

0006383.IT-FR



via Arcevese, 44
60010 Casine di Ostra, Italy
T +39 071 688771
F +39 071 68858
export@messerssi.it
www.messerssi.it

Trasportatori cingolati Transporteurs à chenilles
Tracked carriers Raupentransporter

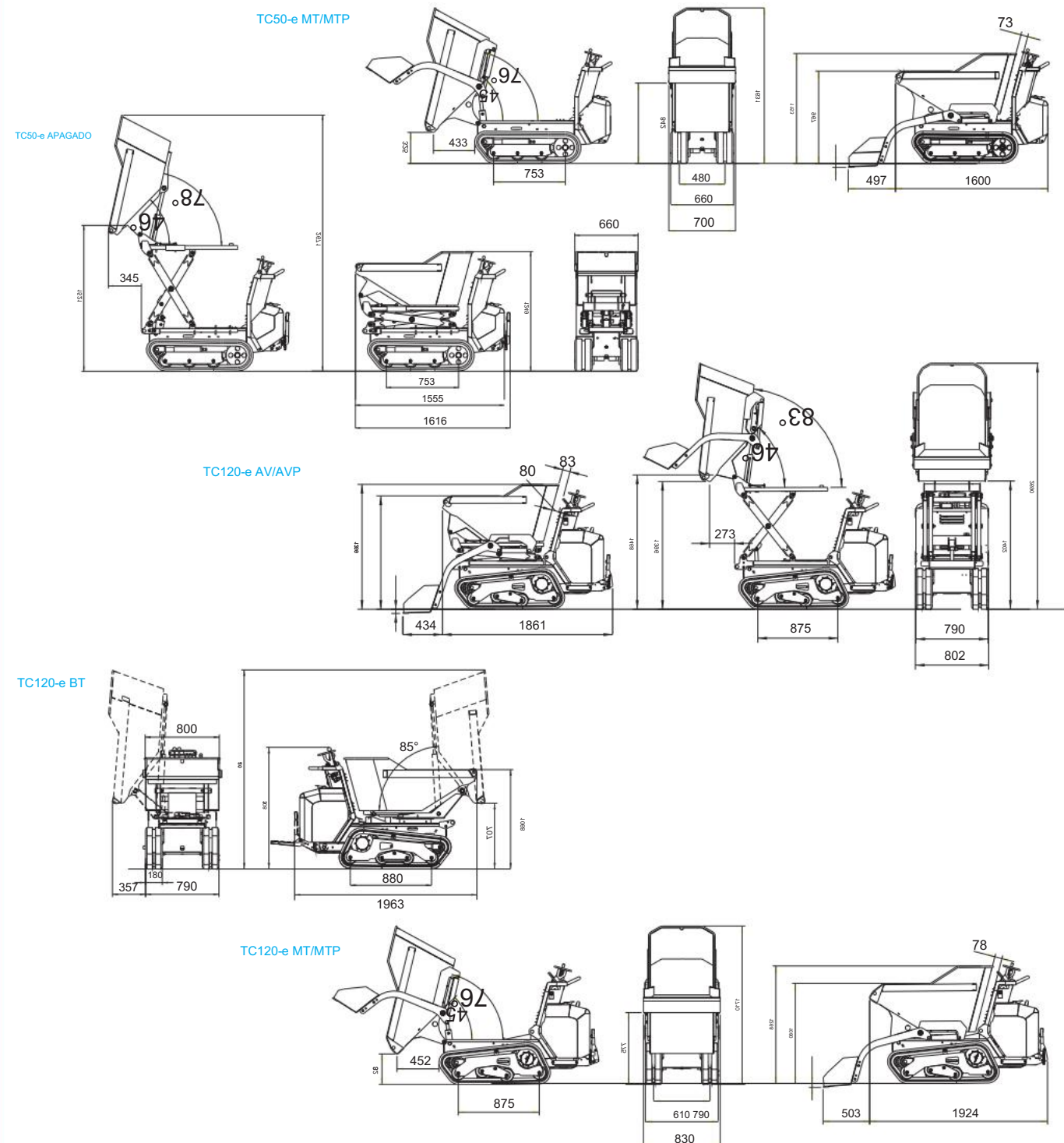
ZERO EMISSION LINE
LINEA CERO EMISIONES

TC50-e

TC120-e

DIMENSIONES TOTALES / DIMENSIONES

Dimensiones en mm / Dimensiones en mm



Los datos, características e ilustraciones no son vinculantes y pueden modificarse sin previo aviso.
Los datos, especificaciones y fotografías no son vinculantes y pueden modificarse sin previo aviso.

MESSERSI Machines born to work



TC50-e

Carga útil / Carga útil 500 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tren de rodaje sobre orugas con transmisión mixta hidráulica/batería.
- Botón de emergencia para garantizar la máxima seguridad del operador.
- BMS (Sistema de gestión de batería) para monitorear las condiciones de la batería.
- Garantías de carga completa de la batería (tipo Litio-Hierro-Fosfato) Autonomía hasta una jornada de trabajo estándar de 5-6 horas.
- También disponible versión con cuchara de descarga alta variable.

DATOS TÉCNICOS

Peso operativo con pala (sin operador)		540
carga operativa máx.	kilos	500
Capacidad de carga del cucharón: SAE colmado	m ³	0,304
- enjuagar con arena/liquidos	m ³	0,265 / 0,180
Capacidad de pala autocargable		50
Motor eléctrico asíncrono trifásico con gestión. electrónica.		
- Potencia nominal	kW	5.5
Velocidad máxima de rotación - Tensión nominal de funcionamiento - Corriente nominal máxima	g/min	2850
Velocidad máxima	EN	48
Pendiente máxima que se puede superar a plena carga	Un	1.5 / 3.0
Presión específica sobre el suelo: - vacío / cargado	kg/cm ²	0,18 / 0,34
Ancho de vía	mm	180
Bombas de engranajes N° 3 con caudal total	l/min	25
Presión máxima para rotación de orugas	bar	190
Presión máxima para el sistema de cubo y pala.	bar	150
Potencia nominal de la batería	kW	6.9
Número de celdas LiFePO4 (LithiumFerPhosphate)	n°	28 (14x2)
Autonomía mínima a plena carga sin parar	h	2.5
Vida media de la batería (ciclos de carga-descarga)		2000
Tiempo de carga con cargador de batería STD	h	8 / 10
Refrigeración por inversor	tipos	disipadores de calor de aluminio

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Base sobre orugas con transmisión hidráulica mixta. /batería.
- Botón de seguridad para garantizar la máxima seguridad del operador.
- BMS (Sistema de gestión de batería) para monitorear las condiciones de funcionamiento de la batería.
- Carga completa de la batería (tipo LFP litio-er-fosfato) garantizado Autonomía para un ciclo de trabajo de 5-6 horas.
- También disponible versión con cuchara de descarga alta.

DATOS TÉCNICOS

Peso operativo con excavadora (sin operador)		540
Carga operativa máxima	kilos	500
Capacidad de carga corporal	m ³	0,304
- en altura completa (norma SAE)	m ³	0,265 / 0,180
- enjuagar con arena/liquidos	m ³	0,265 / 0,180
Capacidad de la pala cargadora.		50
Motor eléctrico asíncrono trifásico controlado electrónico.		
- Potencia nominal - Velocidad máxima de rotación - Tensión nominal	kilovatios	5.5
- Corriente máxima nominal	tpm	2850
Velocidad máxima	EN	48
Pendiente máxima transitable a plena carga	A	130
Presión específica sobre el suelo: vacío/cargado	km/h	1.5 / 3.0
Ancho de vía	%	30
Tensor de oruga	kg/cm ²	0,18 / 0,34
N. 3 bombas de engranajes con caudal total de presión máxima para la rotación de las orugas	mm	180
Presión máxima para el sistema de cubo y pala.	resorte+tornillo de registro	
Potencia nominal de la batería	l/min	25
Número de celdas LiFePO4 (LithiumFerPhosphate)	bar	190
Autonomía mínima de trabajo a plena carga sin parar	bar	150
Duración de la batería (ciclo de carga-descarga)	kW	6.9
Tiempo de carga con cargador de batería STD	n°	28 (14x2)
Refrigeración por inversor	h	2
	h	2000
	h	8 / 10
	tipos	disipadores de calor de aluminio

CON EMISIONES ERO



TC120-e

Carga útil / Carga útil 1200 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tren de rodaje sobre orugas totalmente eléctrico con motores eléctricos y batería.
- 2 inversores, 2 motores eléctricos (de alta resistencia diseñados para funcionar también en condiciones más severas) y 2 cajas de cambios planetarios.
- Botón de emergencia y frenos eléctricos para garantizar la máxima seguridad del operador.
- Diseño de vía patentado, con rodillos pivotantes en la zona central de la vía, para garantizar una gran superficie de apoyo, alta estabilidad y excelente comodidad de conducción en todas las condiciones de uso.
- Circuito hidráulico de servicio para accionamiento del cucharón con motobomba. Electricidad controlada por inversor dedicado.
- BMS (Sistema de gestión de batería) para controlar el estado de la batería.
- Centralita CAN-BUS para diagnóstico y control de todos los movimientos de la máquina. Posibilidad de acceso remoto a los datos de la máquina.
- La carga completa de la batería (tipo Litio-Hierro-Fosfato) garantiza la autonomía hasta un turno de trabajo estándar completo (8 horas).
- Disponible como mando a distancia por radio opcional.
- También disponible versión con cazo de descarga alta variable (y pala autocargable) y cucharón giratorio con descarga de 180°.

DATOS TÉCNICOS

Peso operativo con pala (sin operador)		900
carga operativa máx.	kilos	1200
Capacidad de carga del cucharón: - SAE colmado - arena nivelada / liquidos	m ³	0,440
	m ³	0,340 / 0,210
Capacidad de pala autocargable		---
Potencia nominal del motor de desplazamiento	litros	2x2
- Velocidad máxima de rotación	kW g/min	2850
- Tensión nominal de funcionamiento	EN	80
- Corriente nominal máxima	A	33
Transmisión directa sobre motorreductor y freno negativo.		
Potencia nominal del motor para servicios en kW		1.5
- Velocidad máxima de rotación g/min		1800
- Tensión nominal de funcionamiento	EN	80
- Corriente máxima para servicios.	mA	24
A toda velocidad	mm/min	4
Máxima capacidad de ascenso con carga completa %		43
Presión específica sobre el suelo: - vacío / cargado	kg/cm ²	0,20 / 0,40
Ancho de vía	mm	180
Tensado de orugas	resorte + tornillo de ajuste	
Bomba del sistema de servicio	tipo	engranajes
Alcance	l/min	5
Presión máxima de servicio	bar	160
Potencia nominal de la batería	kW	11.5
Tipo de célula: LiFePO4 (Litio-Hierro-Fosfato)	n°	48 (24x2)
Autonomía mínima a plena carga sin parada	h	4
Duración media de la batería (ciclos de carga-descarga)		2000
Tiempo de carga con cargador STD	h	7.5
Refrigeración inversor	tipos	disipadores de calor en ventilador+aluminio

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Base sobre orugas con transmisión totalmente eléctrica con motores eléctricos. y batería.
- 2 inversores, 2 motores eléctricos (resistentes diseñados para funcionar incluso en las condiciones más severas) y 2 reductores planetarios.
- Botón de seguridad y freno eléctrico para máxima seguridad del operador.
- Disposición de carriles patentada, con rodillos basculantes en la zona centro de la pista, para garantizar una amplia zona de apoyo, alta estabilidad y una Confort de conducción óptimo en todas las condiciones de uso.
- Circuito hidráulico de servicio para accionamiento del cucharón con bomba. Alimentación eléctrica mediante inversor dedicado.
- BMS (Battery Management System) para monitorear las condiciones de la batería.
- Centralita CAN-BUS para diagnóstico y control de todos los movimientos de la máquina. Posibilidad de acceso remoto a los datos.
- Baterías (Litio-Hierro-Fosfato) cargadas al 100% proporcionan operación durante un ciclo de trabajo completo (8 horas).
- Disponible opcionalmente radiomando para conducir de forma remota.
- También disponible versión con volquete alto), y (y pala autocargable) Caja giratoria de descarga de 180°.

DATOS TÉCNICOS

Peso operativo con excavadora (sin operador)	kilos	900
Carga operativa máxima	kilos	1200
Capacidad de carga corporal	m ³	0,440
- en altura (norma SAE)	m ³	0,340 / 0,210
- enjuagar con arena/liquidos	m ³	0,340 / 0,210
Capacidad de la pala cargadora.		---
Potencia nominal del motor kW - Velocidad máxima de rotación rpm - Tensión nominal V - Corriente nominal máxima A Transmisión directa sobre motorreductores y freno negativo		2x2 2850 80 33
Potencia nominal del motor para servicios kW 1,5		1,5
- Velocidad máxima de rotación rpm 1800		1800
- Tensión nominal V 80		80
- Corriente máxima para servicios.	un	24
máxima velocidad	mm/min	4
Pendiente máxima transitable a plena carga	%	43
Presión específica sobre el suelo: vacío/cargado	kg/cm ²	0,20 / 0,40
Ancho de vía	mm	180
Tensor de oruga	tipo	resorte+tornillo de registro
Servicios de bombas	tipo de engranaje	
Velocidad	l/minuto	5
Servicios de presión máxima de ejercicio.	barra	160
Potencia nominal de la batería	kilovatios	11.5
Número de células LiFePO4 (Litioferfosfato)	número	48 (24x2)
Autonomía mínima de trabajo a plena carga sin parar	h	4
Duración de la batería (ciclo de carga-descarga)	n°	2000
Tiempo de carga con cargador de batería STD	h	7,5
Refrigeración inversor	tipos	disipadores y ventilador+aluminio



TC50-e

TC120-e