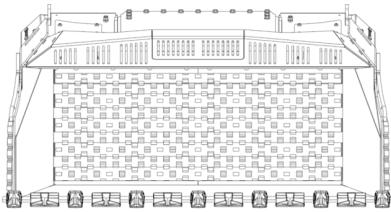
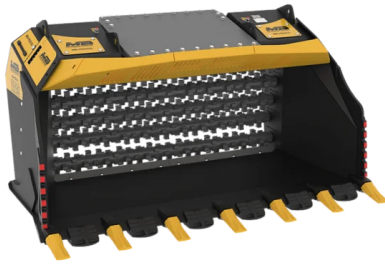
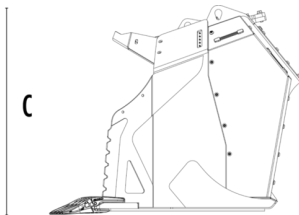


CUCHARA SELECCIONADORA MB-HDS533



A



B

C

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Excavadora aconsejada

t.

50 - 80



Cargador aconsejado*

t.

30 - 50

Peso

t.

6,6

Capacidad de carga

m³

3.80

Presión

bar

250 - 300

Contrapresión

bar

< 20

Caudal de aceite**

l/min

230 - 250

Dimensión A

mm

3400

Dimensión B

mm

2130

Dimensión C

mm

1770

* Mira norma jurídica sobre carga y vuelco UNI ISO 14397 - 1:2008.

** El valor del caudal hidráulico mínimo debe alcanzarse al mismo tiempo con la presión de trabajo requerida.

KIT DE ROTORES

KIT

TIPO DE PROCESADO



Kit de mezclado RM

Reducción de carbón vegetal
Aireación del terreno
Aireación de compostaje
Reducción de vidrio
Reducción de cartón-yeso

ACCESORIOS OPCIONALES

Contenedor porta rotores

Garantía de 24 meses

Contador de horas

ÁREAS DE APLICACIÓN



Canteras



Minas



Canalizaciones



Reciclaje de inertes



Excavaciones y desmontes



Fundiciones



Mantenimiento de áreas verdes y agrícolas