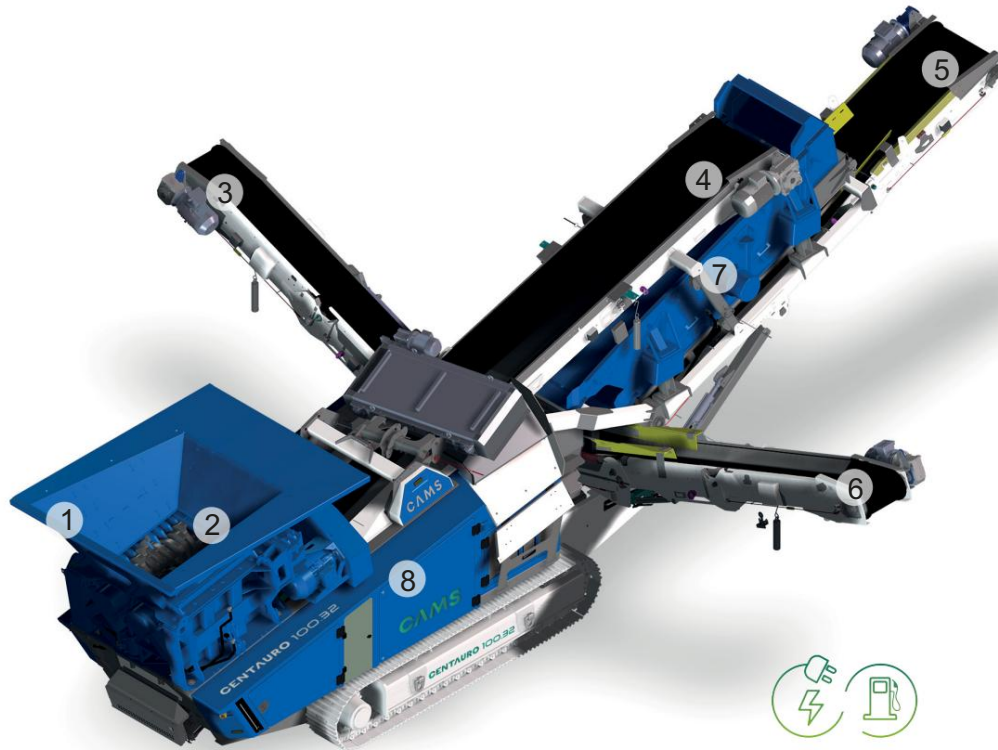


CENTAURO 100.32

CENTAURO 100.32 combina la acción de una trituradora, un imán transversal y una criba vibratoria compactándolos en una sola planta. Gracias a una innovadora tecnología patentada, es la solución perfecta para triturar residuos industriales, asfalto y otros desechos, incluso en condiciones subóptimas, reduciendo el consumo, los costes y el impacto medioambiental.



IMPULSIÓN HÍBRIDA

La gama CENTAURO puede funcionar en modo totalmente eléctrico, reduciendo las emisiones (sin motor diésel)

FEATURES

- Programas automáticos para triturar diferentes materiales.
- Capacidad para procesar materiales húmedos
- Un solo grupo electrógeno para el suministro de todos los componentes.
- Bajo consumo de combustible
- Diseñado para dimensiones de transporte compactas
- Alta resistencia al desgaste
- Capacidad de suministrar energía eléctrica
- Bajas emisiones y contaminación acústica

OPCIÓNES

- Extensiones de tolva hidráulica
- Empujadores hidráulicos
- GPS
- Báscula de cinturón
- Bomba de combustible
- Bomba de engrase eléctrica

1 Hopper

Volumen: 3 m³

Longitud: 3,00m

Ancho: 2,00m

2 Shredder

Modelo: FTR 1000

Dimensión: mm 1000 x 900

3 Oversize conveyor

Ancho: 500 mm

4 Main conveyor

Ancho: 800 mm

5 Fine size conveyor

Ancho: 900 mm

6 Midsize conveyor

Ancho: 500 mm

7 Screen

Modelo: CVV032

Superficie de la pantalla: m 3,2 x 1,0

Cubiertas: 2

8 enset

Motor: CAT C4.4 Etapa 5 125 kW

Alternador: MeccAlte 135 kVA

Capacidad del depósito: 170 l

Max. production

120 t/h

CENTAURO 100.32	Transporte	Trabajar
Longitud	11 metros	13 metros
Altura	3,1 metros	3,2 metros
Ancho	2,5 metros	9,0 metros
Peso	24500 kilogramos	