

# Raupen-Hydraulikbagger Technische Daten

# RH 25.5



Dienstgewicht 57,9 - 63,6 t  
Motorleistung 305 kW  
Grabgefäße 1,9 - 4,0 m<sup>3</sup> (SAE)

- PMS-Dreipumpenhydraulik
- Elektronisches Regel- und Überwachungssystem
- Schallgedämmte Komfortkabine
- Niedrige Lärm- und Abgaswerte
- Power Boost-Schaltung
- Ladeschaufelversion mit TriPower



## Der RH 25.5 mit Verstellunterwagen beweist Leistungsstärke im schweren Erd- und Kanalbau

Tieflöffel-Version in zwei Monolängen, alternativ Ladeschaufelausführung mit TriPower-Kinematik

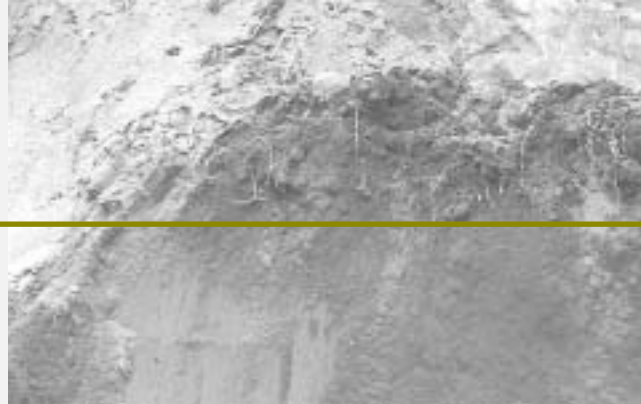


Elektronische Wegfahrsperr  
serienmäßig

Verlustfreies Anschwenken und  
Abbremsen des Oberwagens  
mit Energie-Rückgewinnung

Große Durchschwenkwinkel  
von Stiel und Löffel

3 Stiellängen, verschiedene  
Grabgefäße und diverse  
Anbaugeräte zur Wahl



CE-Zeichen gemäß EG-Maschinenrichtlinie.  
TÜV-Zertifikat über Einhaltung der DIN ISO EN 9001.  
Hebezeugbetrieb ist zugelassen bei eingebauter Rohrbruch-  
sicherung und Überlastwarnrichtung.



Komfortables, großzügig dimensioniertes Cockpit

Kraftvoller Cummins Dieselmotor, wassergekühlt und abgasarm

Elektronisches Motor- und Pumpen-Management PMS III

Kraftstoffeinsparung durch frei wählbare Motordrehzahl

Automatische Zentralschmieranlage serienmäßig

O&K-Kettenreinigungs- und Führungsschuh (bei HD-Unterwagen optional)

Wahlweise HD-Unterwagen für Fels- und Steinbrucheinsatz oder Verstell-Unterwagen (VLC) für den schweren Erdbau in Tieflöffelversion

Fahrtriebe liegen geschützt im Laufwerksprofil

## Optimale, elektronische Pumpensteuerung mit PMS III

Das Regelsystem PMS III steuert Motor und Pumpen in einem bisher nicht erreichten Komfort- und Leistungsstandard. Die komplette Funktionsüberwachung aller wichtigen Bauteile sorgt für die Reduzierung der Stillstandszeiten und steigert die Lebensdauer. Durch permanenten Abgleich der eingespeicherten Soll-Daten, z.B. der Temperatur, mit den Ist-Werten wird bei Abweichungen von der Sollkurve die Motor- und Pumpensteuerung automatisch korrigiert. Eine Überlastung des Motors ist dadurch ausgeschlossen.

## Elektronische Wegfahrsperre serienmäßig

Serienmäßig sind alle O&K-Bagger mit einer elektronischen Wegfahrsperre ausgestattet. Nur nach Eingabe eines individuell programmierbaren Codes kann der Motor gestartet werden. Die Freischaltung der Sperre erfolgt über die Tasten des Bedienpultes. Während des Arbeitstages kann die Wegfahrsperre abgeschaltet werden. Zum Feierabend aktiviert, hilft sie wirksam, den immer häufiger auftretenden Diebstahl zu verhindern.

## Kraftstoff-Einsparung durch intelligente Technik

O&K hat eine Vielzahl von Maßnahmen ergriffen und aufeinander abgestimmt, um den Kraftstoff-Verbrauch deutlich zu reduzieren, z.B. die Mengenbedarfssteuerung, die prioritätsgeschaltete ECO-Leistungsstufe und die Drehzahlabsenkung in lastfreien Phasen. Oder den geschlossenen Schwenkkreis, der beim Anschwenken und Abbremsen des Oberwagens eine unnötige Erwärmung des Hydrauliköls verhindert. So wird der Kühlaufwand und damit der Kraftstoffverbrauch reduziert.

## Feinfühligere Mengenbedarfssteuerung

Die Einleitung der Arbeitsmanöver erfolgt sehr feinfühlig und praktisch ohne Verluste, denn der Ölfluss orientiert sich nur am exakten Bedarf und sorgt jetzt für eine noch feiner regelnde Mengenbedarfssteuerung. Fazit: gesenkte Öltemperaturen, längere Standzeiten aller Komponenten und eine spürbare Kraftstoff-Ersparnis.



## Patentierte TriPower-Kinematik schafft deutlich mehr Leistung



Schnellere Ladespiele und höhere Ladeleistung sind die Hauptmerkmale der TriPower-Kinematik. Die Vorschub- und Grabkräfte werden deutlich gesteigert, ohne mehr Energie zu verbrauchen. Außerdem reduziert TriPower die Gerätebelastung, senkt den Verschleiß an der Schaufel und entlastet den Fahrer.

Die TriPower-Vorteile Punkt für Punkt:

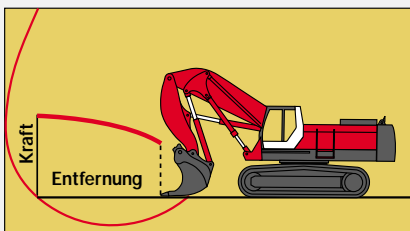
- TriPower bewirkt bei gleichem Zylinderdurchmesser bis zu 50 % höhere Vorschubkräfte für problemloses Eindringen auch in schwerverzahntes Haufwerk. Somit werden hohe Vorschubkräfte mit schnellen Arbeitsspielen kombiniert.
- In jeder Grabhöhe wird die Schaufel beim horizontalen Vorschub automatisch parallel geführt. Das bringt Zeit- und Energieersparnis. Neben dem Säubern der Baggersohle ist daher auch die selektive Gewinnung einzelner Schichten möglich, ein manuelles Nachstellen der Schaufel entfällt.

- Die Schaufelstellung wird in jeder Auslegerposition winkelkonstant gehalten. Das erleichtert dem Fahrer stets optimale Schaufelfüllungen. Durch die Schaufelrückklippbegrenzung wird ein Überkippen des Materials und damit eine Gefährdung des Fahrers und der Maschine vermieden.

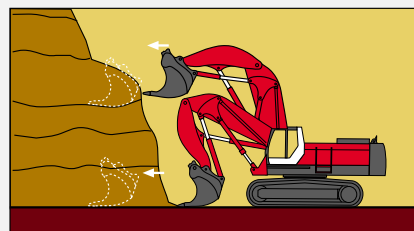
- TriPower erreicht eine Steigerung des Auslegermoments von bis zu 40 % beim Heben der Schaufel mittels der Auslegerzylinder aus dem Haufwerk. Das Auslegermoment ist bei gefüllter Schaufel um ca. 10 % gesteigert.

- TriPower erzielt ein über den gesamten Auslegerhubbereich gleichbleibendes Auslegermoment und damit eine optimale Energieausnutzung.

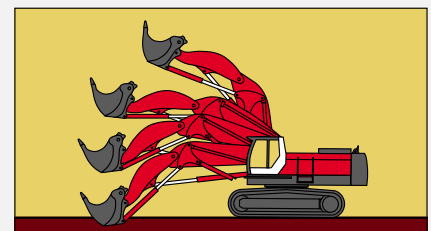
- Die Auslegerzylinder werden druckfrei eingefahren.



Nur mit TriPower von O&K steigt die Vorschubkraft über den gesamten Vorschubweg kontinuierlich an. Damit steht die Kraft da zur Verfügung, wo sie gebraucht wird.

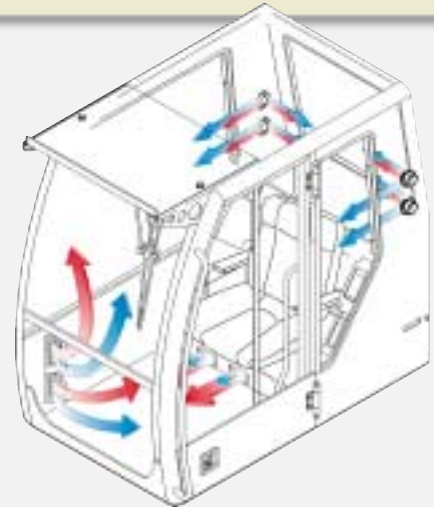


In jeder Grabhöhe wird die Schaufel beim Vorschub automatisch parallel geführt. Dadurch vereinfachtes und schnelleres Arbeiten, besonders bei selektivem Abbau.



In jeder Auslegerposition winkelkonstante Schaufelstellung und automatische Schaufelrückklipp-Begrenzung – dadurch kein Materialverlust über die Schaufelrückwand.

## Großzügig dimensioniertes Cockpit mit viel Komfort



Die Klimaanlage (optional) sorgt durch ein ausgefeiltes Luftstromsystem stets für angenehme Temperaturen.

Das moderne Cockpit des RH 25.5 bietet enorm viel Platz für den Fahrer und zusätzlichen Stauraum hinter dem Fahrersitz. Die runde Scheibenführung des futuristischen Softline-Designs mit getönter Rundumverglasung verhindert Blendungen. Die besondere Struktur der Rahmenteile und die großzügige Dachverglasung verbessern die Sicht nach oben erheblich. Die obere Frontscheibe kann leichtgängig unter das Dach geschoben werden (serienmäßig) und wird dort sicher verriegelt. Der untere Teil ist kippbar und herausnehmbar, so dass eine optimale Belüftung des Arbeitsraumes sichergestellt ist.



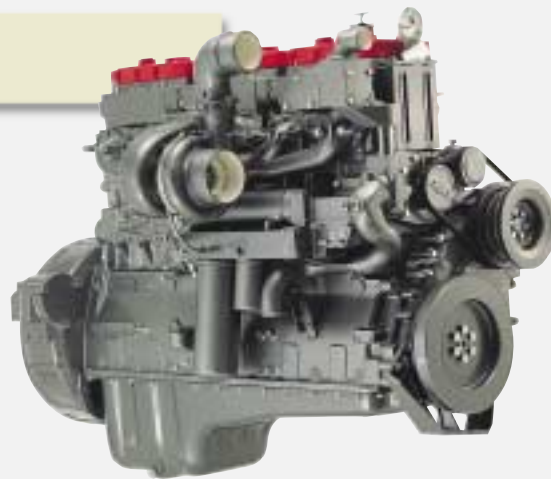
Passt ideal hinter den Fahrersitz: die O&K-Kühlbox (Option).

Die Türen sind serienmäßig mit Schiebefenstern ausgestattet. Der vordere Dachüberstand aus durchsichtigem Plexiglas schützt bei geöffneter Frontscheibe vor Regeneinfall, eine zu starke Sonneneinstrahlung von vorn und von oben verhindert das serienmäßige Sonnenrollo.

Die hellen stimulierenden Farben und das moderne Styling schaffen ein positives Arbeitsklima. Alle Bedienelemente wurden nach neuesten ergonomischen Untersuchungen gestaltet. Die Vorsteuerhebel, mit kurzem Hebelweg und integrierten Druckknöpfen für Zusatzfunktionen, sind griffgünstig in den individuell einstellbaren Seitenkonsolen platziert. Weitere Aktivposten sind der bequeme, individuell einstellbare Schwingsitz, der niedrige Geräuschpegel und eine Lüftung mit hohem Luftdurchsatz, die für einen leichten Überdruck in der Kabine sorgt.

## Robuster Cummins-Baumaschinenmotor

Der umweltschonende, wassergekühlte Cummins-Motor mit Turbolader und Ladeluftkühler besitzt ein enormes Leistungsvermögen. Er garantiert durch niedrige Drehzahlen lange Laufzeiten. Die hervorragende Drehmomentkurve und die niedrige Leerlaufdrehzahl machen ihn durchzugsstark und zugleich sparsam.



## Niedrige Öltemperatur



Ein separater Kühlkreislauf garantiert niedrige Öltemperaturen. Die Lüfterdrehzahl wird thermisch geregelt. Das sichert geringe thermische Belastungen und verlängert die Lebensdauer der Pumpen und Hydraulikkomponenten.

## Robuster Rahmen



Der robuste, verwindungssteife Rahmen in Kastenbauweise ist robotergeschweißt. Diese moderne Technologie sichert absolute Präzision und garantiert lange Lebensdauer.

## Automatische Zentral-Schmieranlage verkürzt die Service-Zeiten



Die gute Zugänglichkeit zum Motor und allen Aggregaten verkürzt die Wartungszeit und steigert die Produktivzeit. Alle Servicepunkte sind schnell und sicher zu erreichen. So ist die tägliche Wartung ruck-zuck erledigt. Die serienmäßige, automatische Zentralschmieranlage sorgt für lange Wartungsintervalle und verkürzt die Servicezeiten. Auf dem Zentral-Display werden dem Fahrer notwendige Checks und Wartungsarbeiten übersichtlich angezeigt. Zusätzlich registriert das O&K-Diagnose-System mögliche Fehler im Motor- und Hydraulikbereich und meldet Störungen, bevor Schäden entstehen.



## 20 % höhere Tragfähigkeit mit Verstell-Unterwagen

Der robuste VLC-Unterwagen kann mechanisch aus der Transportbreite von 3400 mm (600er Kette) um 550 mm verbreitert werden. Das steigert die Tragfähigkeit im Querbereich um stattliche 20 %. Große Zugkräfte und hohe Fahrgeschwindigkeiten sorgen selbst unter schwierigen Bodenverhältnissen für überdurchschnittliche Arbeitsergebnisse. Die gute Traktion und die optimale Abstimmung des Gesamtgerätes verleihen dem RH 25.5 hohe Standfestigkeit und gutes Durchzugsvermögen.



## Wartungsarmer Unterwagen



Die großdimensionierten Raupenlaufwerke mit Kettenspannung und die abgedichteten Bolzenlagerungen der Ketten sind ebenso wie der gesamte Unterwagen wartungsarm, die Lauf- und Tragrollen sogar lifetime-geschmiert.

## Motoren und Getriebe – sicher gekapselt



Kompaktgetriebe, Fahrmotore und Leitungen sind vollständig im Laufwerksprofil gekapselt und so sicher vor Beschädigungen durch Steine und Geröll geschützt.

## Automatische Kettenreinigung

Das patentierte Kettenreinigungs- und Führungs-System beseitigt wirksam den Schmutz in der Kette. Während der Fahrt erfolgt automatisch eine permanente Reinigung. Durch die keilförmige Form des Reinigungsschuhs wird das Material seitlich aus der Kette herausgeführt. So kann es sich nicht an Leit- und Kettenrad aufbauen. Der Verschleiß der Kette wird deutlich reduziert, das Kettenspannsystem entlastet, ein Abspringen der Kette verhindert. (VLC/LC-Unterwagen serienmäßig – HD-Unterwagen optional)





## Motor

Cummins-Dieselmotor QSX 15  
 Wassergekühlt • Abgasturbolader • integrierter Ladeluftkühler  
 • elektronisch geregelt, 4-Ventiltechnik

Motorleistung ISO 9249	305 kW / 1800 min <sup>-1</sup>
Zylinder / Hubraum	6 / 15000 cm <sup>3</sup>
Bohrung / Hub	137 mm / 169 mm
Bordnetz-Spannung	24 V
2 Batterien	je 12 V / 135 Ah
Drehstromgenerator	70 A
Anlasser	7,5 kW

Abgas-Emissionswerte gemäß aktueller gesetzlicher Vorschrift.



## Hydraulik

PMS-Dreipumpenhydraulik mit zwei Arbeitspumpen und separater Schwenkpumpe • Einzelregelung beider Arbeitspumpen • Bedarfssteuerung • Kraftverstärker mit Power Boost-Funktion • Doppelbeaufschlagung • Löffelparallelschaltung ermöglicht vier Arbeitsbewegungen gleichzeitig • Hydraulikölkühler mit geregelter Lüfterantrieb • Hochdruckleitungen mit Flanschmarmaturen • Feinfiltration für Rücklauföl, Servo- und Schwenkkreis.

max Fördermenge Arbeitspumpen	2 x 460 l/min
max Fördermenge Schwenkpumpe	245 l/min
max. Druck ohne Kraftverstärker	320 bar
max. Druck mit Kraftverstärker	360 bar
max Druck Schwenkwerk	390 bar



## Regel- und Überwachungssystem

Motor- und Pumpenüberwachung durch elektronische Grenzlastregelung (PMS III) • geregelte Warmlaufphase • Temperaturüberwachung von Motor- und Hydrauliksystem mit Leistungsabsenkung zum Schutz von Motor und Pumpen • automatische Drehzahlrückstellung.

3 vorwählbare Leistungsstufen:

	Heavy	Eco	Lift
Drehzahl	1800	1650	1550
Pumpenleistung	100 %	90 %	60 %



## Schwenkwerk

Anordnung von Schwenkpumpe und Schwenkmotor im geschlossenen Kreislauf für verlustfreies Anschwenken und Abbremsen des Oberwagens • Schwenkgetriebe mit integrierter verschleißfreier Lamellenbremse

effektives Schwenkmoment	192 kNm
maximale Schwenkdrehzahl	6,8 min <sup>-1</sup>



## Fahrerhaus

Getöntes Sicherheitsglas • obere Frontscheibe einschiebbar, untere kippbar und herausnehmbar • Schiebefenster in der Tür • Dachscheibe • Regenschutzdach • 3-Stufen Gebläse • Defroster-Düsen für Fußraum und Frontscheiben • Zentral-Display für alle Regel- und Kontrollfunktionen • Komfortfahrersitz • Steuerfunktionen gemäß ISO-Empfehlung • einzeln verstellbare Seitenkonsolen • ergonomische Vorsteuerhebel.



## Fahrertrieb

Hydraulischer Einzelantrieb für jede Fahrwerksseite • Steinschlagschutz für Verstellfahrmotor, Fahrgetriebe und Fahrbremsventil innerhalb des Laufwerksprofils • Kettenschutz • Wartungsarmes Raupenlaufwerk mit Kettenspannung • abgedichtete Bolzenlagerung der Ketten • Lifetime geschmierte Lauf- und Tragrollen • VLC/LC-Unterwagen: TCG – O&K-Kettenreinigungs- und Führungsschuh

Max. wirksame Zugkraft		445 kN
Max. Fahrgeschwindigkeit		4,8 km/h
Bodenplatten pro Laufwerksseite	HD	47 Stück
	VLC/LC	53 Stück



## Füllmengen

Kraftstoff	900 l
Kühlsystem	66 l
Motoröl incl. Filter	45 l
Schwenkgetriebe	2 x 4 l
Hydraulik-Tank	420 l
Hydraulik-System	850 l

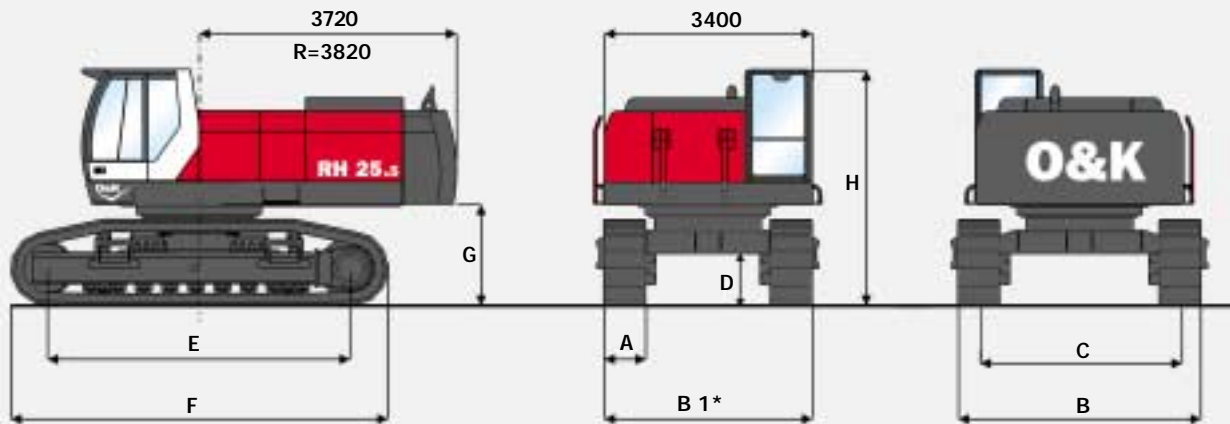
## Arbeitsausrüstung

Automatische Zentralschmieranlage • geringer Wartungsaufwand durch gehärtete und korrosionsgeschützte Lagerbolzen, verschleißarme Lagerbuchsen, abgedichtete Lagerstellen • Hydraulikzylinder beidseitig mit Gelenklagern • Arbeitsscheinwerfer auf dem Behälter und auf dem Gegengewicht • progressive Endlagendämpfung • Rohrbruchsicherungen am Ausleger (TL-Ausrüstung)

## Optionen

Klimaanlage • umweltverträgliches Hydrauliköl • Standheizung • elektr. Betankungsanlage • Rohrbruchsicherungen (Stiel) und Überlastwarneinrichtung • Kettenführung in der Laufwerksmitte • Hydraulikanlage für Hammerbetrieb • HD-Unterwagen: TCG • Steinschlagschutz • Komfortkabine • Einbauvorrichtung für Radio-Kassettenrekorder

## Abmessungen und Gewichte

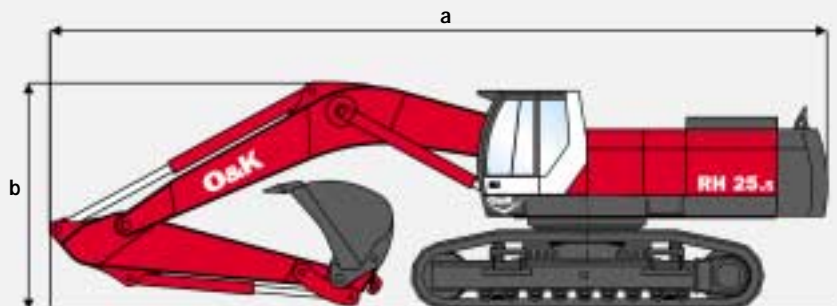


Alle Längenmaße in mm

	A	B	B 1*	C	D	E	F	G	H
RH 25.5 HD 600	600	3850	3880	3250	575	3945	5100	1470	3440
RH 25.5 HD 750	750	4000	4000	3250	575	3945	5100	1470	3440
RH 25.5 LC 600	600	3850	3880	3250	582	4630	5780	1460	3430
RH 25.5 LC 750	750	4000	4000	3250	582	4630	5780	1460	3430
RH 25.5 VLC 600	600	3880	3360	2730/3280	855	4610	5750	1610	3580
RH 25.5 VLC 750	750	4030	3480	2730/3280	855	4610	5750	1610	3580

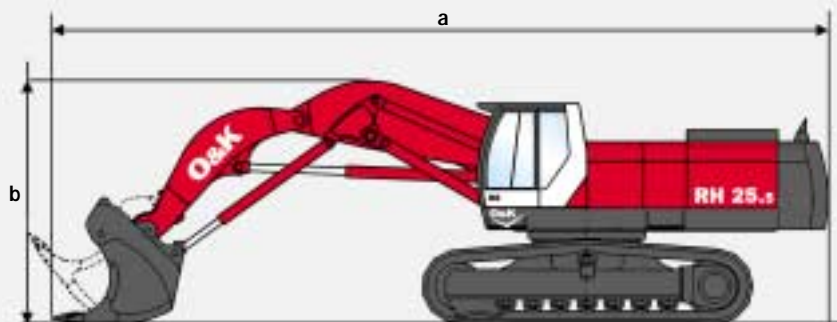
\* Transportbreite

Verlademaße Tieflöffelausrüstung*				
Monoausleger	6,7 m		7,7 m	
	a	b	a	b
2,6 m	12.100	3.750	13.100	4.050
3,4 m	12.100	3.650	13.100	4.000
4,4 m	12.200	3.950	13.200	4.250



\* VLC-Unterwagen

Verlademaße Schaufelausrüstung*		
	gekippt	
a	12.000	12.200
b	3.750	3.550

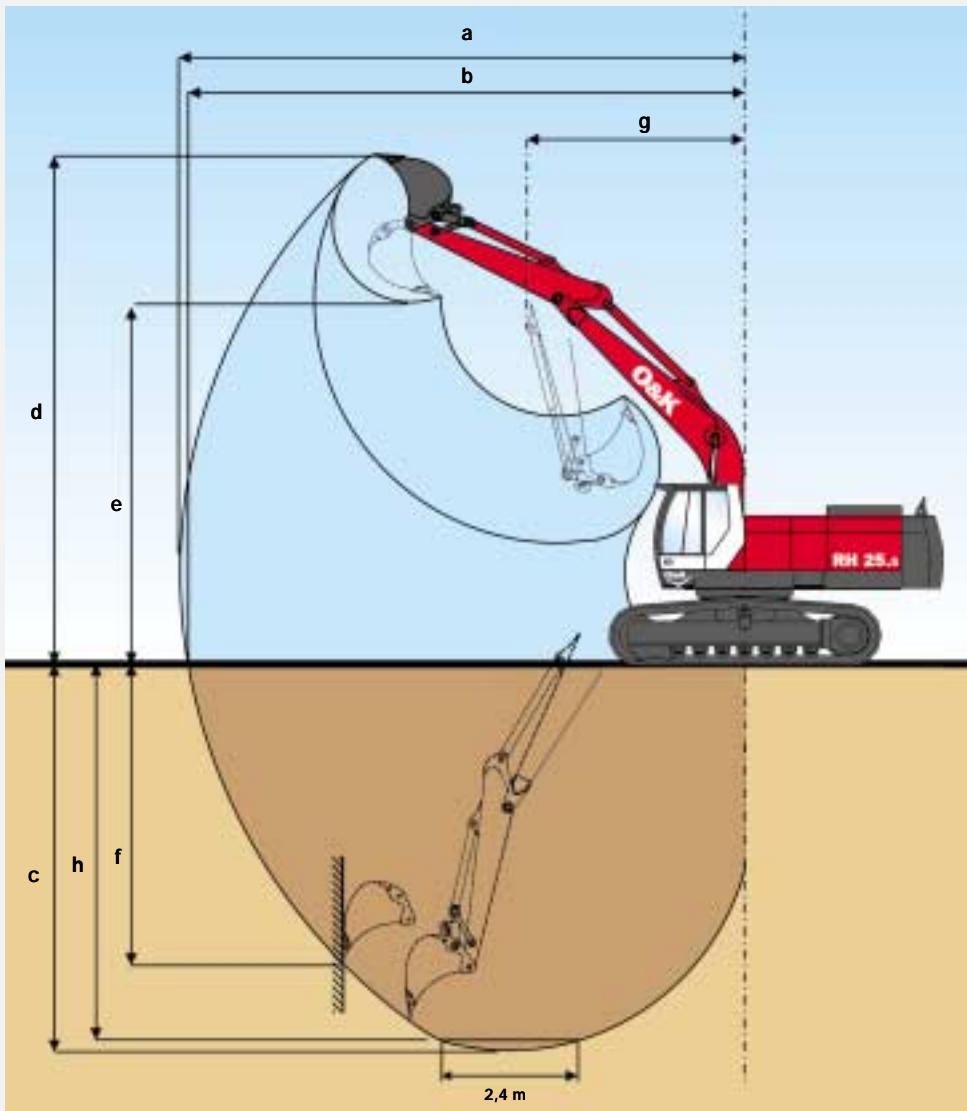


\* HD-Unterwagen

	Gewicht	Kettengröße	Laufrollen	Tragrollen	Bodendruck
RH 25.5 HD 600	59650 kg	D 8H	7	1	1,14 kg/cm <sup>2</sup>
RH 25.5 HD 750	60700 kg	D 8H	7	1	0,93 kg/cm <sup>2</sup>
RH 25.5 LC 600	58500 kg	D 8H	8	2	0,97 kg/cm <sup>2</sup>
RH 25.5 LC 750	59500 kg	D 8H	8	2	0,79 kg/cm <sup>2</sup>
RH 25.5 VLC 600	60900 kg	D 8H	8	3	1,01 kg/cm <sup>2</sup>
RH 25.5 VLC 750	62000 kg	D 8H	8	3	0,82 kg/cm <sup>2</sup>

7,7 m Mono; 3,4 m Stiel und Grabgefäß (2140 kg)

## Grabkurve Tieflöffel mit Monoausleger



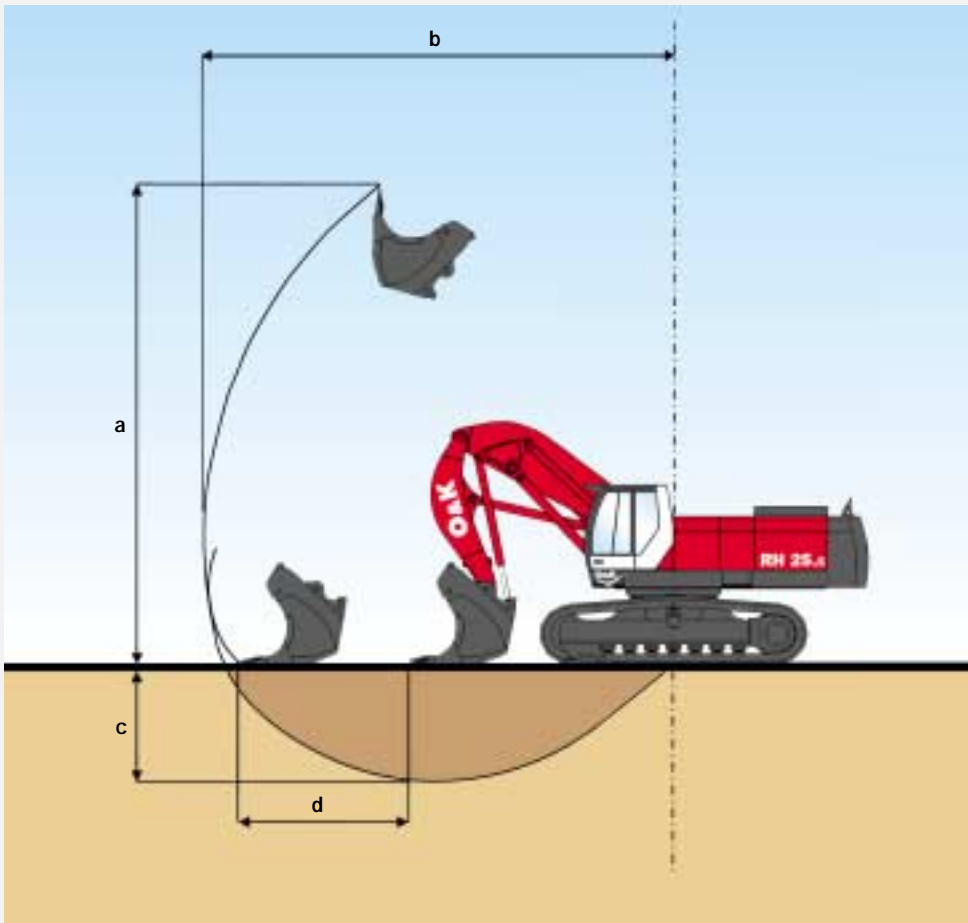
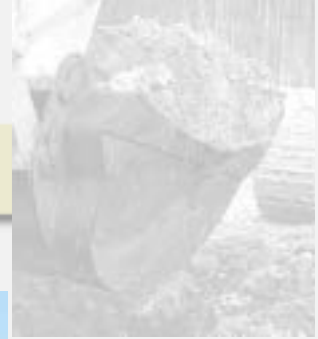
Bereich*	Stiellänge	Mono 6,7 m			Mono 7,7 m			
		2,6 m	3,4 m	4,4 m	2,6 m	3,4 m	4,4 m	
<b>a</b>	maximale Reichweite	m	11,3	12,0	12,9	12,3	13,0	14,0
<b>b</b>	maximale Reichweite auf Standebene	m	11,0	11,7	12,6	12,0	12,8	13,7
<b>c</b>	maximale Grabtiefe	m	6,6	7,4	8,4	7,6	8,4	9,4
<b>d</b>	maximale Einsteckhöhe	m	11,1	11,5	11,9	11,9	12,2	12,6
<b>e</b>	maximale Ausschütthöhe	m	7,7	8,1	8,5	8,5	8,8	9,2
<b>f</b>	maximale senkrechte Grabtiefe	m	3,1	3,8	4,6	3,7	4,4	5,2
<b>g</b>	minimaler Schwenkradius	m	4,6	4,5	4,4	5,3	5,3	5,1
<b>h</b>	max. Grabtiefe bei 2,4 m (8'') breiter Sohle	m	6,4	7,3	8,3	7,4	8,2	9,2

\* bei VLC-Unterwagen

Grabkräfte				
Stiel		2,6 m	3,4 m	4,4 m
Losbrechkraft*	kN	280	280	280
Reißkraft*	kN	278	235	197

\* mit Kraftverstärker

## Grabkurve Ladeschaufel



### Bereich\*

<b>a</b>	maximale Grabhöhe	m	8,9
<b>b</b>	maximale Grabreichweite	m	8,7
<b>c</b>	maximale Grabtiefe	m	2,0
<b>d</b>	Vorschubweg am Boden	m	3,3

\* bei 4,0 m<sup>3</sup> Schaufel

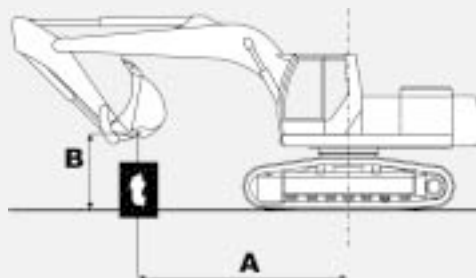
### Grabkräfte

Losbrechkraft	kN	320
Maximale Vorschubkraft am Boden	kN	350
Maximale Vorschubkraft	kN	410

Alle Angaben in Tonnen.

Gemäß ISO 10567 betragen die genannten Werte 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubleistung. Die Werte gelten bei aktiviertem Kraftverstärker.

- a Gesamtschwenkbereich 360°.
- b Längsrichtung +/- 15°.
- \* Begrenzt durch die hydraulische Einrichtung.



RH 25.5 / 600 VLC												Monoausleger 6,7		
Stiele	A	B	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		max.	
			a	b	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b
4,5 m					22,6*	22,6*	16,1*	16,1*	13,0*	13,0*	10,1	11,2*		
3,0 m					27,6*	27,6*	18,5	18,5*	13,1	14,2*	9,8	11,8*		
1,5 m					22,0*	22,0*	17,7	20,1	12,6	15,2*	9,5	12,2*		
2,6 m Planum					27,5	27,5*	17,2	20,4*	12,3	15,5*	9,3	12,2*	8,7	9,9
1,5 m		22,8*	22,8*		26,2*	26,2*	17,1	19,5	12,2	14,9*				
3,0 m		29,8*	29,8*		22,7*	22,7*	17,3	17,3*	12,3	13,0*				
4,5 m					19,2*	19,2*	14,3*	14,3*	11,7*	11,7*	10,2	10,2*		
3,0 m					24,9*	24,9*	17,0*	17,0*	13,2	13,2*	9,8	11,0*		
1,5 m					27,7*	27,7*	17,9*	19,1*	12,6	14,4*	9,4	11,7*		
3,4 m Planum		12,7*	12,7*		27,4	27,4*	17,2*	20,1*	12,2	15,1*	9,2	12,0*	6,7	6,7
1,5 m		19,3*	19,3*		27,3	27,7*	17,0	19,9*	12,0	15,1*	9,1	11,7*		
3,0 m		26,7*	26,7*		25,0	25,0*	17,0	18,4*	12,0	14,0*				
4,5 m								10,1*	10,1*	9,0*	9,0*			
3,0 m					20,9*	20,9*	14,8*	14,8*	11,7*	11,7*	9,9	9,9*		
1,5 m		10,3*	10,3*		25,8*	25,8*	17,5	17,5*	12,8	13,3*	9,5	10,8*		
4,4 m Planum		12,5*	12,5*		27,7	28,2*	17,3	19,2*	12,2	14,4*	9,1	11,5*	4,2	4,2
1,5 m		16,6*	16,6*		27,1	28,3*	16,8	19,8*	11,8	14,9*	8,9	11,7*		
3,0 m		21,9*	21,9*		26,8	26,8*	16,6	19,2*	11,7	14,5*	8,8	11,2*		

RH 25.5 / 600 VLC												Monoausleger 7,7		
Stiele	A	B	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		max	
			a	b	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b
4,5 m							15,7*	15,7*	12,0*	12,0*	9,7	10,0*		
3,0 m							17,2	18,0	12,3	13,3*	9,3	10,7*		
1,5 m							16,4	19,1*	11,8	14,2*	8,9	11,3*		
2,6 m Planum							16,1	19,2*	11,5	14,5*	8,7	11,5*	6,9	9,1
1,5 m					23,1*	23,1*	16,1	18,4*	11,4	14,2*	8,6	11,2*		
3,0 m		24,4*	24,4*		21,4*	21,4*	16,3	16,8*	11,5	13,2*				
4,5 m					20,8*	20,8	14,0*	14,0*	10,9*	10,9*	9,1*	9,1*		
3,0 m							16,6*	16,6*	12,3*	12,3*	9,3	10,0*		
1,5 m							16,6	18,3*	11,9	13,5*	8,9	10,7*		
3,4 m Planum					14,7*	14,7*	16,1	19,0*	11,4	14,2*	8,6	11,2*	6,1	6,6
1,5 m		13,3*	13,3*		20,7*	20,7*	15,9	18,7*	11,2	14,2*	8,5	11,2*		
3,0 m		19,7*	19,7*		23,5*	23,5*	16,0	17,6*	11,2	13,6*	8,5	10,6*		
4,5 m							11,7*	11,7*	9,4*	9,4*	8,0*	8,0*		
3,0 m					22,1*	22,1*	14,6*	14,6*	11,0*	11,0*	9,0*	9,0		
1,5 m					15,5*	15,5*	16,9*	16,9*	12,0	12,4*	8,9	9,9*		
4,4 m Planum					15,6*	15,6*	16,1	18,2*	11,4	13,4*	8,5	10,6*	4,2	4,2
1,5 m		11,3*	11,3*		18,9*	18,9*	15,7	18,6*	11,1	13,9*	8,3	10,9*		
3,0 m		16,0*	16,0*		23,8*	23,8*	15,6	18,1*	10,9	13,7*	8,2	10,7*		

Hydraulikbagger müssen für den Lasthebebetrieb nach der europäischen Norm EN 474/5 mit Rohrbruchsicherungsventilen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung ausgerüstet sein.

## Tieföffelausrüstung

## Baumaße und Gewichte



		Monoausleger		Stiele		
Systemlänge	m	6,70	7,70	2,60	3,40	4,40
Gewicht	kg	4030	4440	1755	1995	2315
Koppel + Schwinge	kg	-	-	500	500	500

		Auslegerzylinder	Stielzylinder	Löffelzylinder
Gewicht	kg	2 x 570	1 x 780	1 x 505

## Tieföffel



		Fels-Tieföffel					
Inhalt (CECE)	m <sup>3</sup>	1,70	2,00	2,30	2,70	3,10	3,50
Inhalt (SAE)	m <sup>3</sup>	1,90	2,30	2,60	3,10	3,50	4,00
Breite	mm	1420	1625	1825	1825	2025	2025
Zähne	Stück	4	5	5	5	6	6
Gewicht	kg	1780	1980	2140	2310	2540	2612

weitere Grabgefäße auf Anfrage

## Ladeschaufel



		Felsschaufel		Stiel	Ausleger
Schaufelfüllung	m <sup>3</sup>	2,5	4,0		
Breite/Systemlänge	mm	2200	2400	2900	4000
Gewicht	kg	3500	4550	2017	3450
		ohne Panzerung	ohne Panzerung		

		Auslegerzylinder	Stielzylinder	Kippzylinder
Gewicht	kg	2 x 340	1 x 521	2 x 354

weitere Grabgefäße auf Anfrage



O&K Orenstein & Koppel AG  
 Staakener Str. 53-63  
 D-13581 Berlin  
 E-Mail: [info@orenstein-koppel.com](mailto:info@orenstein-koppel.com)  
<http://www.orenstein-koppel.com>

