

SANY

Quality Changes the World



SANY

Las tareas más rigurosas exigen un socio de primera categoría

La calidad viene de la experiencia. Y de las ideas innovadoras. De ahí que en SANY combinemos estos dos importantes factores. Porque somos uno de los productores líderes, con más de 500 000 excavadoras vendidas en todo el mundo. Visto esto, puede confiar en nuestros productos avanzados, probados en la zona de construcción. Destinamos un alto porcentaje de nuestra facturación anual, entre el 5 y 7 %, a la investigación y el desarrollo. Permite prometerle la potencia y la robustez de nuestros productos.

500 000
EXCAVADORAS VENDIDAS EN
TODO EL MUNDO

57 %
PORCENTAJE DE FACTURACIÓN DESTINADO
A INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Quality Changes the World



SY19E DATOSTÉCNICOS

Fuerza de arranque máx.
de la cucharat
15,2 kN (ISO)

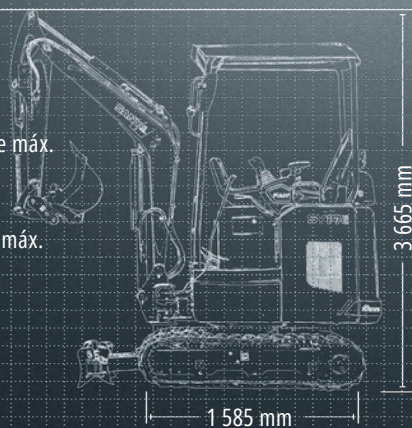
Fuerza de tracción máx.
del brazo
9,2 kN(ISO)

Velocidad de giro

10 U/min

Velocidad de traslación máx.

3,6 km/h



Nuestras características destacadas. Las ventajas de SANY Plus:

- + Ahorro de energía 30 %
- + Ahorro de costes de mantenimiento 80 %
- + Sin emisiones contaminantes
- + Tiempos de carga rápidos
- + Capacidad de la batería para toda una jornada de trabajo
- + Ruido de funcionamiento muy bajo

TECNOLOGÍA PROBADA, NUEVA ENERGÍA

La SY19E, de accionamiento eléctrico, amplía aún más la gama de aplicaciones de la miniexcavadora SANY. La nueva mini, destaca sobre todo por su flexibilidad en los lugares en los que se debe evitar la emisión de contaminantes y de ruido. La tecnología probada se ha optimizado para el accionamiento eléctrico y es la solución perfecta para trabajar en la ciudad, en obras nocturnas o dentro de edificios, ya que no emite ningún gas de escape. Al no llevar combustible a bordo, ahora también se puede

utilizar en entornos sensibles, pues no hay riesgo de fugas. Pero si por algo destaca la excavadora de 2 toneladas con cubierta, es por su aguanite: una carga de batería es suficiente para todo un día de trabajo. Y si la excavadora tiene que hacer horas extras, se puede cargar en poco tiempo, por ejemplo, durante la pausa para comer.



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

AHORRO DE ENERGÍA

SOSTENIBLE E INNOVADORA

La innovadora batería destaca por su alta densidad de potencia, su larga duración y su corto tiempo de carga. Este es de 30 minutos (10-80 %) con un cargador rápido y de 150 minutos con un Wallbox o un enchufe trifásico. La carga se realiza con un enchufe de uso habitual de 220 V, con corriente trifásica de 380 V, con un Wallbox o con una estación de carga rápida para coches. Además, también es posible realizar la carga en un enchufe doméstico. En cualquier caso, la miniexcavadora está lista para funcionar rápidamente y, si la batería está completamente cargada, trabaja de forma

continua hasta 6 horas, suficiente para un día completo de trabajo sin depender de un suministro eléctrico externo. El componente principal de la aportación inteligente de energía es la unidad de control integrada multiuso. Controla las funciones del accionamiento eléctrico, la función de carga de CA trifásica, la alimentación de baja tensión y el control del vehículo, así como las funciones adicionales de precarga. Gracias a la buena gestión de la temperatura durante el funcionamiento y la carga, se consigue que la batería tenga una larga vida útil.

CONSTRUCCIÓN

Una muestra de fuerza: la nueva miniexcavadora SANY está diseñada para durar cada vez más. Entre otras cosas, se ha reforzado la pluma en un 30 % y el balancín, hasta en un 65 %. Todos los componentes eléctricos provienen del sector del automóvil y, por lo tanto, cumplen con las más altas exigencias de seguridad y garantizan una elevada fiabilidad.

AHORRO DE ENERGÍA

Powerpack: la SY19E es única en su clase y funciona con las tecnologías de alta tensión más innovadoras. Además de utilizar la energía almacenada de forma más eficiente, su innovadora batería ofrece una vida útil notablemente larga con entre 3500 y 5000 ciclos de carga.

COMODIDAD DE MANEJO

Apta para el día a día en el trabajo: la pantalla táctil de alta resolución de 7" destaca por su alta claridad y por una navegación por los menús sencilla e intuitiva. Además, puede utilizarse con seguridad incluso con guantes.



SEGURIDAD

Visibilidad = Seguridad: la versión de serie cuenta con dos faros de trabajo LED en el techo de la cabina y uno en la pluma que garantizan una iluminación óptima de la zona de trabajo en todas las condiciones. Todos los componentes de alta tensión están adecuadamente marcados para advertir de los posibles peligros.

COMPONENTES

La pareja perfecta: el motor síncrono de imanes permanentes y la batería son un sistema de alta tensión bien coordinado.

RENTABILIDAD

Menos es más: la batería y el sistema de accionamiento de alta eficiencia salen a cuenta. Comparados con los sistemas de accionamiento convencionales, permiten reducir alrededor de un 30 % el consumo de energía y un 80 % los costes de mantenimiento.



CONSTRUCCIÓN

Diseñada para durar más

Con un análisis FEM optimizado, se ha revisado toda la estructura de la excavadora. Los resultados son una reducción significativa de las concentraciones de tensión y un refuerzo de los componentes sometidos a mayor tensión: un 30 % más en el caso de la pluma y un 65 % más para el balancín. Esto significa que la nueva miniexcavadora SANY está perfectamente equipada para las extremas condiciones de trabajo del día a día y se sitúa una vez más a la cabeza del sector con una prolongación media de la vida útil del 30 %.

La durabilidad también es una ventaja de la batería: con entre 3500 y 5000 ciclos de carga, tiene una larga vida útil, incluso si se solo se realizan cargas parciales.

RENTABILIDAD

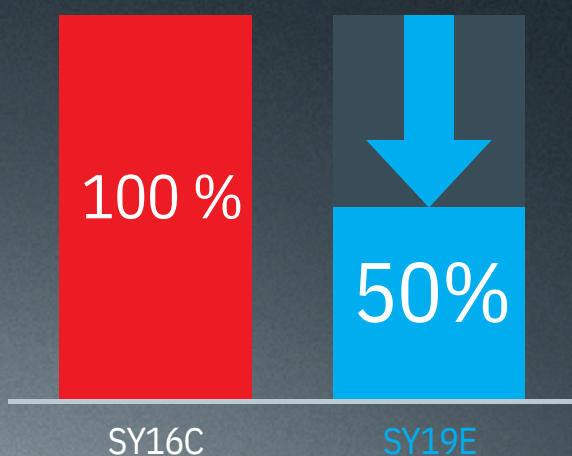
BUEN AHORRO

En comparación con las excavadoras con motor de combustión, el funcionamiento únicamente eléctrico reduce los costes energéticos directos en aproximadamente un 30 %. Además, el mantenimiento se reduce enormemente, ya que el accionamiento apenas lo necesita. En este caso, solo hay que someter el sistema hidráulico a mantenimiento, por lo que los costes totales de mantenimiento se reducen de forma considerable, en torno al 80 %.

RENTABILIDAD

Costes operativos ínfimos

En comparación con una máquina tradicional con motor de combustión, la SY19E permite reducir los costes operativos totales notablemente hasta un 50 %.



COMPONENTES

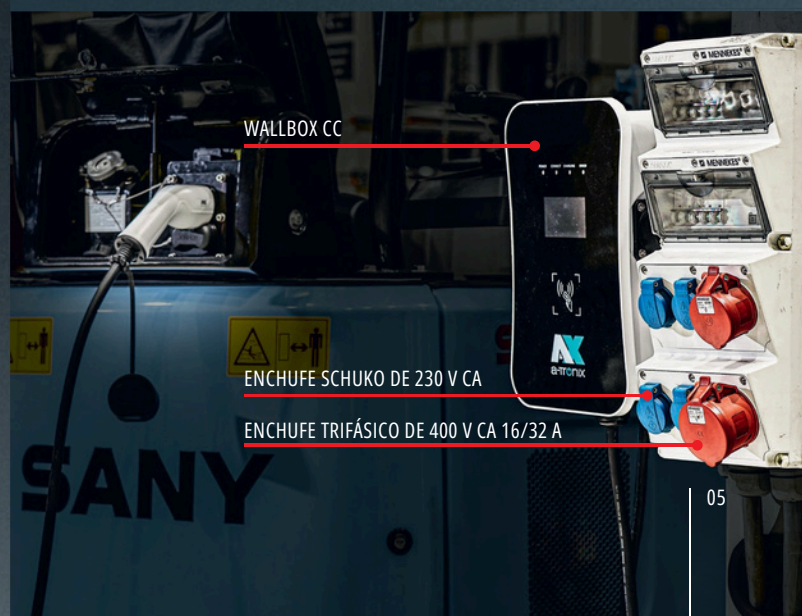
Carga rápida, ¡en cualquier lugar y en cualquier enchufe!

Da igual la situación de las obras: gracias al flexible concepto de carga de SANY, la SY19E puede cargarse en cualquier enchufe disponible. Tanto con enchufes monofásicos de 230 V CA como con enchufes trifásicos industriales de 400 V CA, Wallbox o conexiones europeas estándar de 400 V CC para la carga rápida de coches; gracias a su cargador integrado, la SY19E se puede utilizar con todos los sistemas.

Un juego de cables de carga portátil de gran calidad con diferentes adaptadores permite una flexibilidad inmejorable de las posibilidades de carga.



ESTACIÓN DE CARGA RÁPIDA DE 400 V CC



WALLBOX CC

ENCHUFE SCHUKO DE 230 V CA

ENCHUFE TRIFÁSICO DE 400 V CA 16/32 A

EFICIENCIA, RENTABILIDAD Y COMODIDAD DE MANEJO

COMODIDAD DE MANEJO

MÁXIMO CONFORT EN LA MINIEXCAVADORA

El asiento del conductor de la SY19E tiene numerosas opciones de ajuste y, gracias a su respaldo de 680 mm de altura, ofrece una comodidad mucho mayor que los modelos comparables de esta clase.

También se incluye más espacio en la zona de los pies. Con la nueva disposición de los pedales, accionarlos resulta mucho más cómodo y seguro.



COMODIDAD DE MANEJO

Centro de control cómodo

La nueva pantalla táctil de alta resolución de 7" desarrollada por SANY es fácil de leer y, gracias a la navegación intuitiva por los menús y a la interacción inteligente entre el usuario y el ordenador, le pone más fácil al conductor obtener la información que necesita, con o sin guantes de trabajo. En el modelo de serie vienen integrados los servicios hidráulicos auxiliares proporcionales, que se pueden controlar a través de la palanca de mando. Permite un trabajo especialmente

delicado con los accesorios que requieren un circuito adicional.

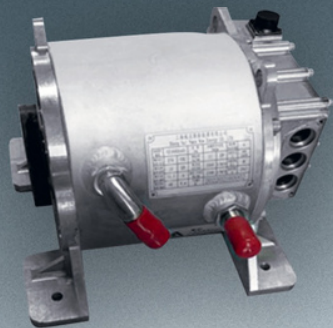


COMODIDAD DE MANEJO

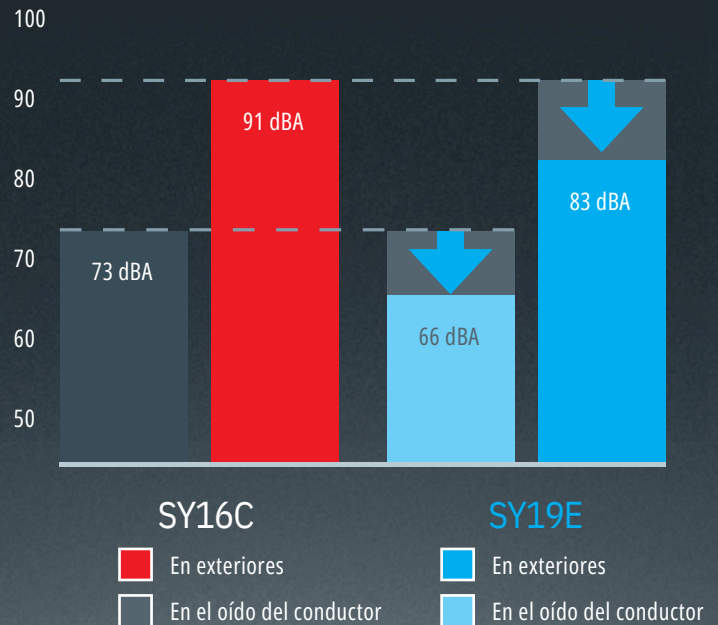
Se puede oír el confort

Con un nivel de potencia acústica de 83 dBA fuera de la cabina, la SY19E hace que las ventajas del accionamiento eléctrico sean evidentes. Las emisiones de ruido, equivalentes al volumen que se puede alcanzar en una charla de conferencia, se reducen significativamente en comparación con excavadoras similares y el nivel de presión acústica se reduce a solo 66 dBA, incluso en el entorno directo.

Equipada con un motor sincrónico de imanes permanentes, la nueva miniexcavadora SANY impresiona por su alta densidad de potencia y de par, su excelente eficiencia, su fiabilidad y su bajo consumo de energía.



SE PERCIBE EL SILENCIO



SEGURIDAD

INTEGRAL Y FIABLE

Coneltejado de protección certificado por TOPS/FOPS, se garantiza una buena protección tanto para el conductor como para la excavadora. Cumple con las normas de seguridad más estrictas gracias a sus travesaños adicionales y al asa de agarre situada en la estructura del techo. Además, los cilindros de la pluma y de la hoja están bien protegidos contra los efectos perjudiciales de las duras condiciones de la obra con un sistema de protección eficaz.

En caso de caídas, el descenso de emergencia asegura que se pueda descender el equipo incluso si hay problemas con el grupo de accionamiento y, por lo tanto, que la excavadora se pueda transportar y someter a mantenimiento con seguridad.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR

| | |
|--|--|
| Modelo | Vmax Imán permanente 10 kW 15 kW |
| Tipo | 72 Nm LFP (batería de fosfato de hierro y litio) 268,8 V 82 Ah |
| Potencia continua | |
| Potencia máxima | |
| Par de giro máx. | |
| Tipo y tensión de la batería | |
| Tensión nominal | |
| Capacidad nominal | |
| Capacidad de la batería con carga completa | 22 kWh |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|--------------------------------|--|
| Bombas principales | Bomba de reglaje de pistones axiales con sistema hidráulico Load Sensing |
| Flujo de aceite máx. | 72 l/min |
| Válvula de seguridad principal | 24,5 MPa |

VÁLVULAS LIMITADORAS DE PRESIÓN

| | |
|------------------------|---------|
| Circuito de lapluma | 245 bar |
| Circuito de giro | 162 bar |
| Circuito de traslación | 245 bar |
| Circuito piloto | 35 bar |

CANTIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Accionamiento de traslación (porlado) | 0,4 l |
| Depósito de aceite hidráulico | 21 l |

POTENCIA

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Velocidad de giro | 10 r.p.m. |
| Velocidades de desplazamiento máx. | Rápida 3,6 km/h, lenta 2,6 km/h |
| Fuerza de tracción máx. | 15,6 kN |
| Capacidad de ascenso | 30° |
| Capacidad de la cuchara | 0,04 m ³ |
| Presión al suelo | 0,31 kg/cm ² |
| Fuerza de arranque de la cuchara ISO | 15,2 kN |
| Fuerza de tracción del brazo ISO | 9,2 kN |

TREN DE RODAJE Y SUPERESTRUCTURA

| | |
|---------------------|--|
| Longitud de lapluma | 1810 mm 1130 mm 3 |
| Longitud del brazo | Engranaje planetario accionado por un motor de pistones axiales, freno automático de estacionamiento de accionamiento hidráulico |
| Rodillos | |
| Sistema de giro | |

PESO OPERATIVO

| | |
|-------|---------|
| SY19E | 1950 kg |
|-------|---------|

CAPACIDADES DE CARGA HOJA DE EMPUJE INFERIOR

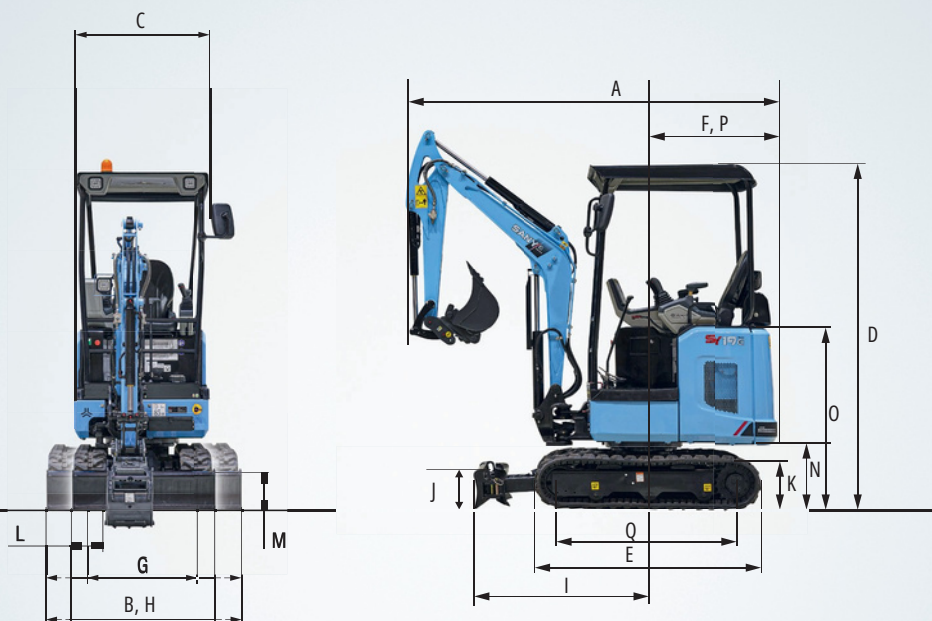
| Altura del punto de carga | Radio | | | | | | | | Alcance | |
|---------------------------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|---------|-----|
| | 1,5 m | | 2,0 m | | 2,5 m | | 3,0 m | | Máximo | |
| 3,0 mkg | | | | | | | | | 285 | 285 |
| 2,0 mkg | | | | | 267 | 253 | 271 | 271 | 278 | 278 |
| 1,0 mkg | | | 483 | 486 | 371 | 370 | 316 | 306 | 288 | 244 |
| Línea del suelo kg | 826 | 826 | 631 | 528 | 456 | 383 | 357 | 295 | 304 | 252 |
| - 1,0 mkg | 819 | 819 | 563 | 529 | 407 | 382 | | | 318 | 318 |

CAPACIDADES DE CARGA DE LA HOJA DE EMPUJE SUPERIOR

| Altura del punto de carga | Radio | | | | | | | | Alcance | |
|---------------------------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|---------|-----|
| | 1,5 m | | 2,0 m | | 2,5 m | | 3,0 m | | Máximo | |
| 3,0 mkg | | | | | | | | | 285 | 285 |
| 2,0 mkg | | | | | 253 | 253 | 271 | 271 | 270 | 278 |
| 1,0 mkg | | | 483 | 483 | 370 | 370 | 296 | 306 | 235 | 244 |
| Línea del suelo kg | 811 | 826 | 514 | 528 | 371 | 383 | 285 | 295 | 243 | 252 |
| - 1,0 mkg | 819 | 819 | 514 | 529 | 370 | 382 | | | 316 | 318 |

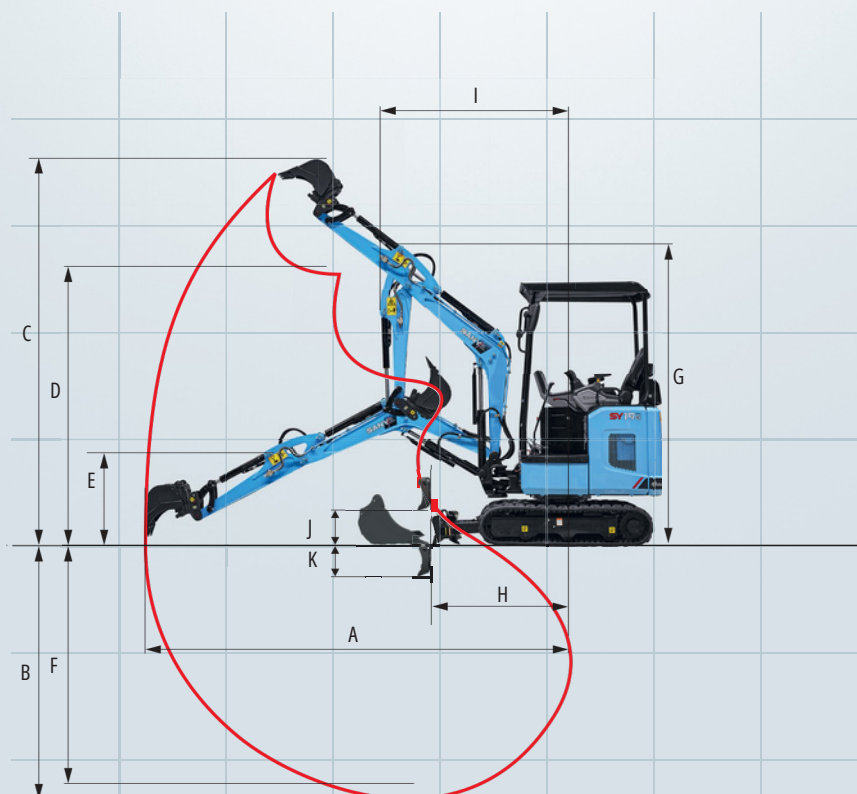
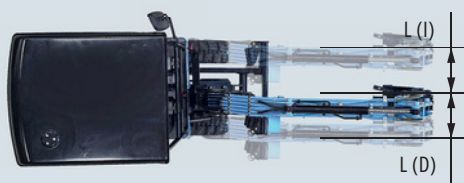
DIMENSIONES

| | | |
|---|---|-------------|
| A | Longitud total | 3624 mm |
| B | Anchura total | 980/1350 mm |
| C | Anchura total de la superestructura | 980 mm |
| D | Altura total sobre la cubierta | 2410 mm |
| | Altura total de la pluma | 1175 mm |
| E | Longitud del tren de rodaje | 1585 mm |
| F | Longitud trasera | 900 mm |
| G | Anchura de la vía | 750/1120 mm |
| H | Anchura del tren de rodaje (hoja de empuje) | 980/1350 mm |
| I | Distancia horizontal hasta la hoja de empuje | 1190 mm |
| J | Altura de la hoja de empuje | 280 mm |
| K | Altura de la oruga | 375 mm |
| L | Anchura de las orugas | 230 mm |
| M | Altura libre mín. sobre el suelo | 180 mm |
| N | Altura libre sobre el suelo contrapeso | 455 mm |
| O | Altura de la capota del motor | 1265 mm |
| P | Radio de giro de voladizo | 920 mm |
| O | Distancia (centro) entre rueda de cadena y rueda guía | 1220 mm |



ÁREA DE TRABAJO

| | | |
|---|--|---------|
| A | Alcance máx. | 4000 mm |
| B | Profundidad de excavación máx. | 2360 mm |
| C | Altura de elevación máx. | 3665 mm |
| D | Altura de descarga máx. | 2635 mm |
| E | Altura de descarga mín. | 795 mm |
| F | Profundidad de excavación máx. pared vertical | 2215 mm |
| G | Altura total con radio de giro mín. | 2745 mm |
| H | Distancia del cabezal del brazo con retracción máx. del dispositivo de trabajo | 1230 mm |
| I | Radio de giro en soporte de giro (I) | 1490 mm |
| | Radio de giro en soporte de giro (D) | 1510 mm |
| | Radio de giro mín. | 1705 mm |
| J | Elevación máx. de la hoja de empuje sobre el suelo | 310 mm |
| K | Penetración máx de la hoja de empuje | 320 mm |
| L | Amplitud desplazamiento soporte de giro (I) | 595 mm |
| | Amplitud desplazamiento soporte de giro (D) | 350 mm |
| | Ángulo de giro máx. de la pluma (I) | 73° |
| | Ángulo de giro máx. de la pluma (D) | 46° |



Nota: Documento informativo no vinculante. Los valores indicados son valores máximos teóricos. Los valores de la bomba de agua de alta presión son para funcionamiento en modo diésel. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Las fotos e ilustraciones son meramente ilustrativas. Para información sobre opciones disponibles, consúltenos.

Un modelo pequeño con un gran equipamiento estándar

La miniexcavadora SY19E viene ampliamente equipada de fábrica. Por ejemplo, cuenta con un circuito hidráulico adicional proporcionalmente controlable o con dos velocidades de marcha seleccionables.



COMODIDAD DE MANEJO / CABINA

| | |
|--|---|
| Reposabrazos, ajustables | • |
| Pantalla táctil de 7" | • |
| Cubierta (con certificación TOPS/FOPS) | • |
| Alfombra de goma | • |

EQUIPAMIENTO DE TRABAJO

| | |
|---|---|
| Circuito de ruptura y zallamiento proporcional en palanca de mando incl. sistema de tubos | • |
| Sistema de protección de cilindros en el cilindro de elevación | • |

TREN DE RODAJE

| | |
|-----------------------|---|
| Orugade goma de 230mm | • |
| Argollas de sujeción | • |

ILUMINACIÓN DE TRABAJO

| | |
|-----------------------------------|---|
| Faro de trabajo LED, frontaltecho | • |
| Faro de trabajo LED, pluma | • |

COMPARTIMIENTO DEL MOTOR

| | |
|---|---|
| Soporte parapistolaengrasadora | • |
| Cable de carga de 220 V-400 V (incl. adaptador) | • |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|--|---|
| Freno de giro | • |
| 2 velocidades de desplazamiento | • |
| Tubos para circuito de control adicional 1 | • |
| Servomando hidráulico de la palanca de mando | • |

SEGURIDAD

| | |
|--|---|
| Desconector de batería | • |
| Alarma de desplazamiento | • |
| Luces omnidireccionales | • |
| Pasamanos | • |
| Cubiertas con cerradura | • |
| Procedimiento de arranque con contraseña | • |

Nota: Documento informativo no vinculante. Los valores indicados son valores máximos teóricos. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. Las fotos e ilustraciones son meramente ilustrativas. Para información sobre opciones disponibles, consúltenos.

El suministro de piezas: rápido y fiable

Con la compra de una miniexcavadora SANY ha invertido en el futuro. La rápida disponibilidad de las piezas de repuesto le garantiza tiempos de parada e inactividad breves.



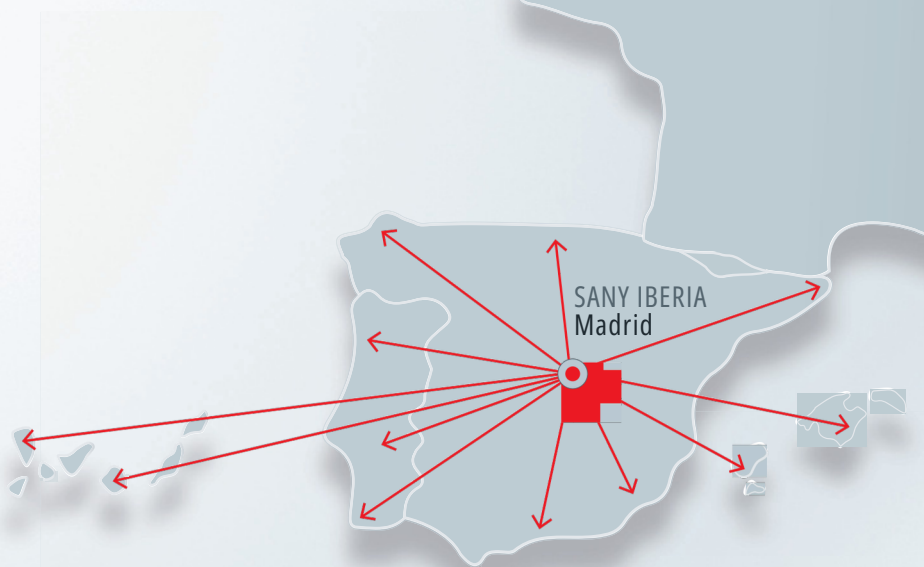
UN SERVICIO EN EL QUE PUEDE CONFIAR

Al igual que en nuestras excavadoras, los estándares de calidad y fiabilidad de nuestros productos de servicio son muy elevados. Muestra de ello es el alcance de nuestra garantía en cuanto a durabilidad, así como la excelente relación calidad-precio. Pues

el mantenimiento también es decisivo para la eficiencia, la rentabilidad y la seguridad. Su distribuidor SANY está a su lado con un amplio servicio para garantizar que su máquina funcione de manera eficiente y duradera.

SANY está siempre a su disposición, con flexibilidad y rapidez

Ayuda rápida, asesoramiento preciso y suministro fiable de piezas originales: así es como entendemos un servicio premium.



Las ventajas de SANY Plus:

- + Suministro rápido a través del almacén central situado en Madrid, España
- + Más de 15 000 piezas de repuesto para garantizar la alta fiabilidad de su máquina
- + Conocimientos técnicos expertos para la para el funcionamiento óptimo de su máquina
- + Gracias al programa de formación especial de SANY, nuestros distribuidores están al día para lidiar con éxito con cualquier desafío técnico.

Cobertura total, negro sobre blanco

Todas las miniexcavadoras de SANY disponen de manuales y documentos que le ayudan a la hora de manejar, mantener, poner a punto y reparar: instrucciones de funcionamiento y mantenimiento, así como especificaciones técnicas, entre otros.



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS SY19E

LA ALTERNATIVA CON CERO EMISIONES

La nueva miniexcavadora SY19E de accionamiento eléctrico es la opción adecuada en todos aquellos lugares en los que se deba combinar un funcionamiento de emisiones reducidas, tanto de gases como de ruidos, con un trabajo eficiente. Las bajas emisiones de ruido y el funcionamiento sin gases de escape no solo benefician al entorno, como las zonas residenciales o el interior de los edificios, sino también al conductor.



UNA MUESTRA DE FUERZA

Más estabilidad y menos concentraciones de tensiones: los componentes que se someten a más tensiones (pluma y balancín) se han reforzado una vez más de forma significativa. El resultado es una vida útil un 30 % más larga.

CONJUNTO POTENTE

La alta densidad de potencia y el tiempo de carga reducido de la batería innovadora sientan las bases para que la miniexcavadora esté rápidamente lista para su funcionamiento y que pueda funcionar con una carga completa hasta 6 horas en servicio continuo, suficiente para un día completo de trabajo.

APTA PARA EL DÍA A DÍA EN EL TRABAJO

El cómodo asiento del conductor, con respaldo alto, ofrece comodidad y libertad de movimiento adecuada para alcanzar de forma cómoda todos los elementos de control. También hay más espacio en la zona de los pies. El nuevo diseño de pedales hace que el accionamiento de los pedales sea mucho más cómodo y seguro.

VISIBILIDAD = SEGURIDAD

La plataforma del conductor certificada por TOPS/FOPS ofrece una visión panorámica magnífica, respaldada en casos de mal tiempo por dos faros de trabajo LED en el techo y otro en la pluma.

EL DÚO PERFECTO

Alta eficiencia y bajo consumo de energía gracias a dos componentes adaptados entre sí de forma óptima: el motor sincrónico de imanes permanentes, con alta densidad de potencia, y la innovadora y fiable batería.

MENOS ES MÁS

Los costes de funcionamiento de la nueva miniexcavadora también son muy moderados. Los operadores consiguen ahorrar costes gracias a la reducción de alrededor de un 30 % en el consumo energético y de un 80 % en los costes de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DESTACADAS

| | |
|----------------------------------|--|
| Motor | Vmáx |
| Potencia máxima | 15 kW |
| Par de giro máx. | 72 Nm |
| Velocidad de desplazamiento máx. | 3,6 km/h |
| Velocidad de giro | 10 r. p. m. |
| Bomba principal axiales | Bomba de reglaje de pistones con sistema hidráulico Load Sensing |
| Flujo de aceite máx. | 72 l/min |

No todos los productos están disponibles en todos los mercados. En el marco de nuestro permanente proceso de mejora, nos reservamos el derecho de cambiar especificaciones y diseños sin necesidad de avisar previamente. Las imágenes pueden contener opciones adicionales.

SANY

Quality Changes the World