriador de aceite hidráulico. Filtro de paso total en el circuito de retorno.

Servo de palanca única para control de elevación de 4 posiciones y control de cucharón de 3 posiciones.

tasa de flujo	litros/1'	105
Portata con kit alto flujo (opcional)	litros/1'	130
Presión de calibración del cargador	barra	230
Presión de calibración de dirección	barra	175
Gatos de elevación	mm	105x795
Gatos de cuchara	mm	80x680
Tiempo de elevación (con carga)	segundo.	5.4
Tiempo de descenso (descargado)	segundo.	3.9
tiempo de descarga	segundo.	1.8
Tiempo total del ciclo	segundo.	11.1



SUMINISTROS

Motor	lt	8
diferencial delantero	lt	9,2
Diferencial trasero	lt	9,1
Adaptador	lt	1,8
Circuito hidraulico	lt	128
Circuito de freno	lt	0,9
Combustible	lt	140
Enfriador de agua	lt	20
AdBlue		20



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad estándar del cucharón	m3	1,2
Ancho del cucharón	mm	2.250
Carga de vuelco estática en línea	kilos	5.150
Carga de vuelco estática girada 40°	kilos	4.600
Capacidad de elevación hidráulica a máx. altura	kilos	10.000
Altura de descarga en el pasador	mm	3.775
Altura de descarga a 40°	mm	2.970
Distancia de descarga a 40°	mm	1.055
fuerza de ruptura	kilos	9.400



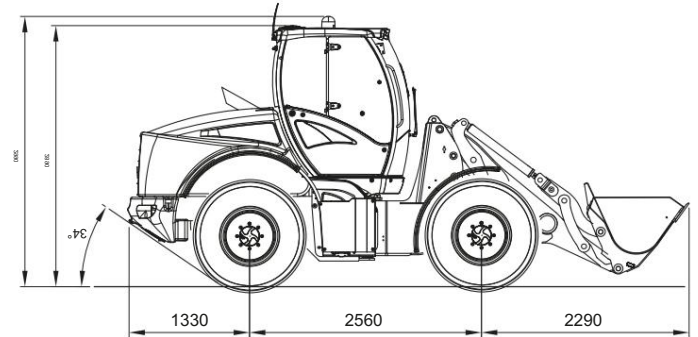
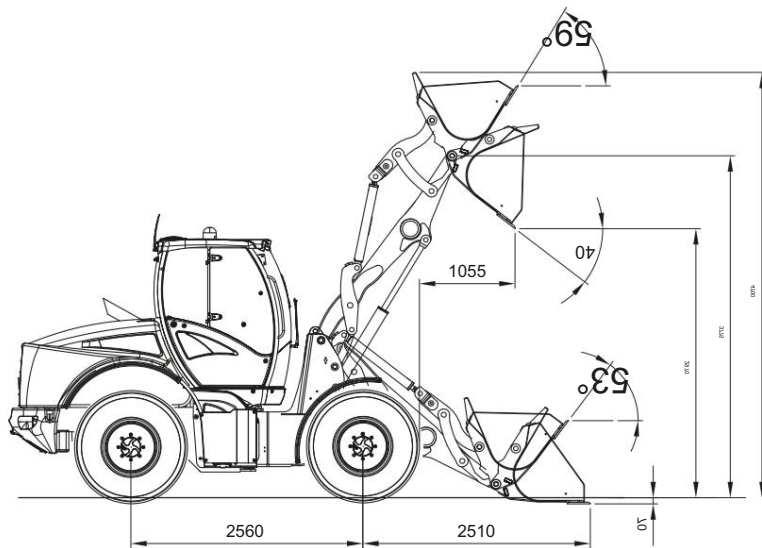
DIMENSIONES Y PESOS

longitud máx. en transferencia	mm	6.180
anchura máxima en transferencia	mm	2.250
Ancho exterior del neumático	mm	2.230
calzada	mm	1.770
Paso	mm	2.560
Luz libre	mm	250
Altura máxima	mm	2.890
Peso operativo estándar	kilos	8.200
Peso máximo permitido	kilos	8.750



NIVEL DE RUIDO

Nivel de ruido en la cabina ISO 6396 - LpA	dB(A)	69
Nivel de ruido externo ISO 6395 - LwA	dB(A)	101



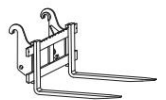
ESTÁNDAR



DE MÚLTIPLES FINES



AUMENTÓ



TENEDORES

DATOS ACTUACIÓN

		ESTÁNDAR	DE MÚLTIPLES FINES	AUMENTÓ	TENEDORES
Capacidad del cucharón (SAE) colmado	m ³	1,2	1,1	2,0	/
Ancho del cucharón	milímetros	2.250	2.350	2.500	/
Peso del cucharón	kg	450	550	600	/
Altura máxima de funcionamiento	milímetros	4.700	4.615	4.615	/
Longitud de la horquilla (estándar)					1000
Longitud de la horquilla (opcional)					1200
Altura de descarga en el pasador	milímetros	3.775	3.775	3.775	/
Ángulo de relieve	°	40°	40°	40°	/
Altura de descarga	milímetros	2.970	3020	2.920	/
Distancia de descarga	milímetros	1.055	1.005	1.095	/
Carga de vuelco estática en línea	kg	5.150	5.050	4.950	/
Carga de vuelco estática - mach. viraje	kg	4.600	4.500	4.400	/
Carga de vuelco de la horquilla - mach. viraje	kg				3.500
Carga de funcionamiento EN 474-3 (80%) [*]	kg				2.800
Carga de funcionamiento EN 474-3 (60%) [*]	kg				2.100
fuerza de ruptura	kg	9.400	10.400	8.900	/
Longitud máxima en transferencia	milímetros	6.180	6.125	6.275	/
Radio de giro exterior del cucharón	milímetros	5.350	5.325	5.485	/
Peso operativo estándar	kg	8.200	8.300	8.350	/

[*] Centro de carga a 500 mm



NEUMÁTICOS OPCIONALES MÁS COMÚN | OTROS Ellos son PEDIDO

15,5 x 25
Miitas EM60

Neumático L3 de alta resistencia con excelentes propiedades de autolimpieza.

Ancho de la máquina:
2.104 mm

405/70 EL MITO
EM01 es MPT21

Neumático polivalente y no direccional.

Ancho de la máquina:
2.117 mm

440/80 R24
MICHELIN XCML

Neumático agrícola de larga duración, alta tracción y gran capacidad de carga.

Ancho de la máquina:
2.211 mm

500/70 R24
ALIANZA A580

Neumático con un perfil exclusivo que garantiza una fuerte tracción, específico para superficies blandas.

Ancho de la máquina:
2.275 mm

9.63D

CINEMATISMO A "CON"



MOTOR DIESEL

4 cilindros en línea, sobrealimentado, refrigeración por aire de carga, inyección common-rail controlada electrónicamente, recirculación de gases de escape, refrigeración por agua, filtración en seco, catalizador de oxidación (DOC), filtro de partículas diésel (DPF), reducción catalítica selectiva (SCR). Emitido según la directiva CE 97/68 - Stage V/Tier 4f.

Tipo	Deutz TCD 3.6 L4
Máximo poder	105 kW - 143 CV 2.300
Calibración (rpm)	
Potencia ISO/TR 14396	100 kW - 136 CV
Potencia CEE 80/1269	100 kW - 136 CV
Tuerca maxima	Nm 500
Aburrir	mm 98
Carrera	mm 120
Desplazamiento	cm3 3.620



SISTEMA ELECTRICO

Batería	Había 12
Capacidad	110Ah - 850A
Alternador	95 A
alarma inversa	Estándar
Cableado conforme a la normativa	IP 67 - DIN 40050



TRANSMISIÓN

Hidrostático con regulación electrónica de potencia y circuito cerrado con bomba y motor de caudal variable. 4 modos de conducción: Automotor, Trabajo, Eco, Avance Inteligente. Caja de cambios manual de 2 velocidades con variación mecánica de la relación de velocidades (Shift On Fly).

2 Velocidad de trabajo	Adelante	Hacia atrás
1ª marcha km/h	0 ÷ 6	0 ÷ 6
2a marcia km/h	0 ÷ 16	0 ÷ 16

2 Velocidad de desplazamiento Avance 1.ª	Hacia atrás
marcha km/h	0 ÷ 14
2a marcia km/h	0 ÷ 40**

* Opcional, previa solicitud. ** Velocidad máxima autolimitada



AGRESIÓN

Ejes de servicio pesado del mismo tamaño con mandos finales planetarios en cada rueda. Eje delantero rígido. Eje trasero oscilante con excursión de 25°. Distribución del movimiento a los dos ejes delantero y trasero mediante ejes cardán. Diferencial de deslizamiento limitado automático en el eje delantero (opcional son trasero)



SISTEMA DE FRENADO

Freno de servicio: multidisco hidráulico en baño de aceite en eje delantero y trasero. Freno de estacionamiento: hidráulico negativo en el eje delantero accionado eléctricamente.



LLANTAS

Estándar	17,5 x 25
----------	-----------



PLANTA DE DIRECCION

Dirección servoasistida mediante dirección asistida LOAD SENSING.

Ángulo de dirección	80°
Radio de giro interno del neumático	mm 2.733
Radio de giro exterior del neumático	mm 4.908
Radio de giro exterior del cucharón*	mm 5.406

* en posición de transferencia



SISTEMA HIDRÁULICO

Compuesto por dos bombas de engranajes, la primera para el circuito de carga y dirección con válvula LOAD SENSING, la segunda para el circuito de ventilador, con doble velocidad de rotación. Distribuidor modular de 2 tramos con válvula principal.

Jacks de doble efecto. Enfriador de aceite hidráulico. Filtro de paso total en el circuito de retorno. Servo de palanca única para control de elevación de 4 posiciones y control de cucharón de 3 posiciones.

tasa de flujo	litros/1'	155
Presión de calibración del cargador	barra	230
Presión de calibración de dirección	barra	175
Gatos de elevación	mm	100x815
Gatos de cuchara	mm	120x380
Tiempo de elevación (con carga)	segundo.	4.6
Tiempo de descenso (descargado)	segundo.	3.5
tiempo de descarga	segundo.	1.8
Tiempo total del ciclo	segundo.	9.9



SUMINISTROS

Motor	lt	8
diferencial delantero	lt	17,6
Diferencial trasero	lt	11,9
Adaptador	lt	1,8
Circuito hidraulico	lt	128
Circuito de freno	lt	1,1
Combustible	lt	155
Enfriador de agua	lt	20
AdBlue		20



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad estándar del cucharón	m3	1,8
Ancho del cucharón	mm	2.350
Carga de vuelco estática en línea	kilos	6.200
Carga de vuelco estática girada 40°	kilos	5.500
Capacidad de elevación hidráulica a máx. altura	kilos	6.900
Altura de descarga en el pasador	mm	3.700
Altura de descarga a 40°	mm	2.900
Distancia de descarga a 40°	mm	815
fuerza de ruptura	kilos	8.600



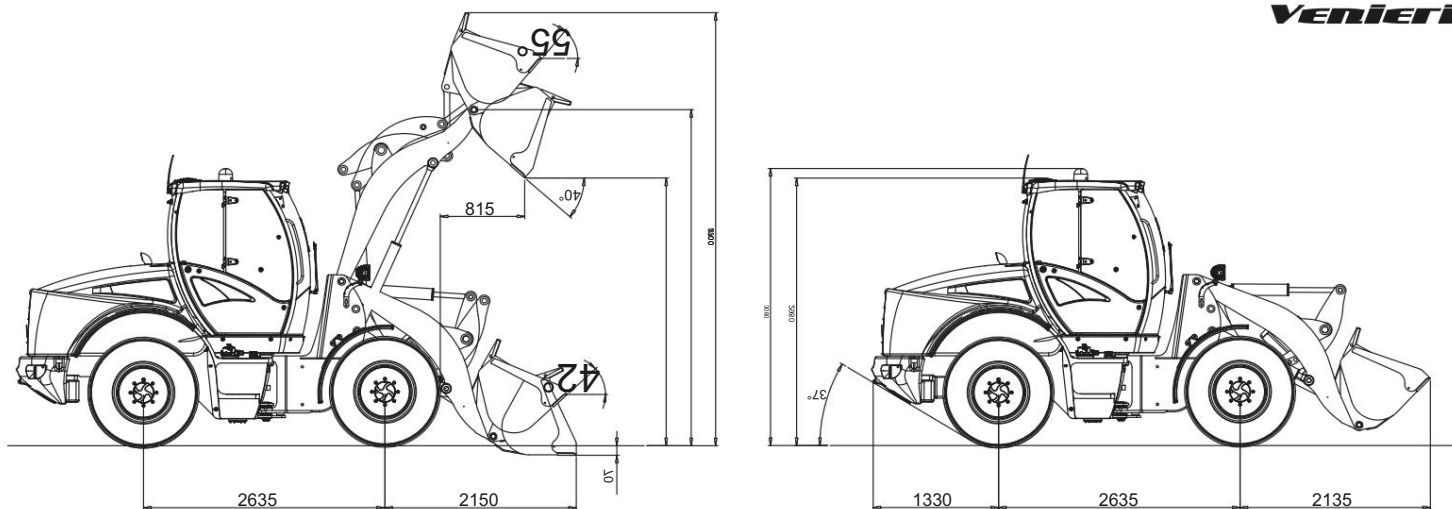
DIMENSIONES Y PESOS

longitud máx. en transferencia	mm	6.100
anchura máxima en transferencia	mm	2.350
Ancho exterior del neumático	mm	2.195
calzada	mm	1.750
Paso	mm	2.635
Luz libre	mm	380
Altura máxima	mm	2.980
Peso operativo estándar	kilos	9.000
Peso máximo permitido	kilos	10.110



NIVEL DE RUIDO

Nivel de ruido en la cabina ISO 6396 - LpA	dB(A)	69
Nivel de ruido externo ISO 6395 - LwA	dB(A)	99



i DATOS ACTUACIÓN



		ESTÁNDAR	DE MÚLTIPLES FINES	AUMENTÓ	TENEDORES
Capacidad del cucharón (SAE) colmado	m3	1,8	1,3	2,2	/
Ancho del cucharón	milímetros	2.350	2.350	2.500	/
Peso del cucharón	kg	650	750	750	/
Altura máxima de funcionamiento	milímetros	4.700	4.646	4.796	/
Longitud de la horquilla (estándar)					1000
Longitud de la horquilla (opcional)					1300
Altura de descarga en el pasador	milímetros	3.700	3.700	3700	/
Ángulo de relieve	°	40°	40°	40°	/
Altura de descarga	milímetros	2.900	2.950	2.833	/
Distancia de descarga	milímetros	815	800	924	/
Carga de vuelco estática en línea	kg	6.200	6.300	6.000	/
Carga de vuelco estática - mach. viraje	kg	5.500	5.600	5.300	/
Carga de vuelco de horquilla - maquinaria viraje	kg				4.600
Carga de funcionamiento EN 474-3 (80%) [*]	kg				3.680
Carga de funcionamiento EN 474-3 (60%) [*]	kg				2.760
fuerza de ruptura	kg	8.600	9.600	7.800	/
Longitud máxima en transferencia	milímetros	6.100	6.045	6.175	/
Radio de giro exterior del cucharón	milímetros	5.406	5.381	5.531	/
Peso operativo estándar	kg	9.000	9100	9.100	/

[*] Centro de carga a 500 mm

0+ NEUMÁTICOS OPCIONALES MÁS COMÚN | OTROS Ellos son PEDIDO



500/70 R24 MICHELIN XCML

Neumático agrícola de larga duración, alta tracción y gran capacidad de carga.

Ancho de la máquina: 2.351 mm



15,5 R25 MICHELIN XTLA

Neumático L2 multiusos de alta tracción.

Ancho de la máquina: 2.209 mm



15,5 x 25 CAMSO MAESTRO DE CARGA L3

Optimizado para múltiples superficies; alta resistencia al impacto lateral y estabilidad mejorada.

Ancho de la máquina: 2.127 mm



17,5 R25 EOLO A2233L5

Neumático L5 con compuesto resistente a cortes e impactos. Riesgo muy bajo de pinchazo.

Patrón de la banda de rodadura diseñado para una tracción y estabilidad excepcionales.

Ancho de la máquina: 2.205 mm



17,5 R25 MICHELIN XMINE D2 L5

Neumático ideal para cargas pesadas, alta resistencia y excelente compromiso tracción/adhesión.

Ancho de la máquina: 2.240 mm



17,5 R25 GRS DE NOKIA

Neumático para todas las estaciones, ideal para condiciones invernales. El confort de conducción es apreciable.

Ancho de la máquina: 2.198 mm

10.63D

CINEMATISMO PARALELO



MOTOR DIESEL

4 cilindros en línea, sobrealimentado, refrigeración por aire de carga, inyección common-rail controlada electrónicamente, recirculación de gases de escape, refrigeración por agua, filtración en seco, catalizador de oxidación (DOC), filtro de partículas diésel (DPF), reducción catalítica selectiva (SCR). Emitido según la directiva CE 97/68 - Stage V/Tier 4f.

Tipo	Deutz TCD 3.6 L4
Máximo poder	105 kW - 143 CV 2.300
Calibración (rpm)	
Potencia ISO/TR 14396	100 kW - 136 CV
Potencia CEE 80/1269	100 kW - 136 CV
Tuerca maxima	Nm 500
Aburrir	mm 98
Carrera	mm 120
Desplazamiento	cm3 3.620



SISTEMA ELECTRICO

Batería	Había 12
Capacidad	110Ah - 850A
Alternador	95 A
alarma inversa	Estándar
Cableado conforme a la normativa	IP 67 - DIN 40050



TRANSMISIÓN

Hidrostático con regulación electrónica de potencia y circuito cerrado con bomba y motor de caudal variable. 4 modos de conducción: Automotor, Trabajo, Eco, Avance Inteligente. Caja de cambios manual de 2 velocidades con variación mecánica de la relación de velocidades (Shift On Fly).

2 Velocidad de trabajo	Después de usted	Hacia atrás
1ª marcha km/h	0÷6	0 ÷ 6
2a marcia km/h	0÷16	0÷16

2 Velocidad de desplazamiento Avance 1.ª		Hacia atrás
marcha km/h	0 ÷ 14	0÷14
2a marcia km/h	0÷40**	0÷40**

* Opcional, previa solicitud. ** Velocidad máxima autolimitada



AGRESIÓN

Ejes de servicio pesado del mismo tamaño con mandos finales planetarios en cada rueda. Eje delantero rígido. Eje trasero oscilante con excursión de 25°. Distribución del movimiento a los dos ejes delantero y trasero mediante ejes cardán. Diferencial de deslizamiento limitado automático en el eje delantero (opcional son trasero)



SISTEMA DE FRENADO

Freno de servicio: multidisco hidráulico en baño de aceite en eje delantero y trasero. Freno de estacionamiento: hidráulico negativo en el eje delantero accionado eléctricamente.



LLANTAS

Estándar	17,5 x 25
----------	-----------



PLANTA DE DIRECCION

Dirección servoasistida mediante dirección asistida LOAD SENSING.

Ángulo de dirección	80°
Radio de giro interno del neumático	mm 2.733
Radio de giro exterior del neumático	mm 4.908
Radio de giro exterior del cucharón*	mm 5.600

* en posición de transferencia



SISTEMA HIDRÁULICO

Compuesto por dos bombas de engranajes, la primera para el circuito de carga y dirección con válvula LOAD SENSING, la segunda para el circuito de ventilador, con doble velocidad de rotación. Distribuidor modular de 2 tramos con válvula principal.

Jacks de doble efecto. Enfriador de aceite hidráulico. Filtro de paso total en el circuito de retorno. Servo de palanca única para control de elevación de 4 posiciones y control de cucharón de 3 posiciones.

tasa de flujo	litros/1'	155
Presión de calibración del cargador	barra	230
Presión de calibración de dirección	barra	175
Gatos de elevación	mm	105x770
Gatos de cuchara	mm	80x680
Tiempo de elevación (con carga)	segundo.	4.6
Tiempo de descenso (descargado)	segundo.	3.5
tiempo de descarga	segundo.	1.8
Tiempo total del ciclo	segundo.	9.9



SUMINISTROS

Motor	lt	8
diferencial delantero	lt	17,6
Diferencial trasero	lt	11,9
Adaptador	lt	1,8
Circuito hidraulico	lt	128
Circuito de freno	lt	1,1
Combustible	lt	155
Enfriador de agua	lt	20
AdBlue		20



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad estándar del cucharón	m3	1,8
Ancho del cucharón	mm	2.350
Carga de vuelco estática en línea	kilos	5.800
Carga de vuelco estática girada 40°	kilos	5.200
Capacidad de elevación hidráulica a máx. altura	kilos	9.900
Altura de descarga en el pasador	mm	3.800
Altura de descarga a 40°	mm	2.850
Distancia de descarga a 40°	mm	1.100
fuerza de ruptura	kilos	8.000



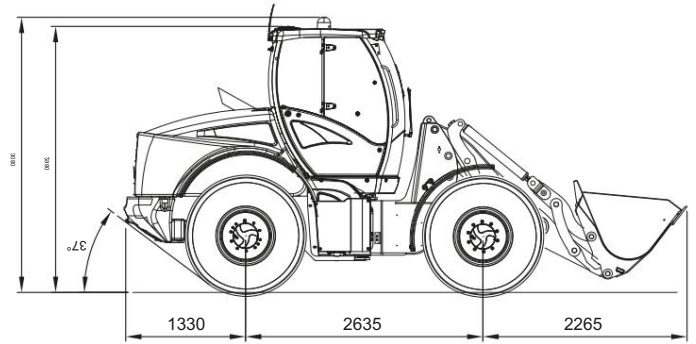
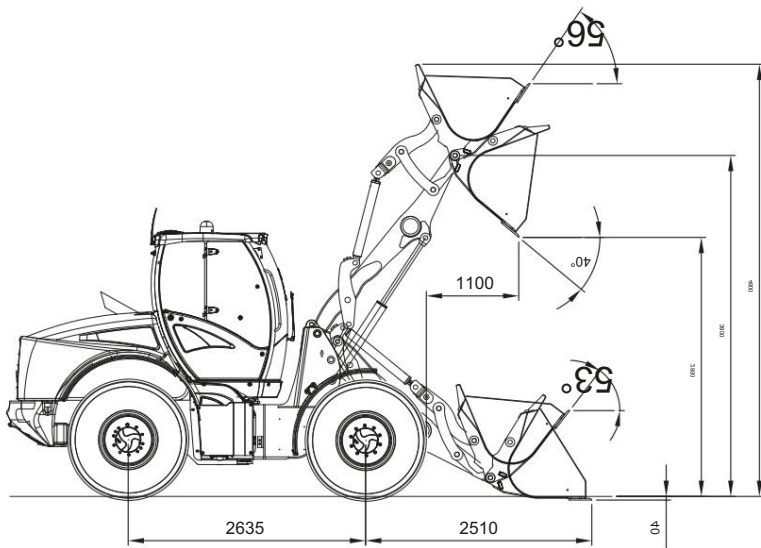
DIMENSIONES Y PESOS

longitud máx. en transferencia	mm	6.230
anchura máxima en transferencia	mm	2.350
Ancho exterior del neumático	mm	2.195
calzada	mm	1.750
Paso	mm	2.635
Luz libre	mm	380
Altura máxima	mm	2.980
Peso operativo estándar	kilos	9.500
Peso máximo permitido	kilos	10.110



dB NIVEL DE RUIDO

Nivel de ruido en la cabina ISO 6396 - LpA	dB(A)	69
Nivel de ruido externo ISO 6395 - LwA	dB(A)	99



DATOS ACTUACIÓN

ESTÁNDAR

DE MÚLTIPLES FINES

AUMENTÓ

TENEDORES

Capacidad del cucharón (SAE) colmado	m3	1,8	1,3	2,2	/
Ancho del cucharón	milímetros	2.350	2.350	2.500	/
Peso del cucharón	kg	650	750	750	/
Altura máxima de funcionamiento	milímetros	4.800	4.854	4.925	/
Longitud de la horquilla (estándar)					1000
Longitud de la horquilla (opcional)					1300
Altura de descarga en el pasador	milímetros	3.800	3.800	3.800	/
Ángulo de relieve	°	40°	40°	40°	/
Altura de descarga	milímetros	2.850	2.900	2.857	/
Distancia de descarga	milímetros	1.100	1.085	1.093	/
Carga de vuelco estática en línea	kg	5.800	5.900	5.600	/
Carga de vuelco estática - mach. viraje	kg	5.200	5.300	4.900	/
Carga de vuelco de horquilla - maquinaria viraje	kg				4.200
Carga de funcionamiento EN 474-3 (80%) [*]	kg				3.400
Carga de funcionamiento EN 474-3 (60%) [*]	kg				2.500
fuerza de ruptura	kg	8.000	9.000	8.076	/
Longitud máxima en transferencia	milímetros	6.230	6.175	6.305	/
Radio de giro exterior del cucharón	milímetros	5.600	5.575	5.726	/
Peso operativo estándar	kg	6.500	9.600	9.600	/

[*] Centro de carga a 500 mm



NEUMÁTICOS OPCIONALES MÁS COMÚN | OTROS Ellos son PEDIDO



17,5 x 25
Mitias EM60

Banda de rodadura diseñada para un uso intensivo en obras de construcción y combinado para un uso agrícola de larga duración, alta tracción y excelentes propiedades de autolimpieza.

Ancho de la máquina:
2.195 mm



500/70 R24
MICHELIN XCML

Neumático agrícola de larga duración, alta tracción y gran capacidad de carga.

Ancho de la máquina:
2.351 mm



15,5 R25
MICHELIN XTLA

Neumático L2 multiusos de alta tracción.

Ancho de la máquina:
2.209 mm



15,5 x 25 CAMSO
MAESTRO DE CARGA L3

Neumático optimizado para múltiples superficies; alta resistencia al impacto lateral y estabilidad mejorada.

Ancho de la máquina:
2.127 mm



17,5 R25 EOLO
A2233L5

Neumático L5, compuesto resistente a cortes e impactos. Riesgo mínimo de pinchazo. Patrón de la banda de rodadura diseñado para una tracción y estabilidad excepcionales.

Ancho de la máquina:
2.205 mm



17,5 R25 MICHELIN
XMINE D2 L5

Neumático ideal para cargas pesadas, alta resistencia y excelente tracción/adhesión.

Ancho de la máquina:
2.240 mm



17,5 R25
GRS DE NOKIA

Neumático para todas las estaciones, ideal para condiciones invernales. El confort de conducción es apreciable.

Ancho de la máquina:
2.198 mm



www.vf-venieri.com



VENIERI SPA
MACCHINE MOVIMENTO TERRA

Via Piratello, 106 - 48022 Lugo (RA) - ITALIA Tel. +39 0545 904411 Fax +39 0545 30389

correo electrónico: info@vf-venieri.com | www.vf-venieri.com

SERVICIO DE REPUESTOS
Telf. +39 0545 904429 Fax +39 0545 24555
correo electrónico: ricambi@vf-venieri.com

Las ilustraciones de este folleto no muestran necesariamente el producto en la versión estándar. Los datos indicados en este folleto son sólo orientativos. VF Venieri Spa se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento y sin previo aviso, en la búsqueda constante de mejorar sus productos.