

o Configuración estándar

Motor

- ☐ Motor montado aislado
- ☐ Control dinámico del modo de caza
- ☐ Radiador (con pantalla protectora completa)
- ☐ Motor de arranque de 24 V/6,5 kW.
- ☐ alternador 50A
- ☐ Filtro de aire tipo baño de aceite
- ☐ Filtro de aire de doble elemento tipo seco
- ☐ Filtro de aceite de motor
- ☐ Filtro de combustible de tres etapas
- ☐ Enfriador de aceite del motor
- ☐ Tanque de agua auxiliar del radiador
- ☐ perfil aerodinámico del ventilador
- ☐ Sistema de ralentí automático

Sistema hidráulico

- ☐ Selector de modo de funcionamiento
- ☐ Válvula de control con válvula de rebose principal
- ☐ Puerto de aceite de repuesto de la válvula de control
- ☐ Filtro de succión de aceite
- ☐ Filtro de aceite de retorno
- ☐ Filtro piloto
- ☐ Tubo ciego del amortiguador hidráulico

Plataforma giratoria de superestructura.

- ☐ Sensor de nivel de combustible
- ☐ Indicador de nivel de aceite hidráulico
- ☐ kit de herramientas
- ☐ Freno de estacionamiento giratorio
- ☐ Espejo retrovisor (derecho)
- ☐ Cámara trasera
- ☐ Lámpara de alarma de cabina

* indica configuración opcional

Taxi

- ☐ Cabina con estructura ultra silenciosa
- ☐ Ventana de cristal reforzado de color claro.
- ☐ Amortiguador de goma de aceite de silicona
- ☐ Ventana superior que se puede abrir en la pared superior/frontal y ventana lateral izquierda
- ☐ Salida de emergencia en ventana trasera
- ☐ Limpiaparabrisas (con lavadora)
- ☐ Asiento ajustable multidireccional
- ☐ Radio (con reloj digital)
- ☐ Reposapiés y alfombrilla
- ☐ Altavoz y espejo retrovisor
- ☐ Cinturón de seguridad y extintor
- ☐ Portavasos y lámpara de compartimento.
- ☐ Cenicero y martillo de escape.
- ☐ Caja de almacenamiento y bolsa para artículos diversos.
- ☐ Palanca de corte controlada por piloto
- ☐ Aire acondicionado completamente automático
- ☐ Interruptor de parada de emergencia
- ☐ Estructura de protección contra caída de objetos y mampara de protección frontal

Dispositivo de trabajo frontal

- ☐ Pasador de brida
- ☐ Biela soldada
- ☐ Sistema de lubricación central
- ☐ Todos los pasadores del cucharón están equipados con anillo de sellado a prueba de polvo
- ☐ Pluma tipo caja reforzada y totalmente soldada
- ☐ Tipo caja reforzada totalmente soldada varilla del cubo
- ☐ Placa protectora anticolisión

Instrumentos del sistema de seguimiento.

- ☐ Sistema de posicionamiento global (GPS) como configuración estándar
- ☐ Pantalla a color de 7"
- ☐ sistema EEVIA
- ☐ Contador de horas y medidor de nivel de aceite del tanque de combustible
- ☐ Indicador de temperatura del refrigerante del motor
- ☐ Manómetro de presión de aceite del motor

Cuerpo móvil del tren de aterrizaje

- ☐ Freno de estacionamiento de viaje
- ☐ Placa protectora del motor móvil
- ☐ Mecanismo de guía de vía en forma de H
- ☐ Dispositivo tensor hidráulico de orugas.
- ☐ Rueda motriz atomillada
- ☐ Rueda de empuje y rueda portadora
- ☐ Camino de cadena reforzado con sello de pasador
- ☐ Zapatas de triple vía de 600 mm
- ☐ Pedal lateral reforzado
- ☐ Placa de cubierta inferior

Lámpara de alarma

- ☐ Fallo del controlador
- ☐ Presión de la bomba anormal
- ☐ Presión piloto de varios movimientos. anormal
- ☐ Tensión de alimentación anormal
- ☐ Temperatura del aceite hidráulico anormal
- ☐ Presión de aceite del motor insuficiente o temperatura del refrigerante del motor demasiado alta

Otros

- ☐ Batería de almacenamiento de alta capacidad
- ☐ Capó del motor con cerradura
- ☐ Tapón de llenado de combustible con cerradura
- ☐ Pedal antideslizante, reposabrazos y acera.
- ☐ Señal de dirección de viaje al viajar carro
- ☐ pistola de engrase manual
- ☐ Bomba diésel accionada por motor



- ☐ Potencia nominal 212kW/2000rpm
- ☐ Peso total 36000kg
- ☐ Capacidad del cucharón 1,6~2,32(1,6-roca)m³

SY365H
Excavadora hidráulica

nuevo cambio PARA ESTRENAR
LA CALIDAD CAMBIA EL MUNDO
Innovación líder Splendid SANY



Shanghai SANY Heavy Machinery Co., Ltd.

Parque industrial de maquinaria pesada SANY de Shanghai, Ping' una ciudad, distrito de Fengxian, ciudad de Shanghai, China

- ☐ Código postal: 201413
- ☐ Línea directa de servicio postventa: 4008282318
- ☐ Línea directa de consultas y quejas: 4008879318
- ☐ www.sany.com.cn

Nota

Esta es una muestra y es sólo como referencia. Toda configuración estará sujeta al contrato u objeto material, y podrá modificarse sin previo aviso;
¡Reservados todos los derechos! Ningún contenido de la muestra se duplicará ni copiará para ningún propósito sin la aprobación por escrito de SANY Heavy Machinery.

© Impreso en China
No.: ZJSYX0604CH (marzo de 2016)

SY365H

Powerful Tool for Mining Excavation Value Leader

Superhidráulica de Nueva Generación
Excavadora para Minería



Puntos de venta

SY365H-10 es una súper excavadora de 30-40T de nueva generación para minería producida por SANY Heavy Machinery y tiene como objetivo mejorar el retorno de la inversión del cliente. En comparación con las marcas de la competencia, tiene las ventajas de "un rendimiento súper excelente, una adaptabilidad súper alta, una vida útil súper larga y un costo de mantenimiento súper bajo". Gracias a su excelente calidad, SY365H-10 ganó el premio de oro por el desempeño anual en el mercado de productos de maquinaria de ingeniería en 2011.



Súper excelente
desempeño



Adaptabilidad
súper alta



Vida útil
muy larga

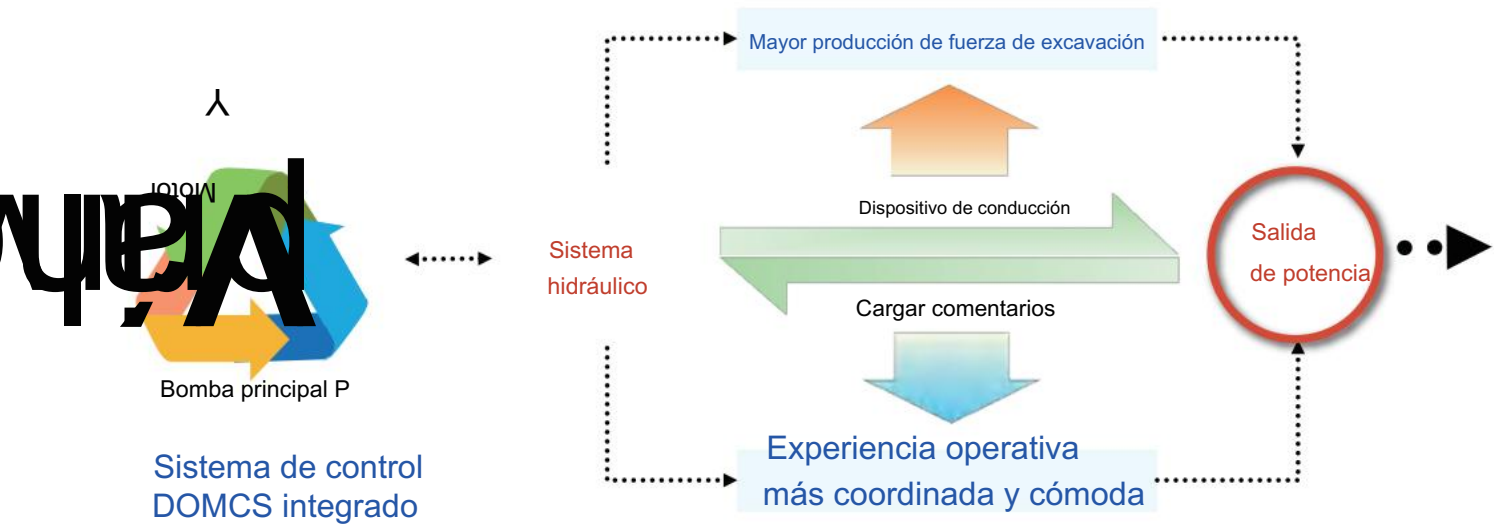


Costo de
mantenimiento
súper bajo

Súper excelente desempeño

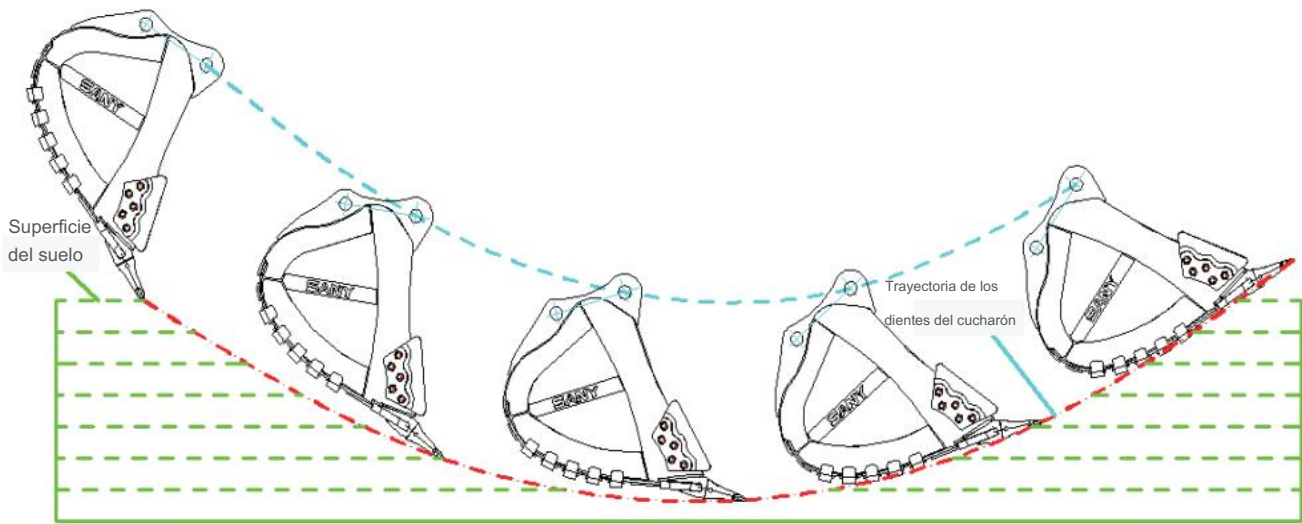
●Eficiente y de bajo consumo

Con el sistema de “flujo positivo” y el sistema de control de coincidencia inteligente integrado de búsqueda dinámica de motor-bomba-válvula “DOMCS” desarrollado independientemente por SANY, la eficiencia y el consumo de combustible superan a las marcas de la competencia. La eficiencia es un 8% mayor y el consumo de combustible es un 10% menor.



●Fuerza de excavación súper alta

Al optimizar el punto de articulación, el alcance de funcionamiento de la fuerza de excavación se amplía. Al optimizar la trayectoria de movimiento del mecanismo y la forma del cucharón, el impacto y la resistencia contra la máquina se reducen al excavar, se mejora la velocidad de excavación y la eficiencia operativa aumenta en un 10 %. La vida útil del cucharón se duplica.



●Controlabilidad suave

Con un mango especial, una estructura optimizada del núcleo de la válvula, un canal de regeneración y un control inteligente de flujo intermedio, etc., se reduce la pérdida de presión, se mejora la coordinación de la operación y el equipo se puede operar con facilidad y sin problemas.



Comentarios de un operador de excavadora con más de 10 años de experiencia laboral en Huzhou en SY365H:

La excavadora SY365-10 podría excavar tor cantería fácilmente el movimiento es suave y continuo.

En comparación con el modelo de la generación anterior, la potencia del motor 6HK1X aumenta un 6% y el par motor un 20%. Un mayor rendimiento energético podría ayudar al cliente a resolver las dificultades bajo

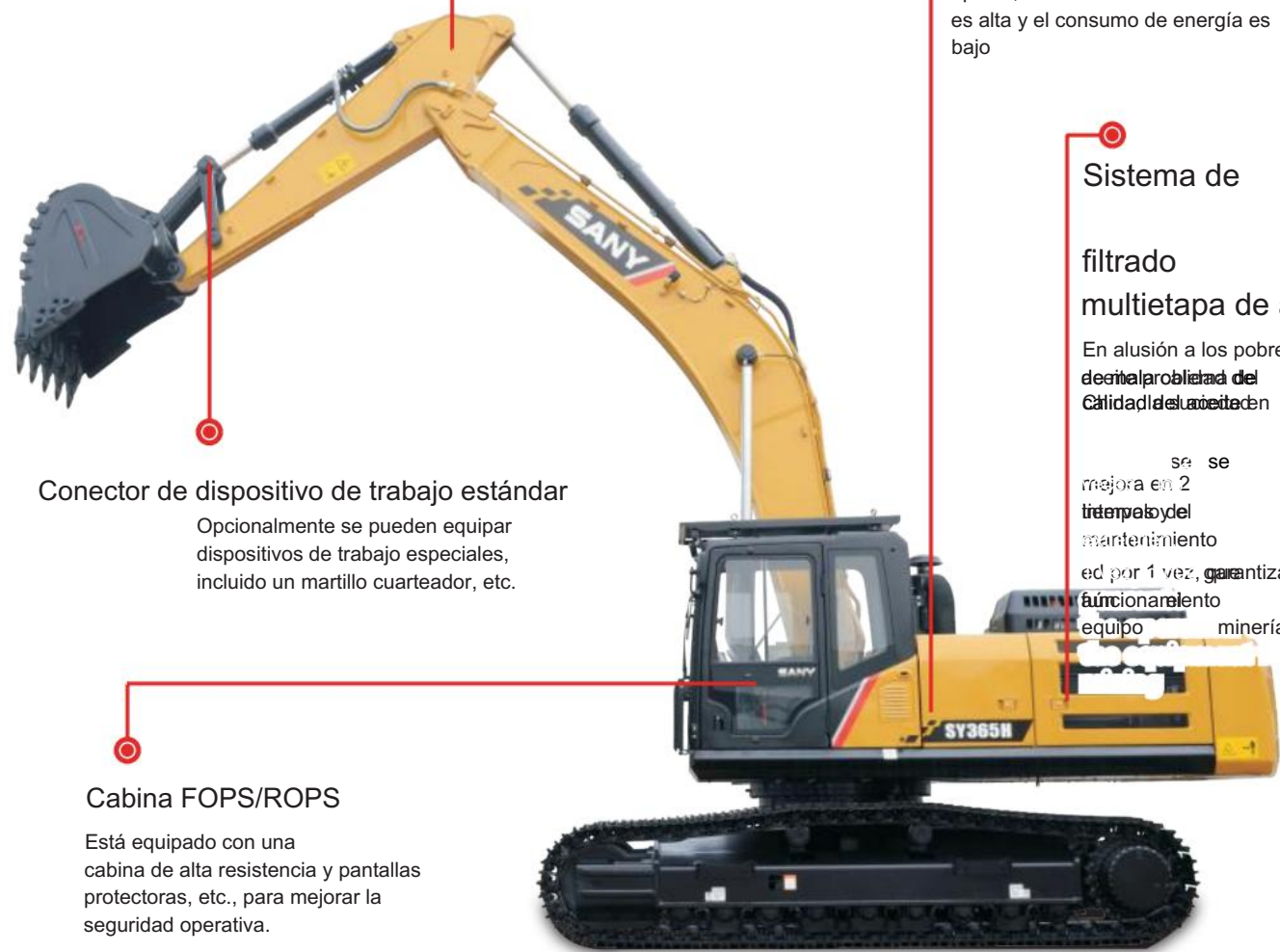
condiciones de trabajo pesado.



Podría ahorrar 70.000 RMB cada año según los cálculos basados en un tiempo de trabajo anual de 3.000 horas y un precio del gasóleo de 7 RMB/L con la condición de que

Los engranajes estándar funcionan.

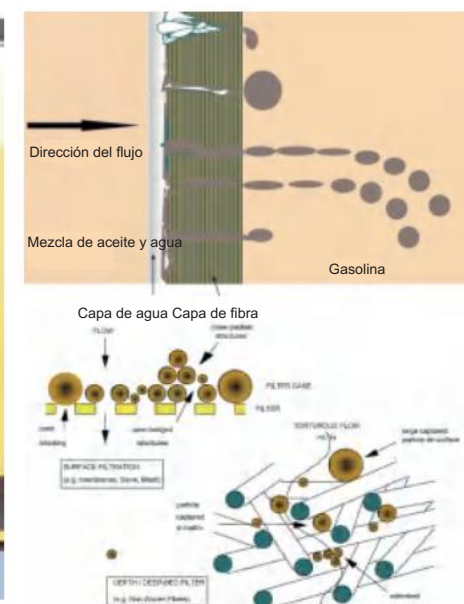
30%



Comparación de SANY
Recubrimiento 3000H con
Placa de color estándar

Estándar
Placa de color

A detailed view of the internal hydraulic system of a yellow machine. The compartment is painted yellow and contains a complex arrangement of hydraulic components. On the left, there is a vertical hydraulic cylinder or pump assembly. In the center, a large, circular hydraulic manifold or valve block is visible, with multiple ports and hoses connected to it. To the right, there is another vertical component, possibly a filter or a smaller pump, with a black and white striped section. Various black hoses and electrical wires are routed throughout the compartment. A yellow warning label with a triangle symbol is visible on the left side. The overall setup is typical for a piece of heavy machinery like a generator or a pump unit.



Principio de filtro multietapa de gran capacidad

○ Enlarged radiator system

The capacity of water radiator is improved by 10%, the capacity of oil radiator is improved by 5%, the equipment is always working under optimal temperature, the system efficiency is high and the energy consumption is low.

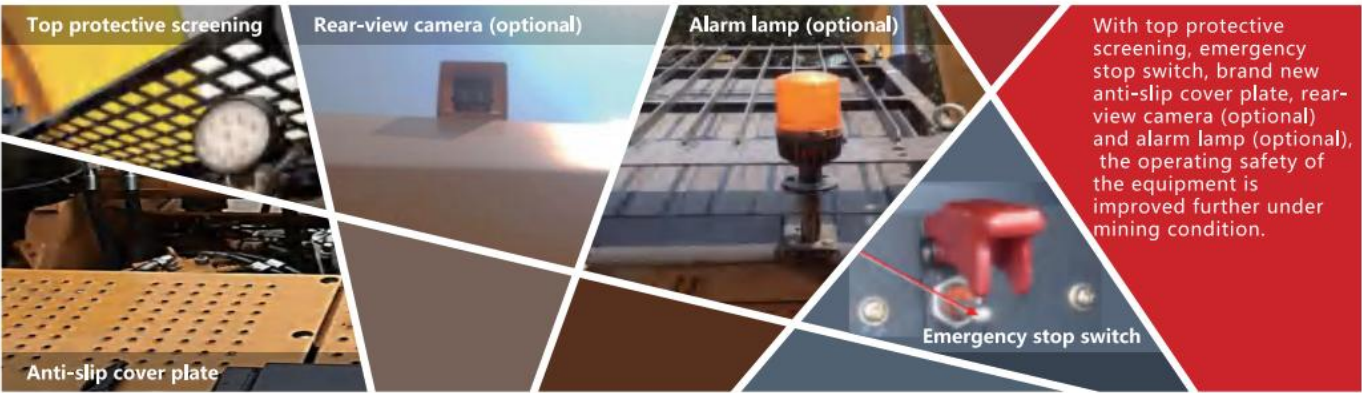


○ Safe & Comfortable

In allusion to mining conditions, FOPS/ROPS cab and newly developed dust control & noise reduction technology are used so that the safety is improved by 5 times as compared with general cab. The noise in the cab is reduced by 5kB and is much better than that of other brands.



FOPS/ROPS cab is used. Through finite element modal analysis, steel structure and sealing performance of the cab are optimized; its strength is 5 times of general cab, the safety performance is extremely high and meanwhile the cab noise is reduced by 3-5dB, which makes the operation more comfortable.



○ The machine serves several purposes

In allusion to individual demands of the customer for this tonnage, this product may work with several working devices, and various modified products like extension boom etc. to improve the earning power of the customer.

Configuration Table of Working Devices of SY365 Excavator

Model	SY365 h			Bucket capacity
Boom	6.5m			
Bucket rod	2.4m	2.6m	2.9m	
Configuration situation			★	▲ 1.6
		●		▲ ■ 1.9
		●		■ 2.1
	●			■ 2.32
Classification of bucket by use: ▲: bucket for stonework; ■: bucket for earthwork; The configuration marked in orange is standard configuration of SY365H ★is recommended configuration while ● is optional configuration				

Vida útil muy larga

A través de la acumulación de más de 15 años, la vida útil de SY365H supera las 20 000 h en condiciones de minería, es un 20 % más alta que la de una excavadora general y supera a las marcas de la competencia con la ayuda de la iniciativa del sistema de prueba de diseño "tridimensional" para excavadoras a gran escala.

Cinco miembros estructurales principales

En comparación con el producto de la generación anterior, se duplica la vida útil de miembros estructurales clave como la pluma, la varilla del cucharón, la plataforma y el tren de rodaje, etc.

Sistema hidráulico

La limpieza de entrega del sistema hidráulico alcanza NAS7 y no solo es superior a la de las marcas de la competencia sino también al estándar industrial.

Partes centrales

Las piezas principales como la bomba principal, la válvula principal, el cilindro de aceite y el retardador, etc., garantizan una vida útil muy larga.



Miembros estructurales clave

Con los métodos internacionales más avanzados, incluido el diseño de optimización de miembros estructurales, pruebas de tensión, investigación de soldaduras y placas, prueba de resistencia, detección 100% UT para componentes clave y prueba de fatiga para dos ejes, la vida útil de los miembros estructurales clave se mejora ampliamente.



En comparación con el producto de la generación anterior, se duplica la vida útil de miembros estructurales clave como la pluma, la varilla del cucharón, la plataforma y el tren de rodaje, etc.



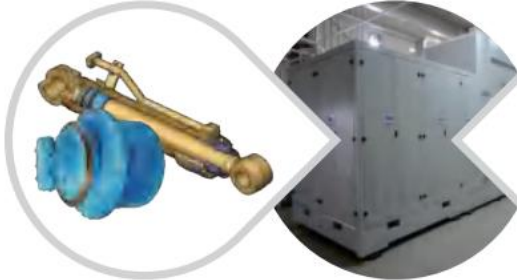
Se optimiza la trayectoria del movimiento del fondo del cucharón, se reduce la resistencia a la excavación, se aumenta la velocidad de excavación, se mejora la eficiencia del trabajo en un 10%, se utiliza una placa de acero resistente al desgaste de alta resistencia y el rendimiento de resistencia al desgaste del cucharón se mejora 2 veces. Con un diseño de cucharón profesional para cantería, es más adecuado para operaciones pesadas como canteras, etc.



La calidad de las cuatro ruedas y una correa de tipo minero es mejorado y la vida útil se duplica.

Partes centrales

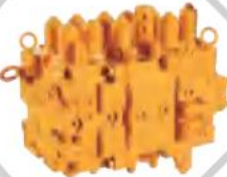
Basándose en el único sistema de prueba de resistencia para piezas de excavadoras en China, y a través de investigaciones conjuntas con instituciones de investigación de fama mundial, se lleva a cabo la investigación sobre la vida útil de las piezas para mejorar la vida útil de las piezas principales de manera integral. Se duplica la vida útil de componentes como bomba, válvula, cilindro de aceite, retardador, tanque de combustible y cabina, etc.



Componentes hidráulicos como el aceite, cilindro y retardador, etc. deben ser sometidos a una prueba de impulso según los requisitos más altos que el estándar industrial. Se pueden poner en funcionamiento sólo después de llegar a requisitos. A través de este proceso, la vida útil del componente es un 30% mayor que el de las marcas generales.

Banco de pruebas de impulso de cilindros de aceite

Banco de pruebas bomba-válvula



Con resistencia bomba-válvula banco de pruebas, la vida útil de la bomba principal y la válvula principal están probado y analizado. En combinación con la investigación Logros de piezas de larga duración. del cliente, la vida útil de las bombas y las válvulas es mejorado en 1 vez.



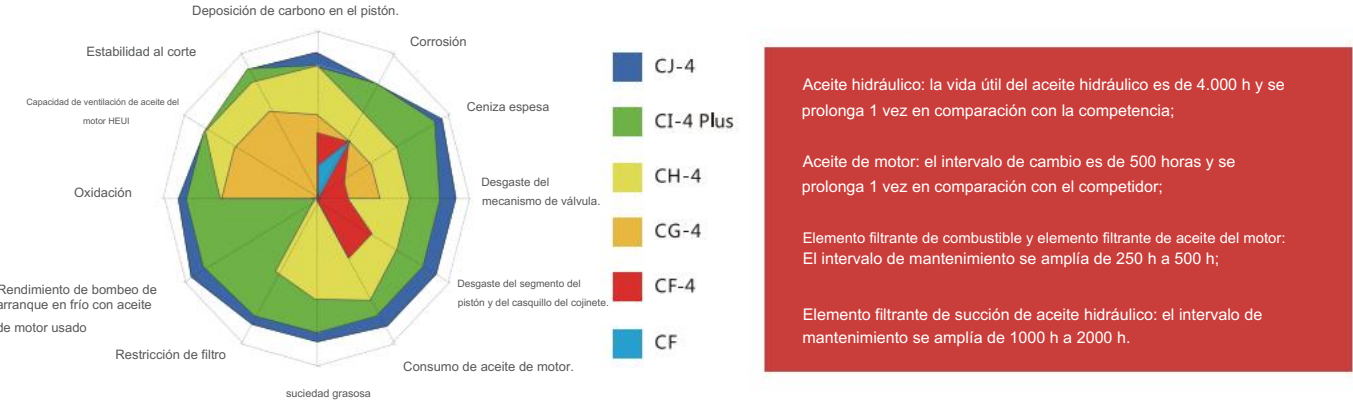
Con banco de pruebas de vibraciones y banco de pruebas, tanque de combustible y La cabina ha sido probada por más de cientos de miles de veces en el aspecto de la vibración para mejorar la vida útil del componente en un 50%.

Banco de pruebas de vibraciones y banco de pruebas.

Costo de mantenimiento súper bajo

Costo de mantenimiento súper bajo

SANY está desarrollando aceite de motor de larga duración, filtro de aceite diésel y aceite hidráulico junto con fabricantes profesionales. A través de dos años de verificación de mercado, el costo de mantenimiento del producto se reduce en un 50% y el intervalo de mantenimiento se extiende una vez; En comparación con las marcas de la competencia, el coste de mantenimiento se reduce en un 40%.



• Gestión súper fácil

El sistema de gestión de construcción tridimensional desarrollado independientemente por SANY está equipado para mejorar conveniencia de mantenimiento de piezas mantenibles y diseño de mantenimiento conveniente en alusión a minería severa condiciones hace que la gestión del equipo sea más fácil y sencilla.

Elemento de filtro de aire

El espacio para reemplazar el filtro de aire externo. El elemento es un 30% más grande que el del general. excavadora y el elemento filtrante pueden ser reemplazados sin la ayuda de ninguna herramienta.

30%

Compartimiento del motor

El volumen del compartimiento del motor es aumentó en un 20% y electrónico

Se agrega bomba para que fallo de encendido puede ser resuelto rápidamente

20%

Cámara de bomba

El volumen de la cámara de la bomba es aumentó en un 30% y el espacio operativo para el elemento filtrante el reemplazo se incrementa en un 20%

20%/30%

EVI V2.20 "EEVIA" cliente sistema de gestión

Comodidad de mantenimiento

En alusión a las severas condiciones de trabajo de la mina, se mejora el diseño de la conveniencia del mantenimiento de las piezas mantenibles. "Gran espacio, fácil de operar". ¡El espacio de mantenimiento para varias piezas mantenibles aumenta entre un 20% y un 30% y facilita la operación!



Elemento de filtro de aire fácil de reemplazar

Reemplace el elemento del filtro de aire



Fácil sustitución del gasóleo Elemento de filtro

Reemplace el elemento del filtro de aceite diesel



Control electrónico gabinete fuera del la cabina hace el mantenimiento conveniente

Armario de control electrónico independiente.



Compartimiento del motor el volumen aumenta en 20% y drenaje de agua. revisión de válvulas y gasoil se agregan válvulas

Compartimiento del motor

Válvula de drenaje de agua y válvula de retención del tanque de combustible.

Introducción del producto

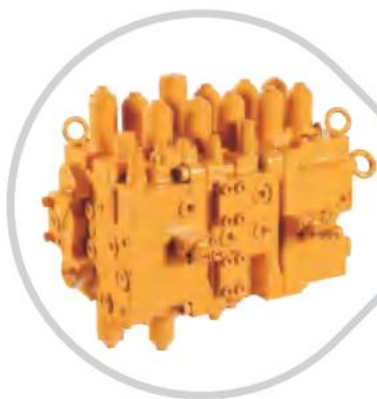
Configuración principal

Los componentes principales, como bombas, válvulas y motores, etc., están diseñados conjuntamente con propiedad intelectual patentada. Derechos, y son fabricados por fabricantes de fama mundial para garantizar una alta calidad y satisfacer a los profesionales. demandas de los clientes de SANY





El motor Isuzu GH-6HK1X cumple norma de emisiones de nacional III y la cilindrada y el par son generalmente superiores a los de las marcas de la competencia. Produce alta potencia y ayuda al cliente a resolver las dificultades operativas de las condiciones de trabajo de servicio pesado.





La válvula principal Kawasaki 32NA se desarrolla y diseña de acuerdo con los requisitos del cliente de SANY y tiene ventajas sobresalientes que incluyen "alta confiabilidad, baja pérdida de presión, alta eficiencia de distribución de flujo y acción suave de control compuesto". Ayuda al cliente a crear mayor valor.





La bomba principal de flujo positivo de doble relación Kawasaki 160CC aprovecha al máximo el flujo y logra que la demanda sea igual a la oferta. En comparación con el sistema de flujo negativo, reduce la pérdida de retorno a la posición neutral y, mientras tanto, la velocidad de respuesta es mayor y la pérdida de capacidad es reducido

Casos de construcción

Comentarios de un cliente de Huzhou sobre la SY365H: "La excavadora SY365-10 puede excavar mampostería fácilmente; el movimiento es suave y continuo".



Lugar de trabajo: Mongolia Interior
Condiciones de trabajo: mina de carbón
Tipo de operación: excavación-carga
Trabajos asumidos por SY365: Decapado de mampostería y carga



Lugar de trabajo: Huzhou Tarmac Mining de la provincia de Zhejiang
Condiciones de trabajo: Cantería (roca descompuesta)
Tipo de operación: voladura- excavación- carga
Trabajos asumidos por SY365: Decapado de mampostería y carga



Lugar de trabajo: Provincia de Shanxi
Condiciones de trabajo: mina de carbón
Tipo de operación: excavación-carga
Trabajos asumidos por SY365: Decapado de mampostería y carga

Especificaciones técnicas

Especificaciones		Rendimiento principal	
Peso total	36000kg	Velocidad de desplazamiento (alta/baja)	5,5/3,5 (km/h)
Capacidad del cucharón	1,6~2,32(1,6*roca)m³	Velocidad de giro	9,5 rpm
		Capacidad de ascenso	70% (35°)
Motor		Presión del suelo	65kPa
Modelo	GH-6HK1XKSC	Fuerza de excavación del cucharón	235kN
Tipo	Inyección electrónica, 6 cilindros, 4 tiempos, turboalimentado, intercooler y refrigerado por agua	Fuerza de excavación de la varilla del cucharón	180kN
Potencia nominal	212kW/2000rpm		
Tuerca maxima	1080Nm/1500rpm		
Desplazamiento	7.79L		

Capacidad de aceite y refrigerante.		Sección itinerante	
Depósito de combustible	690L	Número de zapatas	49
Aceite de motor	36L	Rueda portadora a cada lado.	2
Radiador	28L	Rueda de empuje a cada lado	9
Ultima vuelta	2×8.5L	Pista estándar	600 mm

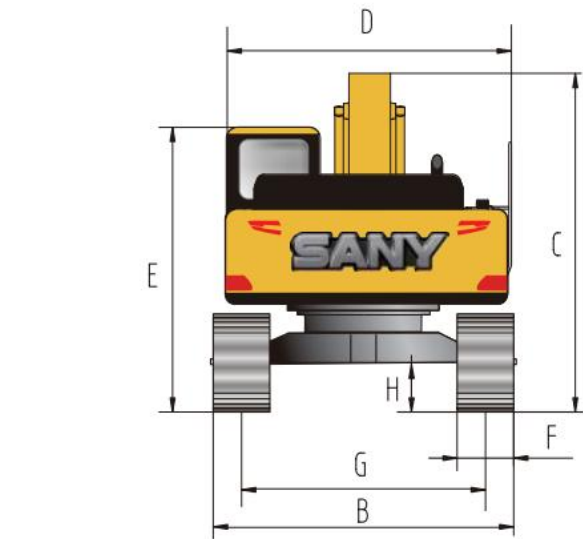
Auge--	6500 mm	Varilla del cubo--	2900 mm	Ancho de vía : 600 mm.	Contrapeso--	6900KG	
		3,0 m	4,5 metros	6,0 m	7,5 metros	9,0 m	
		Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal



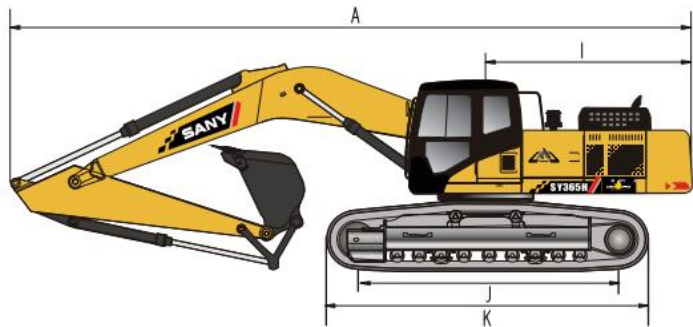
7,5 metros	Kg										
6,0 m	Kg						*7857	*7857			
4,5 metros	Kg			*12146	*12146	*9592	*9592	*8269	6856		
3,0 m	Kg			*14650	*14650	*10745	9126	*8823	6638	*7696	5095
1,5 metros	Kg			*16054	13197	*11633	8745	*9287	6434	*7819	5004
suelo	Kg			*16022	12950	*11951	8515	*9457	6293		
-1,5 metros	Kg	*14577	*14577	*15082	12942	*11590	8439	*9137	6242		
-3,0 m	Kg	*16715	*16715	*13312	*13312	*10420	8499	*7924	6314		

1. La capacidad de elevación se calcula de acuerdo con ISO10560 y SAEJ1097, donde el coeficiente límite del sistema hidráulico es 0,87 y el coeficiente límite de inclinación es 0,75;
2. El artículo con la marca. * está limitado por la presión hidráulica y el artículo sin la marca """" está limitado por la estabilidad;
3. El punto de elevación es el orificio de soporte delantero de la varilla del cucharón (sin incluir el peso del cucharón). Es necesario deducir de la capacidad de elevación anterior si se instalan accesorios adicionales como un cucharón, etc.;

Dimensiones totales (mm)

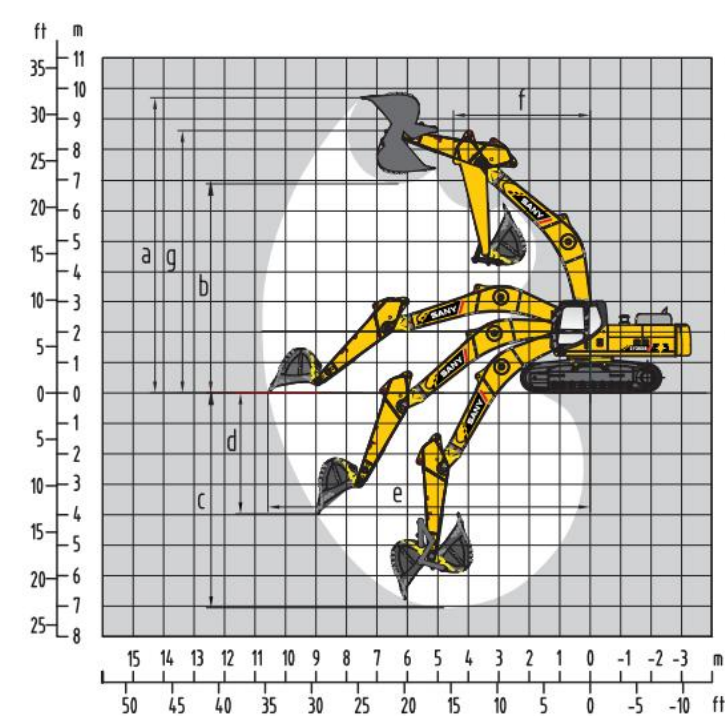


Dimensiones totales: mm	SY365H
A. Longitud total (en estado de transporte)	11530
B. Ancho total	3190
C. Altura total (en estado de transporte)	3545
D. Ancho superior	3150
E. Altura total (parte superior de la cabina)	3320
F. Ancho de la zapata estándar	600
G. Ancho de vía	2590
H. Distancia mínima al suelo	550
I. Radio de giro de la cola	3560
J. Longitud de contacto con el suelo de la vía	4140
K. Longitud de la zapata	5065



Parámetros de rendimiento	SY365H
Peso total, kilogramos	36000
Capacidad del cucharón, m3	1,6~2,32
Potencia nominal, kW/rpm	212/2000
Velocidad de desplazamiento (alta/baja), km/h	5,5/3,5
Velocidad de giro, rpm	9.5
Capacidad de ascenso	70%/35°
Presión sobre el suelo, kPa	-----
Fuerza de excavación del cucharón, kN	235
Fuerza de excavación de la varilla del cucharón, kN	180

Rango de funcionamiento (mm)



Rango de funcionamiento: mm	SY365H
a. Altura máxima de excavación	9890
b. Altura máxima de descarga	6920
C. Profundidad máxima de excavación	7050
d. Profundidad máxima de excavación con pluma vertical	3970
mi. Distancia máxima de excavación	10780
F. Radio mínimo de giro	4495
gramo. Altura máxima con radio de giro mínimo	8600



SY365H
**Powerful Tool for
Mining Excavation
Value Leader**

Superhidráulico de nueva generación
Excavadora para minería

