

# 28zT



Soluciones concretas. Siempre.

Motor D1703-M

Potencia máxima 18,2 kW - 24,7 CV

Peso de transporte 2.890 - 3.020 kg

 **EUROCOMACH**<sup>®</sup>

Peso de transporte con jaula antivuelco (sin cucharón ni operador)	kg	2.890
Peso de transporte con cabina (sin cucharón ni operador)	kg	3.020
Peso operativo ISO 6016 con jaula antivuelco (con cazo de 55 kg y operador de 75 kg)	kg	3.020
Peso operativo ISO 6016 con cabina (con cazo de 55 kg y operador de 75 kg)	kg	3.150
Velocidad de traducción (AUTO DE DOS VELOCIDADES)	km/h 1a : 0 ÷ 2,5 / 2a : 0 ÷	
Velocidad de rotación	rpm	10

MOTOR		
Modelo	KUBOTA D1703-M - ETAPA 5	
máximo poder (2200 rpm)	potencia - número de fuerza	18,2 - 24,7
Desplazamiento	cc	1.647
Número de cilindros	n°	3
Enfriándose	Líquido	
Consumo	litros/hora	3,5
Alternador	En un)	12 (40)
Batería	En (ah)	12 (80)

SISTEMA HIDRÁULICO		
Tipología vegetal	Centro cerrado Load Sensing con distribuidor "Flow Sharing"	
Tipología de bombas	1 bomba LS de caudal variable + 1 bomba de engranajes	
Desplazamiento de la bomba	cc	48 + 5
Capacidad de la bomba	litros/min	105 + 10
Presión máxima calibración del sistema	bar	250
Caudal sistemas auxiliares (presión máx.): AUX 1 efecto de prioridad simple o doble Doble efecto AUX 2 (opcional)	litros/min (bar)	50 (200) 35/20 (250)

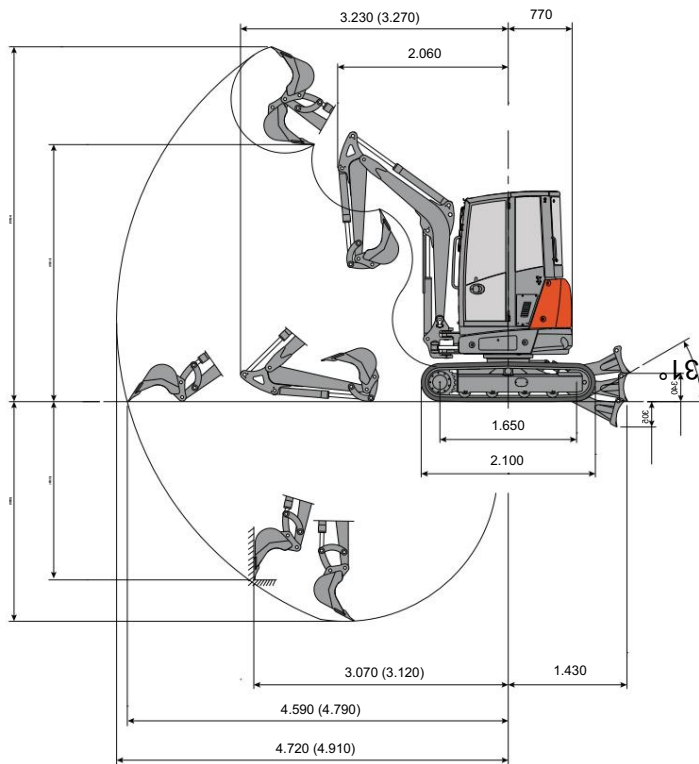
ACTUACIÓN		
profundidad de excavación máx. con brazo estándar (brazo opcional)	milímetros	2.650 (2.850)
Altura máxima descarga con brazo estándar (brazo opcional)	milímetros	3.100 (3.220)
Fuerza de arranque del cucharón (brazo estándar) ISO 6015	y N	3.500
Fuerza de rotura del brazo (brazo estándar) ISO 6015	y N	1.750
Fuerza de tracción	y N	3.400
Presión específica del suelo	kilogramos/cm2	0,31
Pendiente negociable	60% - 30°	

DIMENSIONES		
Ancho máximo	milímetros	1.550
Altura total	milímetros	2.530
Radio de giro trasero	milímetros	770
Longitud estándar del brazo de excavación (brazo opcional)	milímetros	1.200 (1.400)
Ancho de vía	milímetros	280
Número de rolos (para cada lado)	n°	4/1

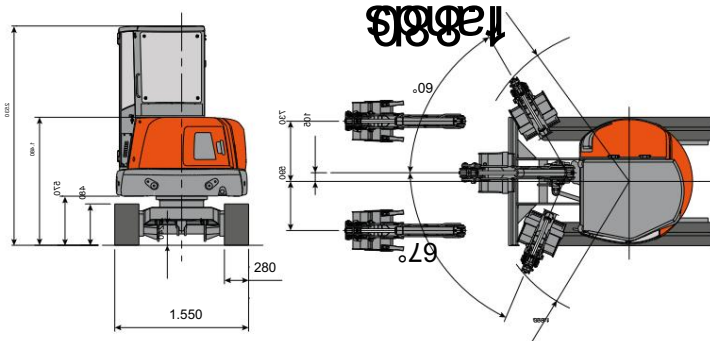
SUMINISTROS		
Tanque de diesel	es	46
Tanque de aceite hidráulico	es	30
Capacidad del sistema hidráulico	es	54
Capacidad del sistema de refrigeración	es	7,5
Aceite de motor	es	7

COMANDOS		
Primer brazo, brazo de excavación, rotación del cucharón y la torreta	2 manipuladores servocontrolado	
Seguimiento de movimientos (incluida la contrarotación)	2 luces servo	
Lama reinterro	palanca de potencia	
Sistema auxiliar de flujo prioritario con retención.	control potenciométrico en el manipulador derecho	
AUX 1 (efecto simple o doble)	control potenciométrico en el manipulador izquierdo	
Sistema auxiliar AUX 2 (doble efecto)	control potenciométrico en el manipulador izquierdo	
Brandegio	control potenciométrico en el manipulador izquierdo	

# 28ZT



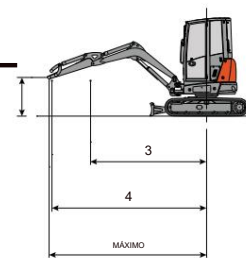
Brazo de excavación estándar L=1.200  
(brazo de excavación opcional L=1.400)



### CAPACIDAD DE LEVANTAMIENTO

Alcance referido al centro de rotación (m)  
Capacidad de elevación (kg) a 1,0 m de altura

	3	4	MÁXIMO
Frente y hoja hacia abajo	*890	*680 *670	
Frente y hoja levantada	600	390	380
Lateral	420	280	270



\* Indica el límite de carga hidráulica.

La capacidad de elevación se basa en ISO 10567 y no supera más del 75 % de la carga de vuelco estática o el 87 % de la capacidad de elevación hidráulica de la máquina.

